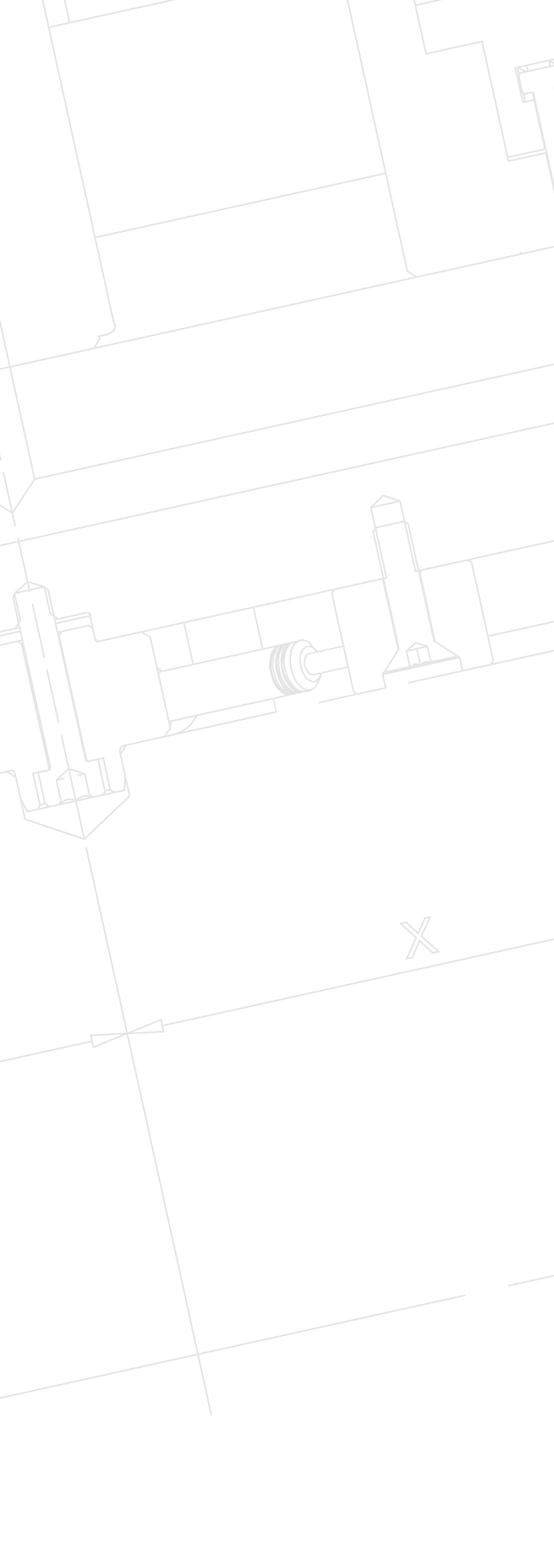


HOT RUNNER SYSTEMS



iHR Solution nasce con la volontà di mettere a disposizione dei propri clienti le esperienze maturate nei diversi settori delle materie plastiche, acquisite dai fondatori dell'azienda e condivise con i diversi team aziendali.

La **passione**, la **trasparenza** e la **coerenza** sono scritte nel codice genetico della nostra azienda e sono il vero e proprio strumento di lavoro che ci permette di affrontare progetti e sfide a fianco dei nostri clienti. Sono i prodotti che fanno le aziende o sono gli uomini delle aziende che fanno i prodotti?

Da parte nostra non ci sono dubbi: sono gli uomini che fanno i prodotti seguendo le loro aspirazioni e ambizioni, spingendo giorno per giorno sempre più avanti le loro aziende.

Noi di iHR Solution abbiamo un'ulteriore ambizione: tutto questo non lo vogliamo fare da soli. Siamo consapevoli di non essere i depositari della conoscenza assoluta nel mondo dei sistemi di iniezione o della trasformazione delle materie plastiche e quindi questo percorso lo vogliamo condividere con coloro che giornalmente aspirano ad unire le loro passioni e le loro aspirazioni: questa è la nostra vera missione!

iHR Solution has come into existence with the intention of making available to our customers the experience its founders have gained in various plastic sectors and also to share with them the know-how of the other companies which are part of our team.

Passion, transparency and **consistency** are imprinted in our company's genetic code and are the real tools that allow us to take on projects and face challenges alongside our customers.

The question is whether it is the products which make the company or if the people who make the products are the key to success.

As far as we are concerned, there is not a shadow of a doubt on the matter: it is the people who make products following their aspirations and ambitions who push their companies ahead day by day.

We are well aware that we do not hold the key to all knowledge regarding the world of injection systems or the transformation of plastic material. This is why we would like to share this journey with all those men and women who want to unite their passion with their aspirations every day. This is our real mission.

Tecnologia

Technology

Cambio colore rapido

Quick colour change

Riduzione dei consumi energetici

Energy saving

Basse pressioni di esercizio

Low operating pressures

Uniformità termica del materiale

Thermal uniformity of the material

Installazione e manutenzione semplificate

Simplified installation and maintenance

Versatilità e intercambiabilità dei componenti

Versatility and interchangeability of components

Settori

Sectors

 **AUTOMOTIVE**
AUTOMOTIVE

 **BENI DI CONSUMO**
CONSUMER GOODS

 **GIOCATTOLI**
TOYS

 **MEDICALE**
MEDICAL

 **PACKAGING**
PACKAGING

 **TECNICO**
TECHNICAL APPLICATION







POST VENDITA

Sul nostro sito sono disponibili per ogni cliente una serie di documentazioni necessarie alla gestione del sistema. Vengono inoltre fornite assistenza on-line, manutenzioni ordinarie e assistenza presso i nostri clienti sia sul territorio nazionale che internazionale.

AFTER SALES CARE

Our website offers a full set of documentation necessary for the management of the system.

We also provide online assistance, routine maintenance and assistance to our customers both nationally and internationally.

RICAMBI

iHR garantisce la consegna dei ricambi in stock entro le 24 ore dall'ordine per il mercato italiano e 24/48 ore per il mercato CE.

SPARE PARTS

iHR guarantees the delivery of parts available in stock within 24 hours from the order for the Italian market and from 24 to 48 hours for the CE market.

ANALISI REOLOGICHE

iHR Solution propone la simulazione di iniezione e del processo di stampaggio come parte integrante della propria tecnologia, per una corretta visione e valutazione dell'utilizzo di un sistema di iniezione e del riempimento del pezzo.

Questa visione unita alle competenze specifiche avvicinano sempre di più un mondo virtuale, come quello delle analisi CAE, alla realtà quotidiana, limitando al massimo i costi di start up di un progetto.

RHEOLOGICAL ANALYSIS

iHR Solution offers the opportunity of simulating the injection process of the part as an integrated aspect of its technology, for an accurate analysis and evaluation of the filling process of the piece.

This preview capability combined with specific skills is moving the virtual world, particularly the one relating to CAE, closer to everyday reality thus limiting the start-up costs for your project as much as possible.

Indice generale

General index

GUIDA ALLA SCELTA CHOOSING YOUR SOLUTION

Scelta della serie ottimale Select the optimal series	8
Scelta del puntale in funzione del fattore critico Select the tip according to its critical factor	8
Scelta del puntale per materiale di stampaggio Select the tip according to the injection material	9

SISTEMI DI INIEZIONE INJECTION SYSTEMS

iSystem 7	13
iSystem 12	31
iSystem 16	55
iSystem 18	79
iSystem 24	105
iSystem 34	129

CONTROLLI CONTROLLERS

Controllo temperatura Temperature controllers	143
Controlli apertura sequenziale Valve gate sequence controllers	145
Elettro valvole Solenoid valve group	147
Moltiplicatori di pressione Pressure booster	149
Carrelli per centraline Trolleys for controllers	150

Scelta della serie ottimale

Select the optimal series

Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

iSystem	Dimensione pezzo Item size	Grammatura per ugello Shot Weight per gate gr.	Diametro punto di iniezione Gate range mm
7	S	0 ÷ 5	0.6 ÷ 2.5
12	M	3 ÷ 25	1.0 ÷ 2.5
16	M	20 ÷ 120	1.5 ÷ 3.0
18	L	100 ÷ 500	2.0 ÷ 4.0
24	L	450 ÷ 2000	4.0 ÷ 6.0
34	XL	1500 ÷ 10000	4.0 ÷ 10.0

Scelta del puntale in funzione del fattore critico

Select the tip according to its critical factor

● soluzione ottimale
best solution

● soluzione buona
good solution

● non raccomandato
not recommended

Fattori critici Critical factors	Tipologia stampaggio Injection type		
	Diretta Tip	Materozza Sprue	Otturazione Valve gate
Limitare gli sforzi di taglio To limit shear stress	●	●	●
Limitare stress del particolare To limit stress of a specific part	●	●	●
Tempi ciclo ridotti Reduced cycle times	●	●	●
Esigenze estetiche Aesthetic needs	●	●	●
Limitare i costi To limit the costs	●	●	●
Limitare la fuoriuscita del materiale dal gate To reduce leak from the nozzle	●	●	●
Grammature elevate High grammage	●	●	●
Necessità di impaccamento Packing requirements	●	●	●
Finestra termica limitata Limited thermal range	●	●	●

Scelta del puntale in base al materiale di stampaggio
Select the tip according to the injection material

OK: raccomandato
 NA: non applicabile
 ≈: contattare ufficio tecnico

OK: recommended
 NA: not applicable
 ≈: contact our technical department

Tipo Materiale Material Type	Materiale Material	Selezione puntale Tip Selection						
		Diretta Tip		Materozza Sprue		Otturazione Valve gate		
		Topless T	Open T Open XST	Topless C	Open XSC	Topless SO	Open SO Open XSSO	Topless SOP
Cristallino Crystallin	HDPE	OK	NA	≈	NA	OK	NA	OK
	LDPE	OK	NA	≈	NA	OK	NA	OK
	PA	OK	OK	NA	NA	≈	OK	≈
	PA+GF	≈	OK	NA	OK	NA	OK	NA
	PAA+GF	≈	OK	NA	OK	NA	OK	NA
	PBT	OK	OK	NA	OK	≈	≈	OK
	PBT+GF	≈	OK	NA	OK	NA	OK	OK
	PET	≈	≈	≈	≈	≈	≈	OK
	PET+GF	≈	OK	NA	OK	NA	OK	NA
	POM	OK	OK	NA	OK	≈	OK	OK
	POM+GF	≈	OK	NA	OK	NA	OK	OK
	PP	OK	NA	NA	NA	OK	NA	OK
	PP+GF	OK	NA	≈	≈	≈	≈	OK
PPS+GF	NA	OK	NA	NA	NA	OK	NA	
Amorfo Amorphous	ABS	OK	≈	OK	≈	OK	≈	OK
	ABS+GF	≈	OK	OK	OK	NA	≈	≈
	ASA	OK	≈	OK	≈	OK	NA	OK
	EPDM	≈	NA	≈	NA	OK	NA	OK
	MABS	OK	≈	OK	NA	OK	NA	≈
	PC	OK	≈	OK	≈	NA	≈	≈
	PC+GF	OK	OK	NA	OK	NA	OK	≈
	PC-ABS	OK	≈	OK	NA	OK	≈	≈
	PC-SAN	OK	≈	OK	NA	OK	NA	≈
	PCTG	OK	NA	OK	NA	OK	NA	≈
	PEI	≈	OK	≈	≈	OK	≈	NA
	PEI+GF	≈	OK	≈	OK	NA	OK	NA
	PES	OK	≈	OK	≈	OK	≈	NA
	PET	OK	NA	OK	NA	OK	NA	≈
	PMMA	OK	≈	OK	NA	OK	NA	≈
	PPO	OK	≈	OK	NA	OK	NA	≈
	PPO+GF	≈	OK	≈	OK	NA	OK	NA
	PS	OK	≈	OK	NA	≈	NA	OK
	PSU	OK	OK	OK	NA	OK	≈	OK
	PVC	≈	OK	OK	≈	≈	≈	NA
PVC-P	≈	OK	OK	≈	≈	≈	NA	
SAN	≈	OK	OK	NA	OK	NA	NA	
SB	OK	≈	OK	OK	OK	OK	NA	
SEBS	≈	NA	≈	NA	OK	NA	OK	
TPE	≈	NA	≈	NA	OK	NA	OK	
TPU	≈	OK	≈	NA	OK	NA	NA	







iSystem 7










Indice

Index









UGELLI SINGOLI
SINGLE NOZZLES

S01		Ugello singolo Single nozzle	13
S02		Ugello singolo con testa lavorabile Single nozzle with machinable head	14
S07		Ugello singolo Mini-Mould Single nozzle Mini-Mould	15
S04		Ugello singolo Multi-Tip Single nozzle Multi-Tip	16

PIASTRA DI DISTRIBUZIONE STANDARD ISYSTEM
STANDARD MANIFOLDS ISYSTEM

M01		Ugello Nozzle	17
H01		Manifold standard, due punti in linea Standard manifold, two drops in line	18
H02		Manifold standard, due punti in linea otturazione Valve gate standard manifold, two drops in line	19
SOV-01		Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top	20
SOV-07		Gruppo otturazione con coperchio Valve gate with cover plate	20
K01		Bussola di iniezione Injection bushing	21
K01		Bussola di iniezione con resistenza Injection bushing with heater	21

GAMMA PUNTALI
GATE RANGES

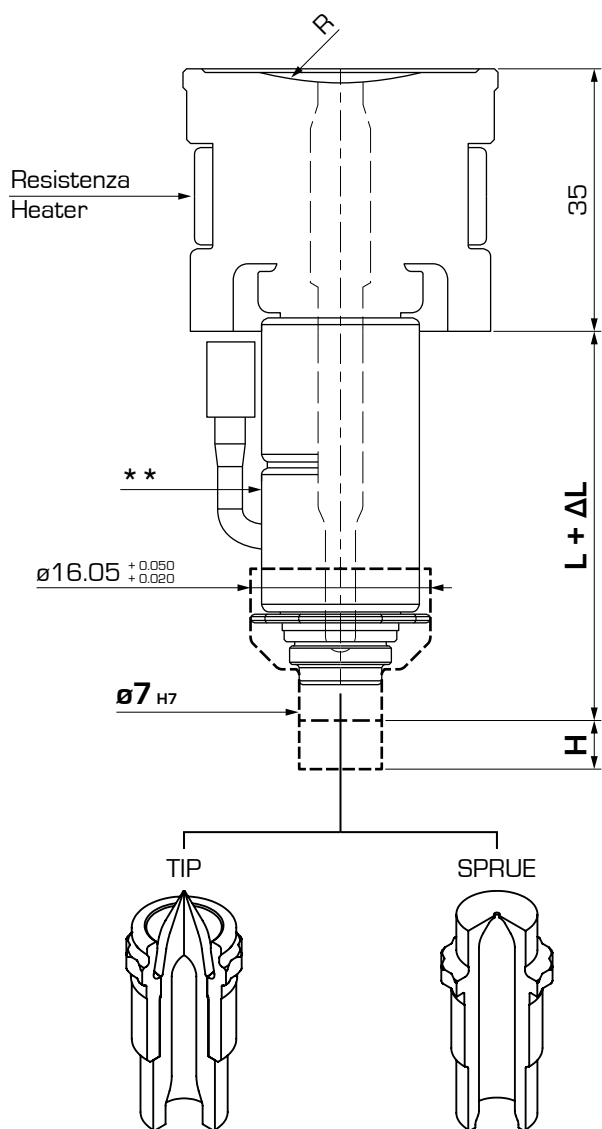
T01		Topless T	22
T13		Topless T prolungato Extended Topless T	23
T02		Open T	24
T03		Open XST	25
T07		Topless SO	26
T10		Topless SO con centraggio Topless SO with centering	27
T08		Open SO	28
T11		Topless SOP	29

S01 Ugello singolo
Single nozzle

Codice ugello:

S01-07-LXXX-RXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
50	050
70	070
90	090
*110	110
*130	130
**150	150
**170	170
**190	190

*Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

**È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

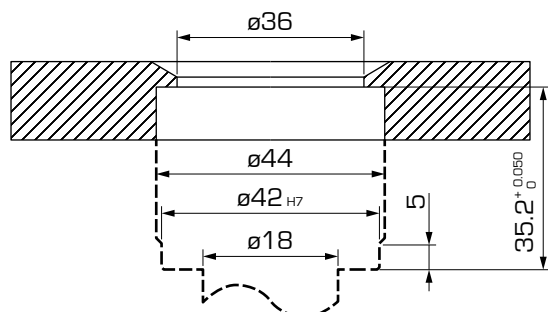
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70 °	SM70

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



S02 Ugello singolo con testa lavorabile
Single nozzle with machinable head

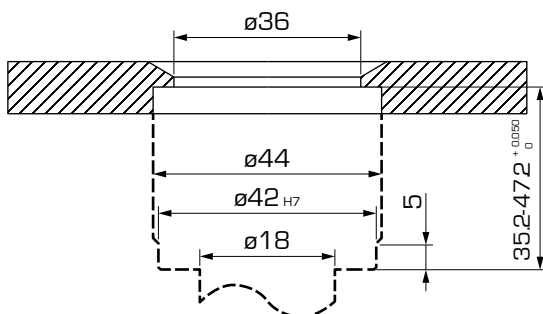
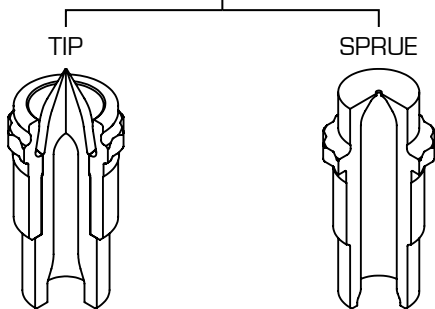
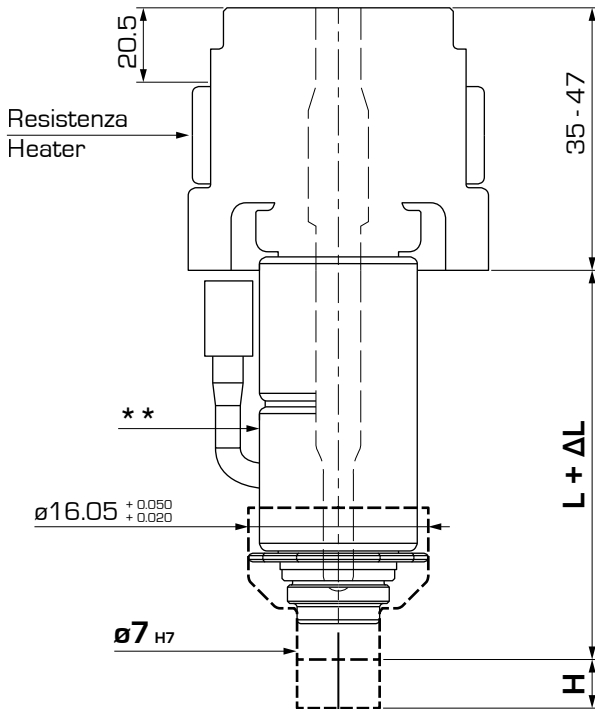
Nota: applicazioni opzionali, esecuzione a cura del cliente.

Note: optional application processed by the customer.

Codice ugello:

S02-07-LXXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
50	050
70	070
90	090
*110	110
*130	130
**150	150
**170	170
**190	190

* Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.
** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

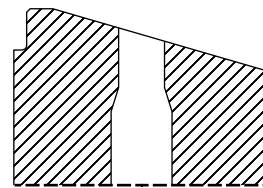
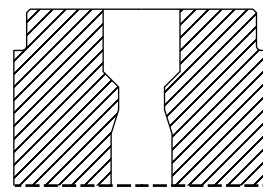
* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

$$\text{Ex. : } (250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$$

Lavorazioni testa ugello

Working possibilities for nozzle's head



S07 Ugello singolo Mini-Mould
Single nozzle Mini-Mould

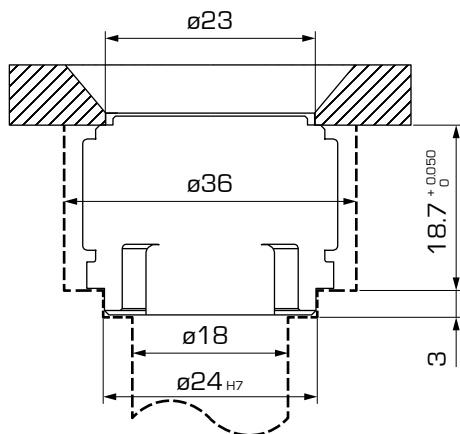
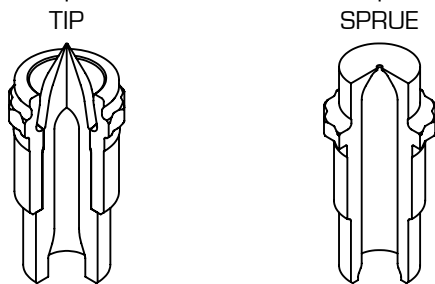
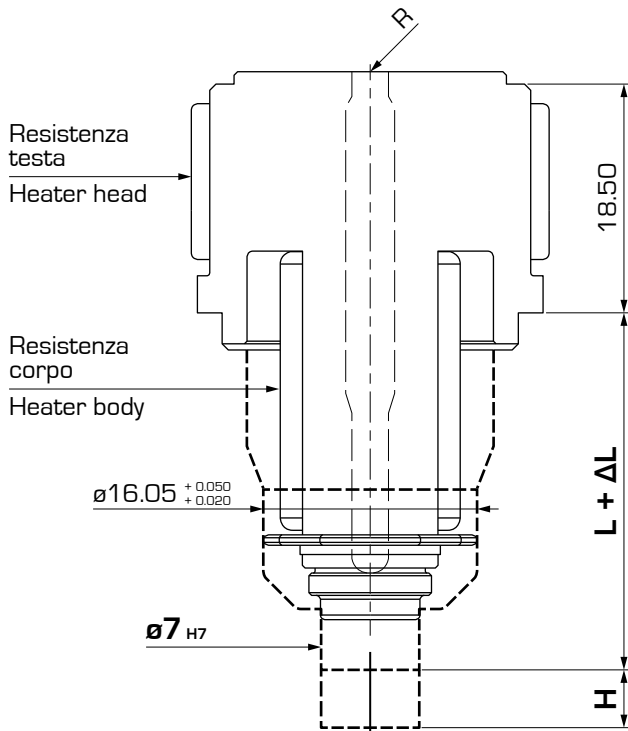
Nota: per questa tipologia di ugello sono utilizzabili solo le versioni "Tip" e "Open XST".

Note: only the version "Tip" and "Open XST" can be used for this type of nozzle.

Codice ugello:

S07-07-LXXX-SXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
30.50	030

R mm	RXX
0	R01

Zone di controllo Control Zones	Descrizione Description	SXX
2	una sulla testa e una sul corpo one on nozzle head one on nozzle body	002

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

$$\text{Ex. : } (250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$$

S04 Ugello singolo Multi-Tip Single nozzle Multi-Tip

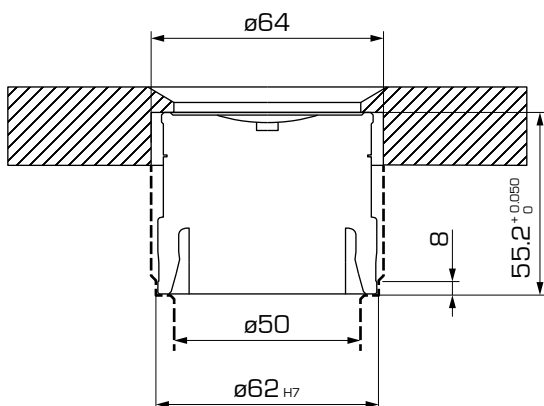
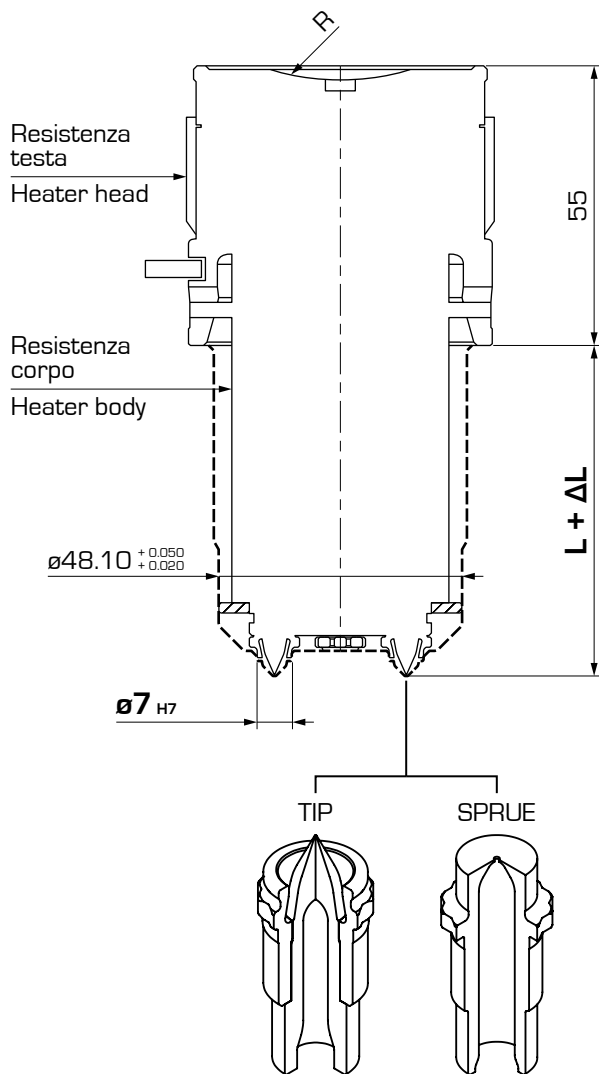
Nota: D è riferito all'interasse dei punti di iniezione, P fa riferimento al numero dei punti di iniezione.

Note: D stands for the pitch diameter, P stands for number of tips.

Codice ugello:

S04-07-LXXX-RXX_DXX-PXX

Nozzle code:



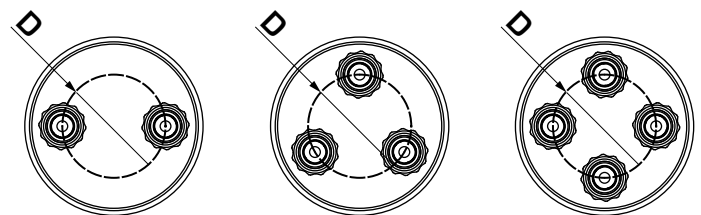
L mm	LXXX
65	065
90	090
115	115

R mm	RXX
0	R01
40	R03

$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$
 Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$

D mm	DXX
18	D01
22	D02
26	D03

N. Punti iniezione No. of injection point	PXX
2	002
3	003
4	004



M01 Ugello Nozzle

Nota: la lunghezza ugello deve essere almeno la metà dell'interasse tra fulcro manifold ed asse ugello.

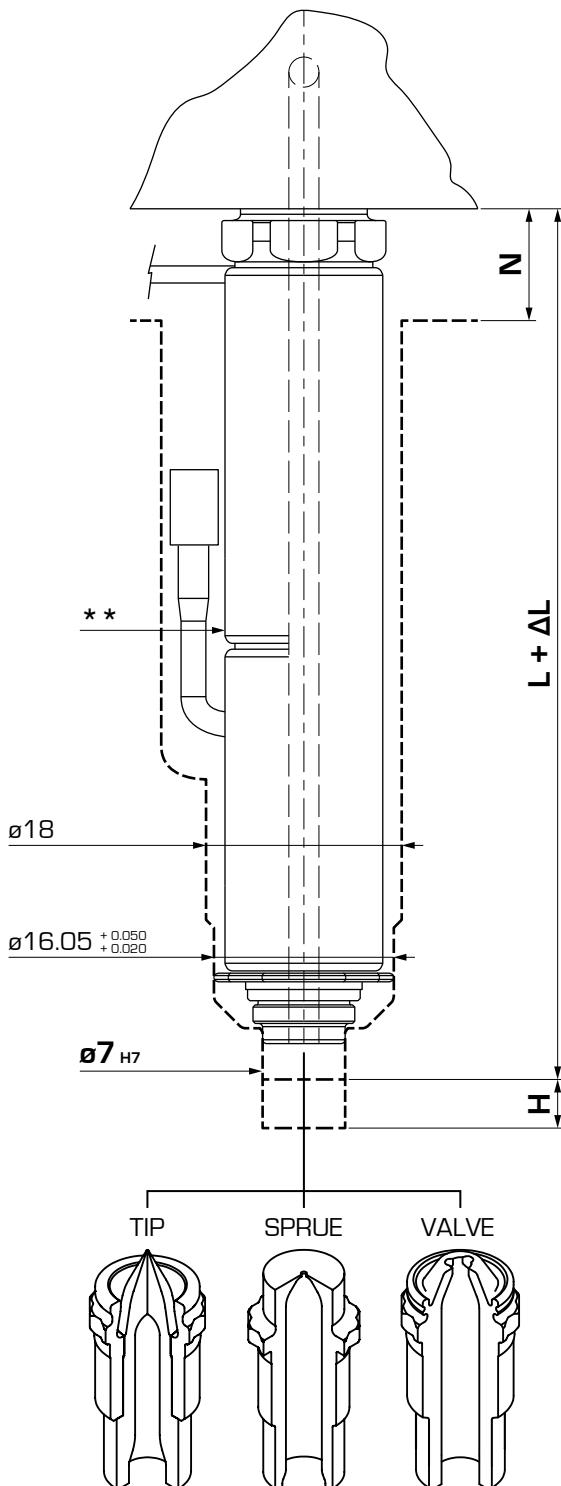
Note: the nozzle length must be greater than the half distance between the manifold fulcrum and nozzle axis.

Codice ugello:

M01-07-LXXX

Nozzle code:

L mm	LXXX	N
60	060	pp. 18-19
80	080	pp. 18-19
100	100	pp. 18-19
*120	120	pp. 18-19
*140	140	pp. 18-19
**160	160	pp. 18-19
**180	180	pp. 18-19
**200	200	pp. 18-19



*Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

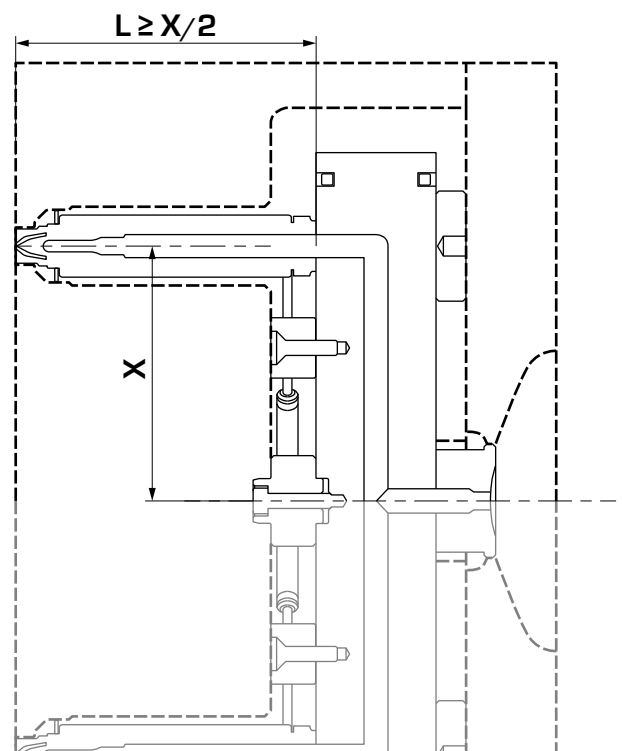
**È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



H01 Manifold standard, due punti in linea

Standard manifold, two drops in line

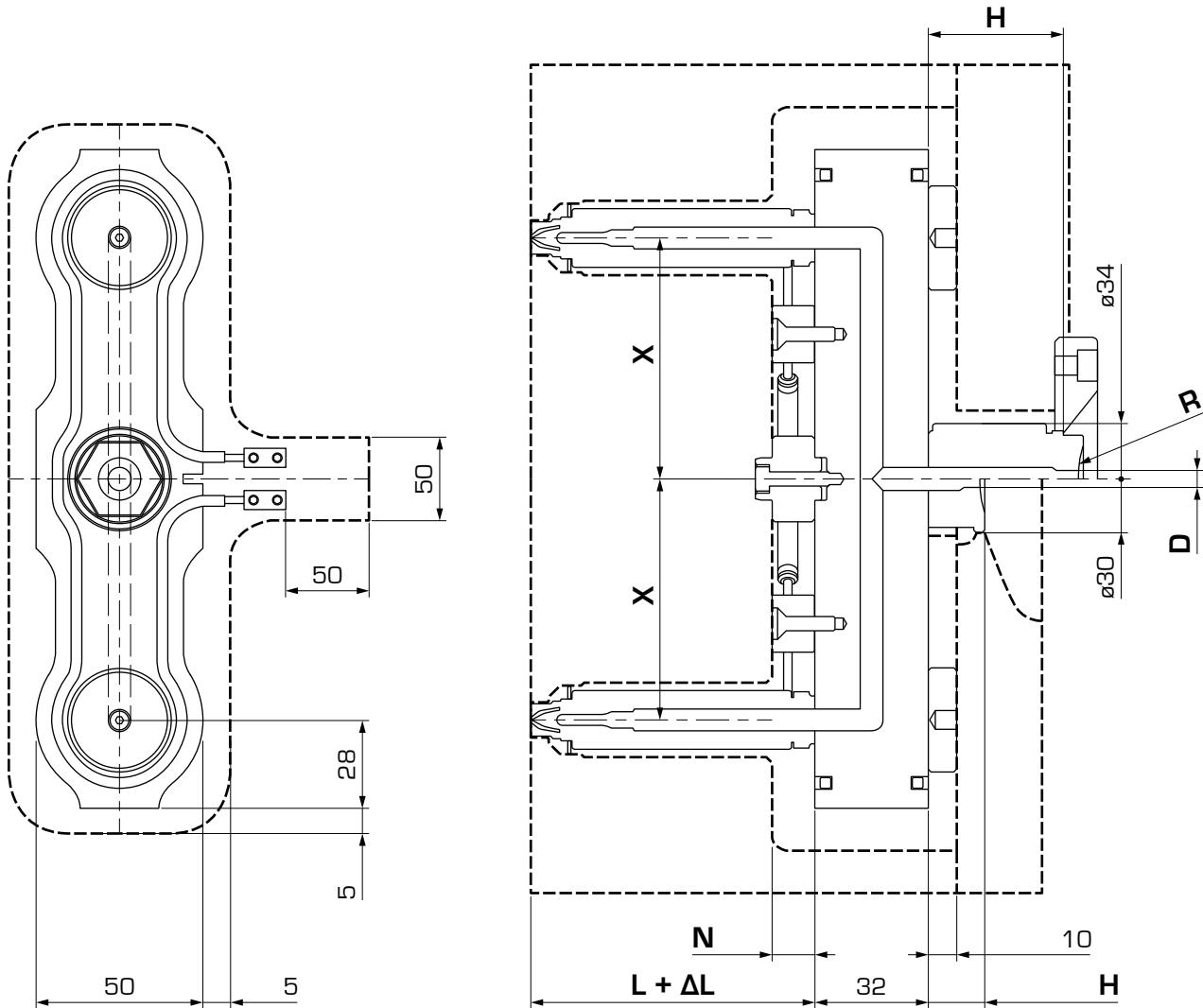
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold:

H01-07-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	H, D, R	L mm							
				60	80	100	120	140	160	180	200
50	050	10 (15)	pp. 21	•	•	•	•	•	•	•	•
62.5	062	10 (15)	pp. 21	•	•	•	•	•	•	•	•
75	075	10 (15)	pp. 21	•	•	•	•	•	•	•	•
87.5	087	10 (15)	pp. 21	•	•	•	•	•	•	•	•
100	100	10 (15)	pp. 21	•	•	•	•	•	•	•	•
112.5	112	10 (15)	pp. 21	•	•	•	•	•	•	•	•
125	125	10 (15)	pp. 21		•	•	•	•	•	•	•
137.5	137	10 (15)	pp. 21		•	•	•	•	•	•	•
150	150	10 (15)	pp. 21		•	•	•	•	•	•	•

[] - opzionale

[] - optional

H02 Manifold standard, due punti in linea otturazione Valve gate standard manifold, two drops in line

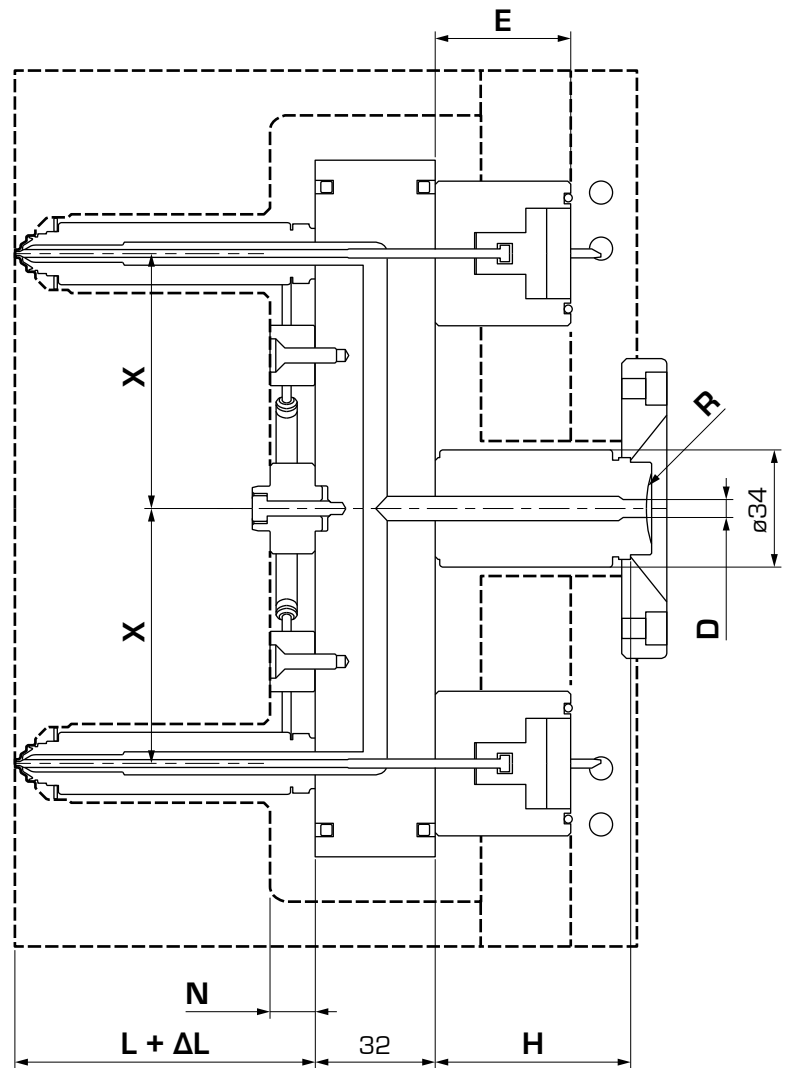
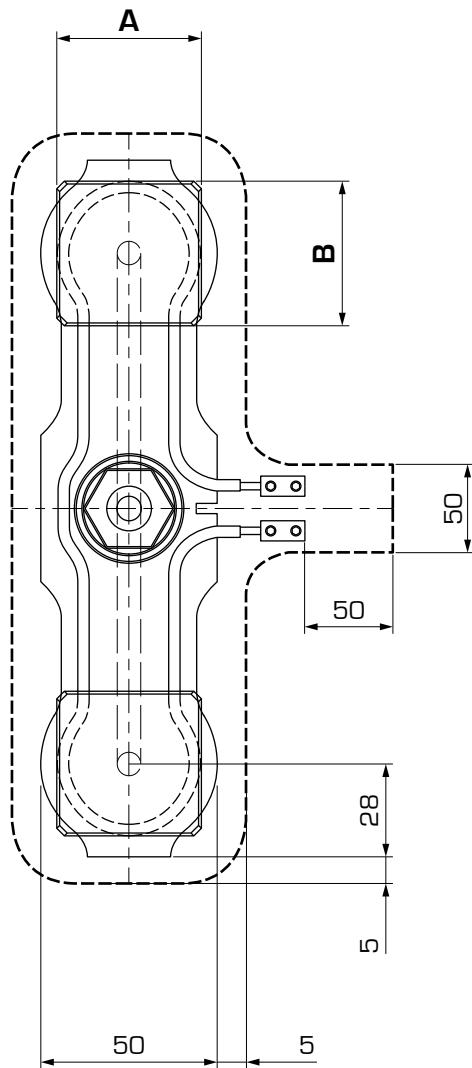
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold:

H02-07-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	A x B x E	H, D, R	L mm							
					60	80	100	120	140	160	180	200
50	050	10 (15)	pp. 20	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
62.5	062	10 (15)	pp. 20	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
75	075	10 (15)	pp. 20	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
87.5	087	10 (15)	pp. 20	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	10 (15)	pp. 20	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
112.5	112	10 (15)	pp. 20	pp. 21	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	10 (15)	pp. 20	pp. 21		●	●	●	●	●	●	●
137.5	137	10 (15)	pp. 20	pp. 21		●	●	●	●	●	●	●
150	150	10 (15)	pp. 20	pp. 21		●	●	●	●	●	●	●

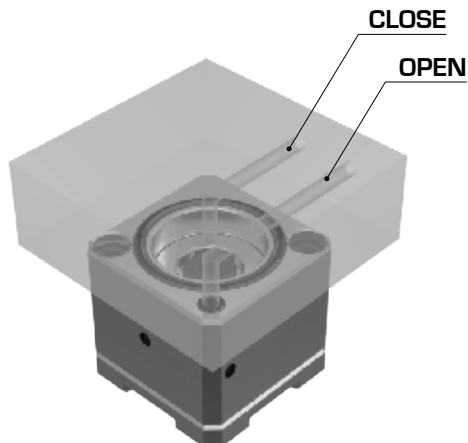
() - opzionale

() - optional

SOV-01 Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top

Nota: pressione minima di 8 Bar, massima 20 Bar.
Si consiglia l'utilizzo di un moltiplicatore di pressione.

Note: minimum pressure of 8 Bar, maximum 20 Bar.
We recommend using a pressure booster



Codice SOV:

SOV-01

SOV code:

Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Top	48	48	45

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione pneumatica tramite apposite forature, eseguite nella piastra posteriore. Prevedere fra la piastra e il gruppo otturazione un gap di 0.1 mm.

E' necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system is design for pneumatic power through specific holes on the rear plate. Provide a gap of 0.1 mm between the plate and the valve gate.

It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

SOV-07 Gruppo otturazione con coperchio Valve gate with cover plate

Nota: movimentazione pneumatica - 8 Bar minimo
movimentazione idraulica - 35 Bar massimo

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar



Codice SOV:

SOV-07

SOV code:

Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Pneumatica - Idraulica Pneumatic - Hydraulic	48	48	61

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione sia pneumatica che idraulica. La stessa viene comandata tramite appositi attacchi su piastra esterna allo stampo.

E' necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system si designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould.

It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

K01 Bussola di iniezione Injection bushing



Codice bussola d'entrata:

K01-HXX-RXX

Inlet bushing code:

D	Filetto Thread	H mm	HXX
6	M24	20	020

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

K01 Bussola di iniezione con resistenza Injection bushing with heater



Codice bussola d'entrata:

K01-HXX-RXX

Inlet bushing code:

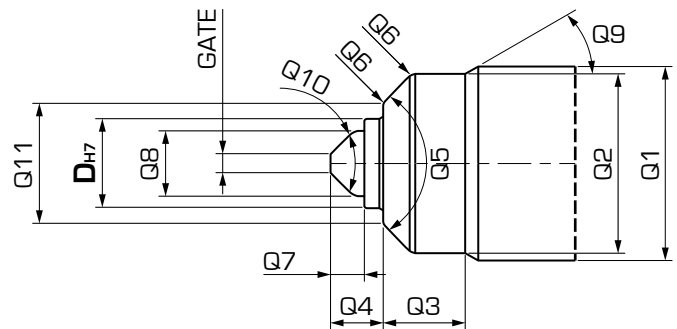
D	Filetto Thread	H mm	HXX
6	M24	40	040
6	M24	65	065
6	M24	90	090

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

T01 Topless T

Codice puntale: **T01-07-TXX-G-Tip**
 Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm	Tip	
			C	K
100	Acciaio Steel	0.6 ÷ 2.0	•	•
200	Titanio Titanium		•	•

C: materiali amorfi e semi-cristallini
 K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini
 Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
 End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G														
0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0
06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
7	18	16.05	11	5	90	R1	3	5	30	90	10.05

Esempio di ordinativo: T01-07-200-10-C

Example of purchasing order: T01-07-200-10-C

Descrizione:
 puntale versione Topless T, serie iSystem7, ghiera in Titanio con puntale standard, Gate Ø 1.0 mm, materiale Tip Rame

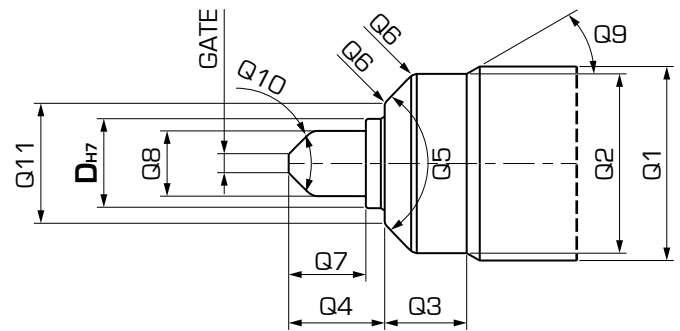
Description:
 Topless T tip, iSystem7 series, Titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 1.0 mm, Tip material: copper

T13 Topless T prolungato Extended Topless T

Codice puntale:

T13-07-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	T	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Gate mm	Tip	
						C	K
103	1	Acciaio Steel	03	+ 3 mm	0.6 ÷ 2.0	●	●
105			05	+ 5 mm		●	●
110			10	+10 mm		●	
203	2	Titanio Titanium	03	+ 3 mm		●	●
205			05	+ 5 mm		●	●
210			10	+10 mm		●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini
Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G														
0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0
06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
7	18	16.05	11	8	90	R1	6	5	30	90	10.05
7	18	16.05	11	10	90	R1	8	5	30	90	10.05
7	18	16.05	11	15	90	R1	13	5	30	90	10.05

Esempio di ordinativo: T13-07-105-11-C

Example of purchasing order: T13-07-105-11-C

Descrizione:

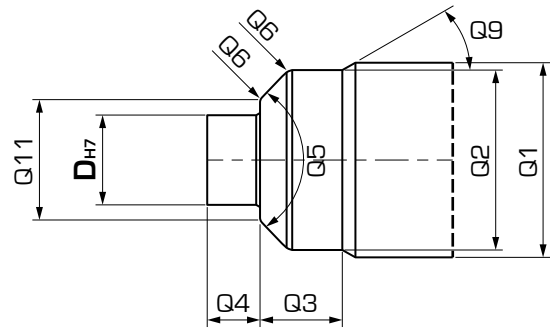
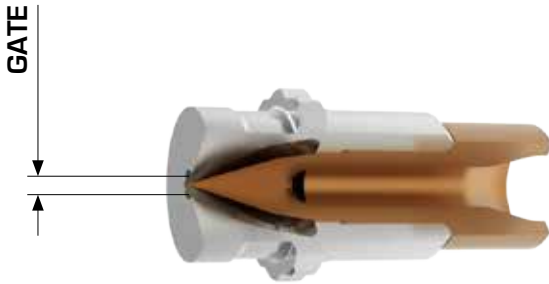
puntale versione Topless T prolungato, serie iSystem7, ghiera in Acciaio con puntale prolungato + 5 mm, Gate Ø 1.1 mm, materiale Tip Rame

Description:

Extended Topless T tip, iSystem7 series, steel End-Cap with 5 mm extension, Gate Ø 1.1 mm, Tip material: copper

T02 Open T

Codice puntale: **T02-07-TXX-G-Tip**
 Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G	Tip	
				C	K
100	Acciaio Steel	1.5	15	●	●
		2.0	20	●	●

C: materiali amorfi e semi-cristallini
 K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
7	18	16.05	15	5	90	R1	30	10.05

Esempio di ordinativo: T02-07-100-20-C

Example of purchasing order: T02-07-100-20-C

Descrizione:
 puntale versione Open T, serie iSystem7, ghiera in Acciaio con Gate Ø 2.0 mm, materiale Tip Rame

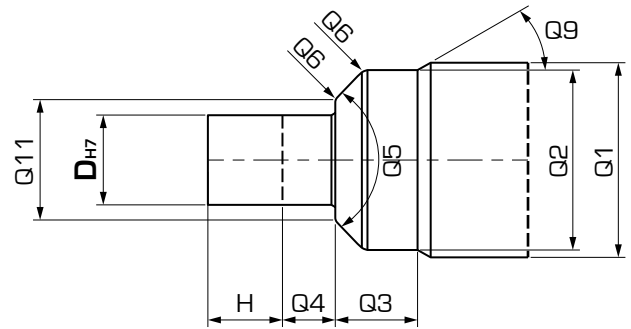
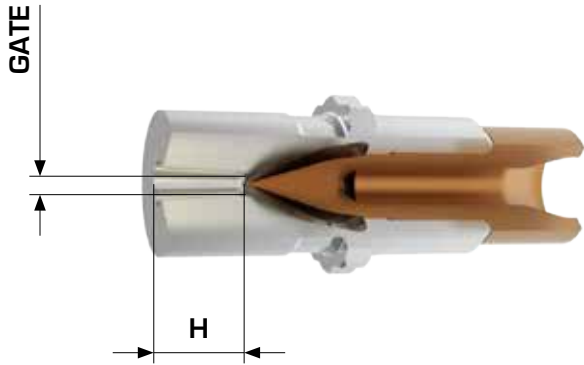
Description:
 Open T tip, iSystem7 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T03 Open XST

Codice puntale:

T03-07-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	XX	Ø Gate mm	G	Tip	
						C	K
105	Acciaio Steel	5	05	1.5	15	•	•
				2.0	20	•	•
				2.5	25	•	•

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
7	5	18	16.05	20	5	90	R1	30	10.05

Esempio di ordinativo: T03-07-105-25-C

Example of purchasing order: T03-07-105-25-C

Descrizione:
puntale versione Open XST, serie iSystem7, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 2.5 mm, materiale Tip Rame

Description:
Open XST tip, iSystem7 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T07 Topless SO

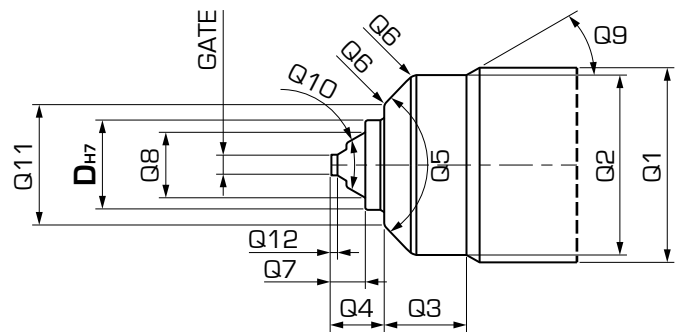
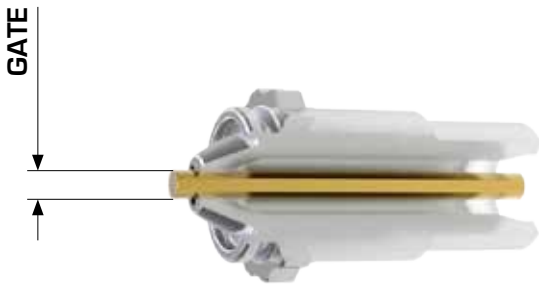
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T07-07-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acciaio Steel	1.5	15

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
7	18	16.05	10	5	90	R1	3	5.5	30	60	10.05	1

Esempio di ordinativo: T07-07-100-15

Example of purchasing order: T07-07-100-15

Descrizione:
puntale versione Topless SO, serie iSystem7, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 1.5 mm

Description:
Topless SO tip, iSystem7 series, steel End-Cap
with Gate Ø 1.5 mm

T10 Topless SO con centraggio Topless SO with centering

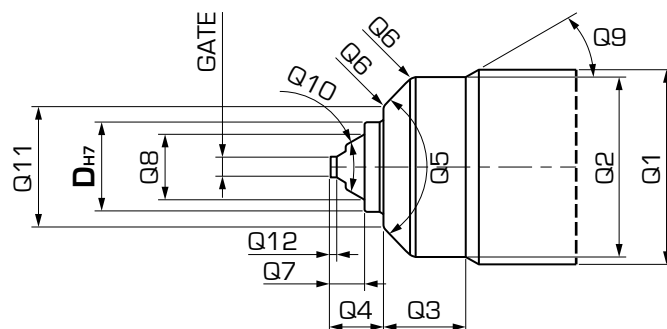
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T10-07-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm
100	Acciaio Steel	0.8 ÷ 1.5

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

Ø Gate mm G							
0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5
08	09	10	11	12	13	14	15

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
7	18	16.05	10	5	90	R1	3	5.5	30	60	10.05	1

Esempio di ordinativo: T10-07-100-10

Example of purchasing order: T10-07-100-10

Descrizione:

puntale versione Topless SO con centraggio, serie iSystem7, ghiera in Acciaio con Gate Ø 1.0 mm

Description:

Topless SO with centering tip, iSystem7 series, steel End-Cap with Gate Ø 1.0 mm

T08 Open SO

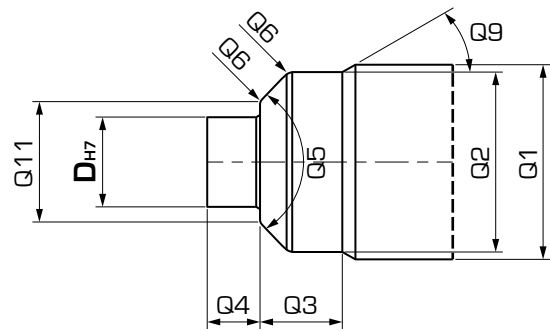
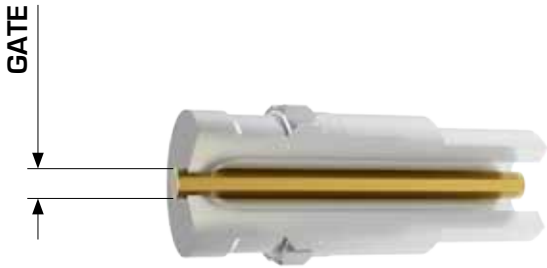
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T08-07-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acciaio Steel	1.5	15

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
7	18	16.05	15	5	90	R1	30	10.05

Esempio di ordinativo: T08-07-100-15

Example of purchasing order: T08-07-100-15

Descrizione:
puntale versione Open SO, serie iSystem7, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 1.5 mm

Description:
Open SO tip, iSystem7 series, steel End-Cap
with Gate Ø 1.5 mm

T11 Topless SOP

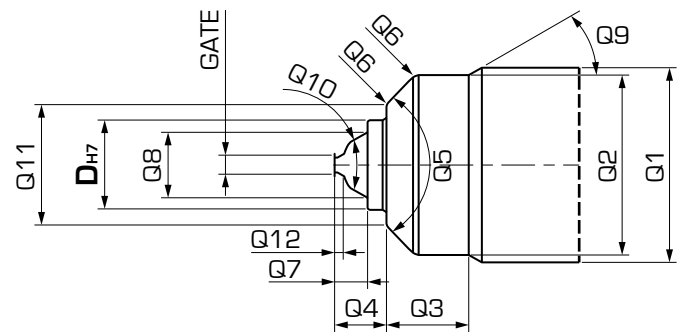
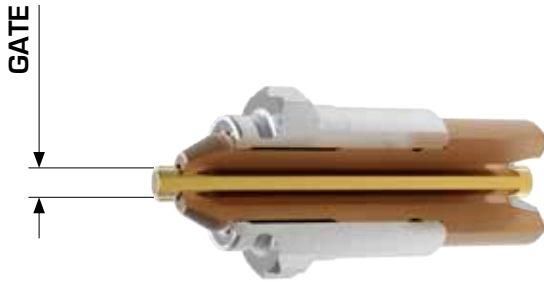
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T11-07-TXX-GTip

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm	Tip	
			C	K
200	Titanio Titanium	0.8 ÷ 1.5	●	●

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G							
0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5
08	09	10	11	12	13	14	15

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
7	18	16.05	10	5	90	R1	3	5.5	30	60	10.05	1

Esempio di ordinativo: T11-07-200-15-C

Example of purchasing order: T11-07-200-15-C

Descrizione:
puntale versione Topless SOP, serie iSystem7, ghiera in Titanio
con Gate Ø 1.5 mm, materiale Tip Rame

Description:
Topless SOP tip, iSystem7 series, titanium End-Cap
with gate Ø 1.5 mm, Tip material: copper






iSystem 12










Indice

Index














UGELLI SINGOLI
SINGLE NOZZLES

S01		Ugello singolo Single nozzle	33
S02		Ugello singolo con testa lavorabile Single nozzle with machinable head	34
S05		Ugello singolo Eco-Line Single nozzle Eco-Line	35

PIASTRA DI DISTRIBUZIONE STANDARD ISYSTEM
STANDARD MANIFOLDS ISYSTEM

M01		Ugello Nozzle	36
H01		Manifold standard, due punti in linea Standard manifold, two drops in line	37
H02		Manifold standard, due punti in linea otturazione Valve gate standard manifold, two drops in line	38
SOV-01		Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top	39
SOV-07		Gruppo otturazione con coperchio Valve gate with cover plate	39
K02		Bussola di iniezione Injection bushing	40
K02		Bussola di iniezione con resistenza Injection bushing with heater	40

GAMMA PUNTALI
GATE RANGES

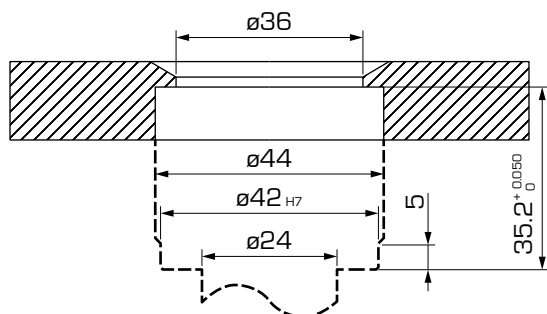
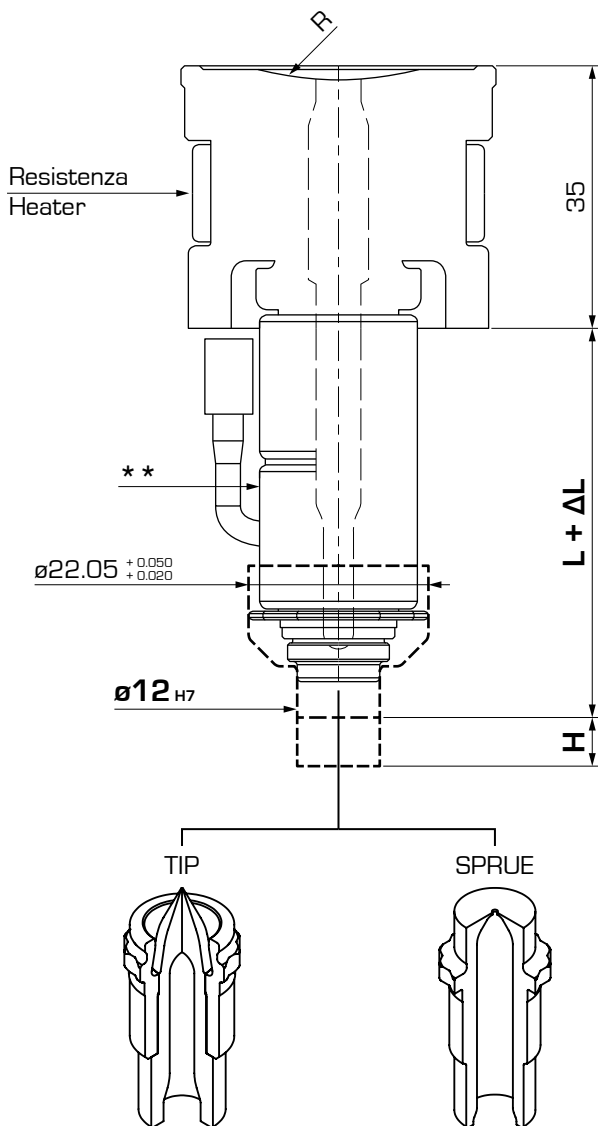
T01		Topless T	41
T13		Topless T prolungato Extended Topless T	42
T02		Open T	43
T03		Open XST	44
T04		Topless C	45
T14		Topless C prolungato Extended Topless C	46
T06		Open XSC	47
T07		Topless SO	48
T10		Topless SO con centraggio Topless SO with centering	49
T08		Open SO	50
T09		Open XSSO	51
T11		Topless SOP	52
T15		Topless SOP prolungato Extended Topless SOP	53

S01 Ugello singolo
Single nozzle

Codice ugello:

S01-12-LXXX-RXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
50	050
70	070
90	090
*110	110
*130	130
*150	150
*170	170
*190	190
**210	210
**230	230
**250	250

*Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

**È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$

S02 Ugello singolo con testa lavorabile
Single nozzle with machinable head

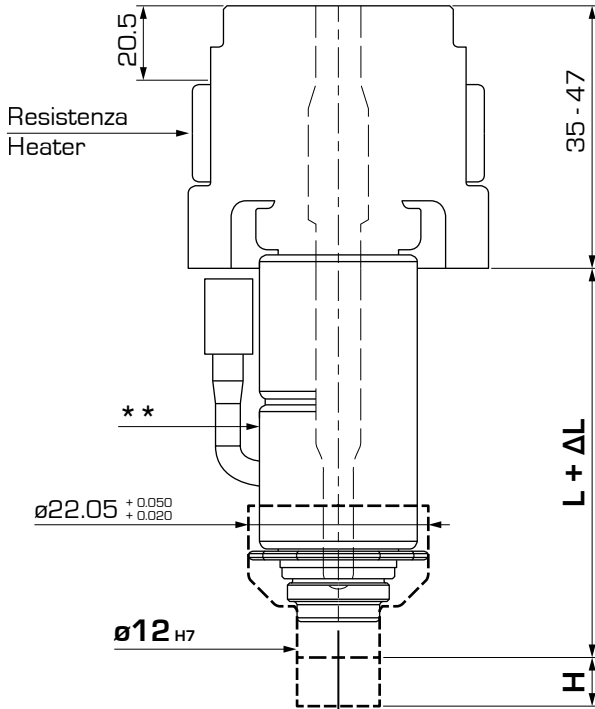
Nota: applicazioni opzionali, esecuzione a cura del cliente.

Note: optional application processed by the customer.

Codice ugello:

S02-12-LXXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
50	050
70	070
90	090
*110	110
*130	130
*150	150
*170	170
*190	190
**210	210
**230	230
**250	250

*Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

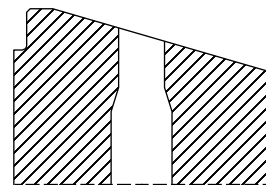
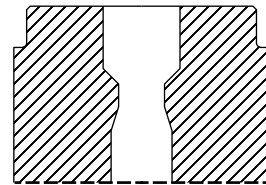
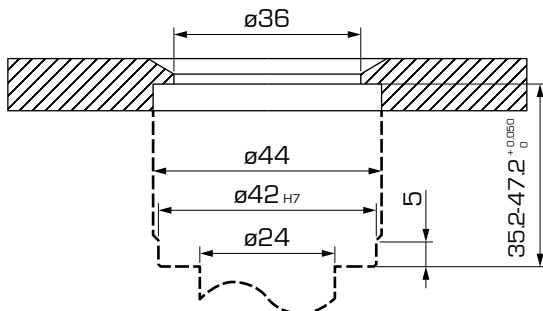
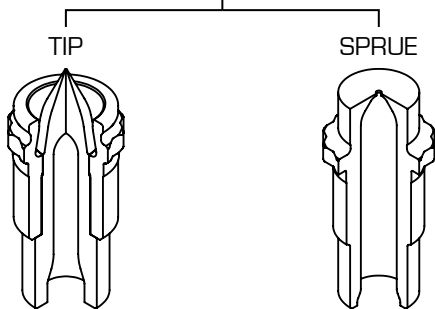
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$

Lavorazioni testa ugello

Working possibilities for nozzle's head



S05 Ugello singolo Eco-Line Single nozzle Eco-Line

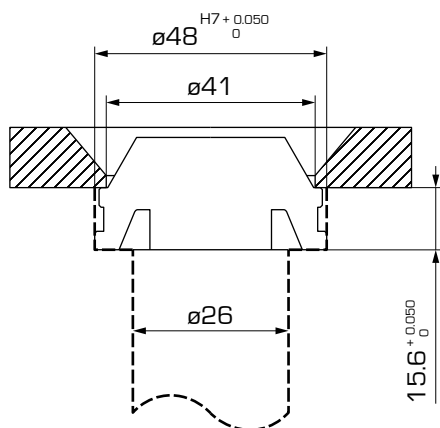
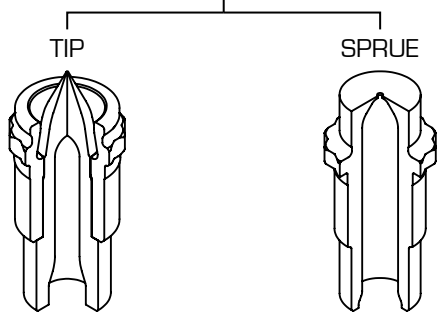
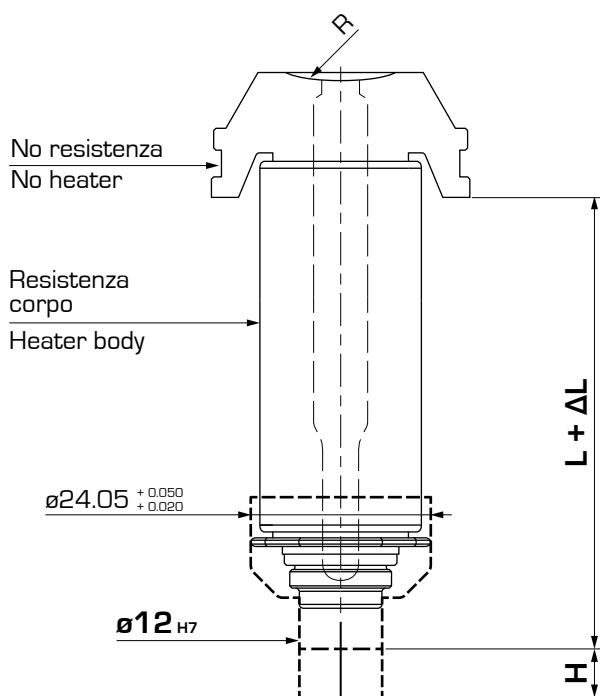
Nota: questo mono-ugello può essere utilizzato solo per lo stampaggio di PP e/o PE (HDPE, LDPE).

Note: this single nozzle can be used to inject PP and/or PE (HDPE, LDPE) only.

Codice ugello:

S05-12-LXXX-RXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
42	042
62	062
82	082
102	102

R mm	RXX
0	R01
40	R03

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$

M01 Ugello Nozzle

Nota: la lunghezza ugello deve essere almeno la metà dell'interasse tra fulcro manifold ed asse ugello.

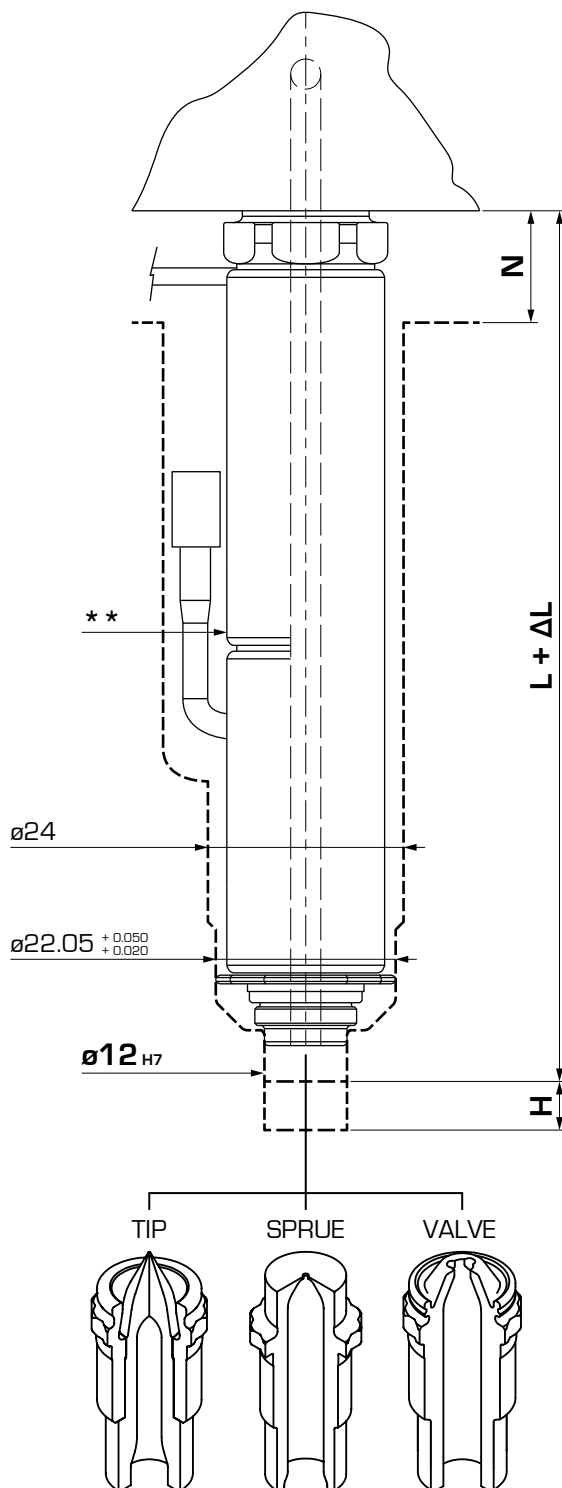
Note: the nozzle length must be greater than the half distance between the manifold fulcrum and nozzle axis.

Codice ugello:

M01-12-LXXX

Nozzle code:

L mm	LXXX	N
60	060	pp. 37-38
80	080	pp. 37-38
100	100	pp. 37-38
*120	120	pp. 37-38
*140	140	pp. 37-38
*160	160	pp. 37-38
*180	180	pp. 37-38
*200	200	pp. 37-38
**220	220	pp. 37-38
**240	240	pp. 37-38
**260	260	pp. 37-38



*Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

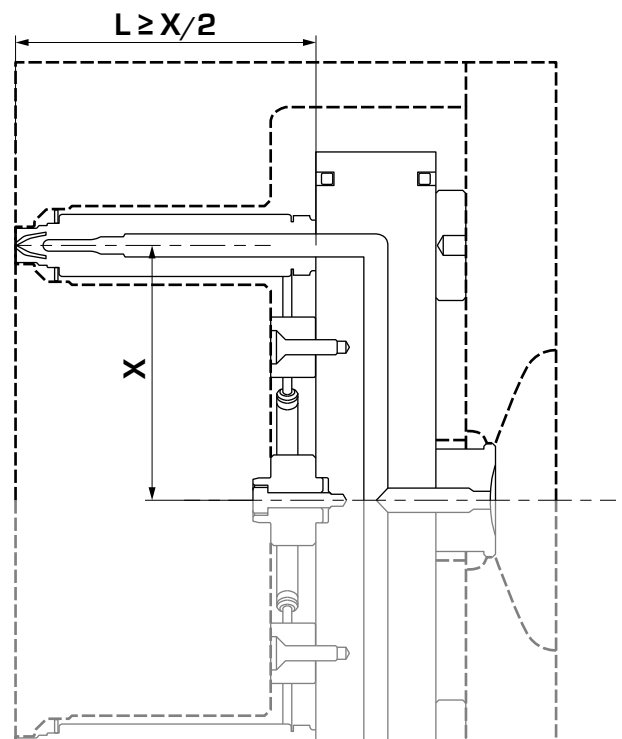
** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



H01 Manifold standard, due punti in linea

Standard manifold, two drops in line

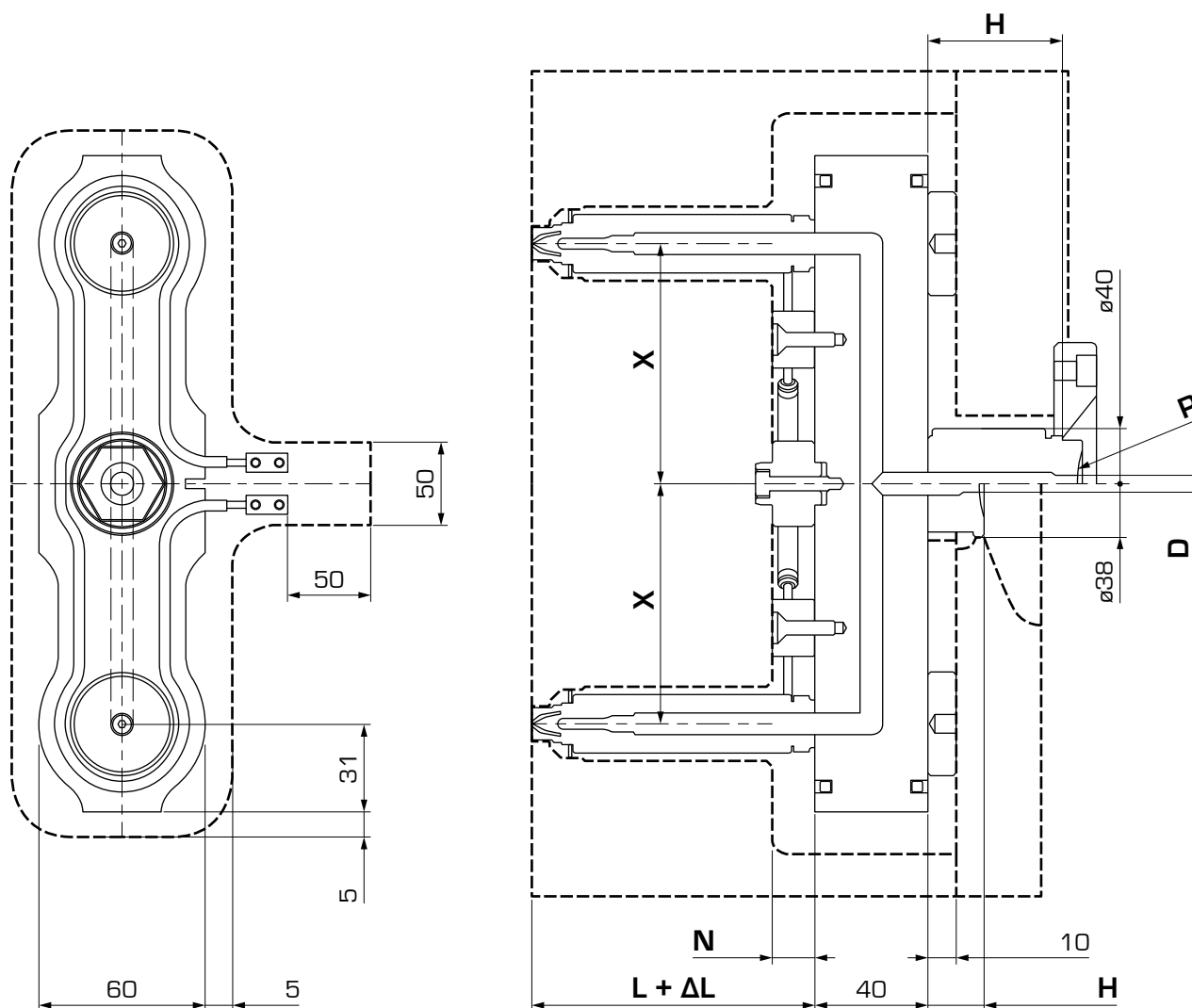
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold:

H01-12-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	H, D, R	L mm										
				60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260
50	050	15 [20]	pp. 40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
75	075	15 [20]	pp. 40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	15 [20]	pp. 40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	15 [20]	pp. 40		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	150	15 [20]	pp. 40		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	175	15 [20]	pp. 40			●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	200	15 [20]	pp. 40			●	●	●	●	●	●	●	●	●

[] - opzionale

[] - optional

H02 Manifold standard, due punti in linea otturazione Valve gate standard manifold, two drops in line

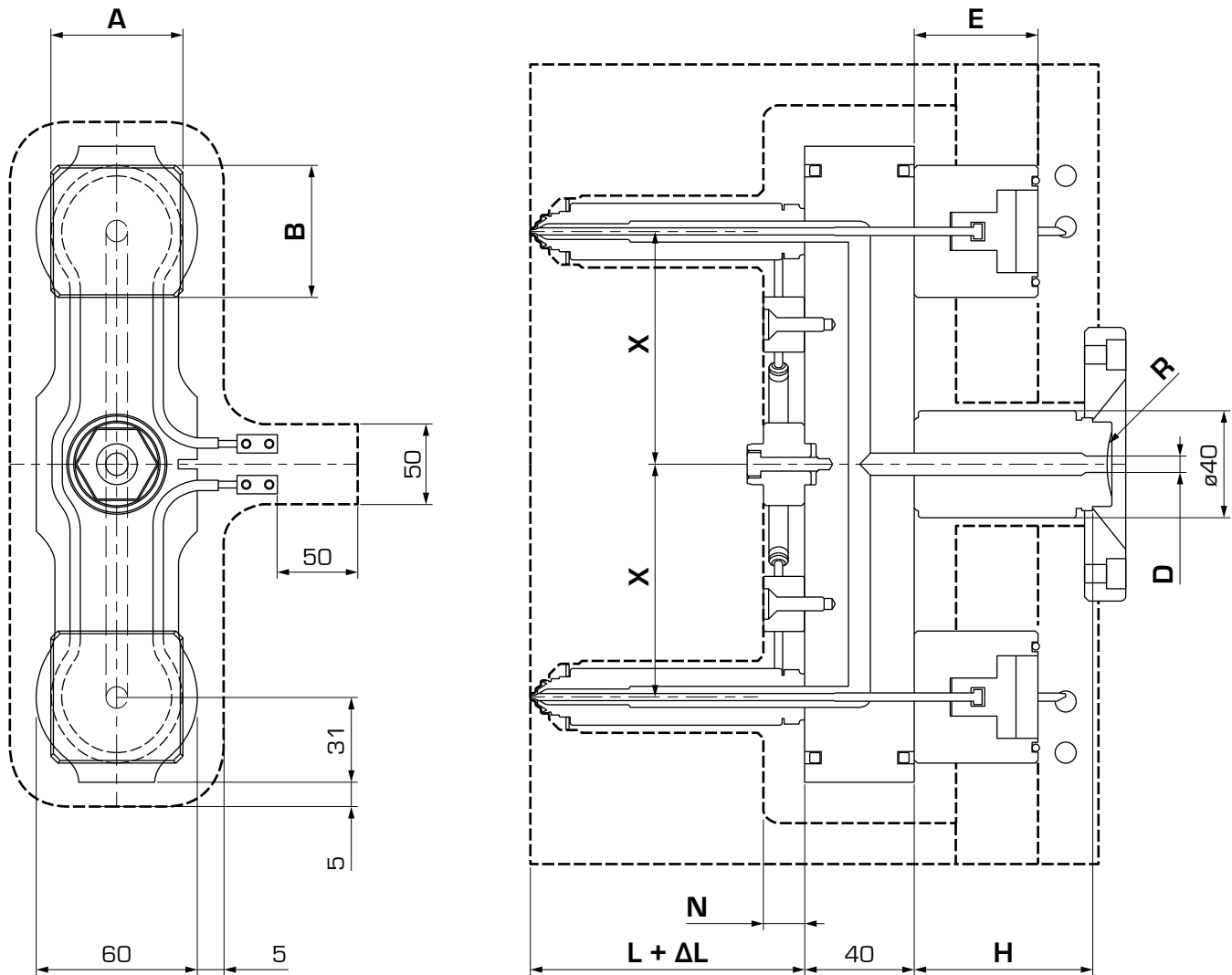
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold:

H02-12-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	A x B x E	H, D, R	L mm										
					60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260
50	050	15 (20)	pp. 39	pp. 40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
75	075	15 (20)	pp. 39	pp. 40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	15 (20)	pp. 39	pp. 40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	15 (20)	pp. 39	pp. 40		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	150	15 (20)	pp. 39	pp. 40		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	175	15 (20)	pp. 39	pp. 40			●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	200	15 (20)	pp. 39	pp. 40				●	●	●	●	●	●	●	●

() - opzionale

() - optional

SOV-01 Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top

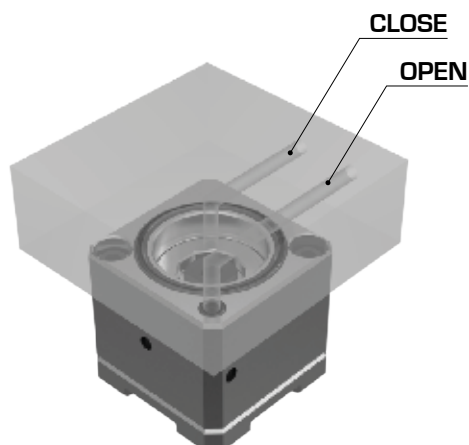
Nota: pressione minima di 8 Bar, massima 20 Bar.
Si consiglia l'utilizzo di un moltiplicatore di pressione.

Note: minimum pressure of 8 Bar, maximum 20 Bar.
We recommend using a pressure booster

Codice SOV:

SOV-01

SOV code:



Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Top	48	48	45

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione pneumatica tramite apposite forature, eseguite nella piastra posteriore. Prevedere fra la piastra e il gruppo otturazione un gap di 0.1 mm.

E' necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system is design for pneumatic power through specific holes on the rear plate. Provide a gap of 0.1 mm between the plate and the valve gate.

It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

SOV-07 Gruppo otturazione con coperchio Valve gate with cover plate

Nota: movimentazione pneumatica - 8 Bar minimo
movimentazione idraulica - 35 Bar massimo

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar

Codice SOV:

SOV-07

SOV code:



Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Pneumatica - Idraulica Pneumatic - Hydraulic	48	48	61

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione sia pneumatica che idraulica. La stessa viene comandata tramite appositi attacchi su piastra esterna allo stampo.

E' necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system si designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould.

It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

K02 Bussola di iniezione Injection bushing



Codice bussola d'entrata:

K02-HXX-RXX

Inlet bushing code:

D	Filetto Thread	H mm	HXX
6	M27	20	020

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

K02 Bussola di iniezione con resistenza Injection bushing with heater



Codice bussola d'entrata:

K02-HXX-RXX

Inlet bushing code:

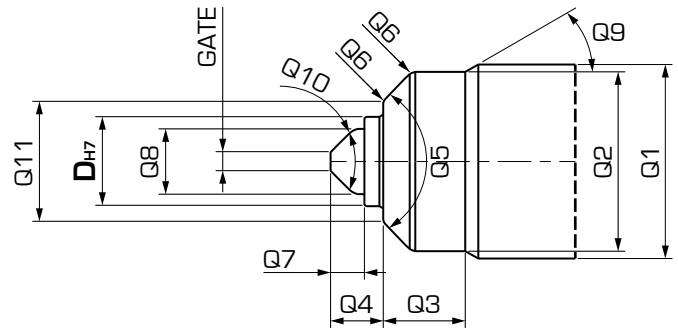
D	Filetto Thread	H mm	HXX
6	M27	40	040
6	M27	65	065
6	M27	90	090

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

T01 Topless T

Codice puntale: **T01-12-TXX-G-Tip**
 Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm	Tipo Type	
			C	K
100	Acciaio Steel	1.0 ÷ 2.5	•	•
200	Titanio Titanium		•	•

C: materiali amorfi e semi-cristallini
 K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini
 Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
 End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G															
1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
12	24	22.05	11	7	90	R1	4.5	8.6	30	90	16.05
12	*26	*24.05	11	7	90	R1	4.5	8.6	30	90	16.05

*S05 - Eco-Line (pp. 35)

Esempio di ordinativo: T01-12-200-10-C

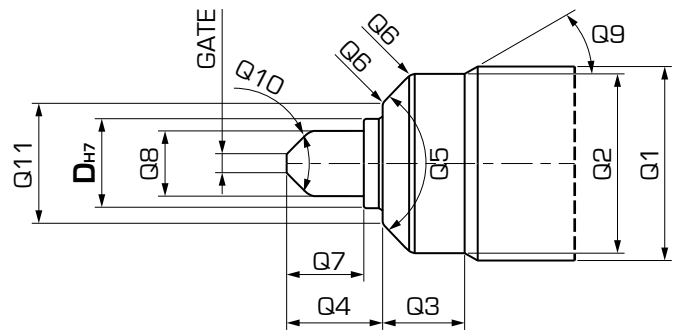
Example of purchasing order: T01-12-200-10-C

Descrizione:
 puntale versione Topless T, serie iSystem12, ghiera in Titanio con puntale standard, Gate Ø 1.0 mm, materiale Tip Rame

Description:
 Topless T tip, iSystem12 series, Titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 1.0 mm, Tip material: copper

T13 Topless T prolungato Extended Topless T

Codice puntale: **T13-12-TXX-G-Tip**
Tip code:



TXX	T	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Gate mm	Tip	
						C	K
205	2	Titanio	05	+ 5 mm	1.0 ÷ 2.5	●	●
210		Titanium	10	+ 10 mm		●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini
Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G															
1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
12	24	22.05	11	12	90	R1	9.5	8.6	30	90	16.05
12	*26	*24.05	11	12	90	R1	9.5	8.6	30	90	16.05
12	24	22.05	11	17	90	R1	14.5	8.6	30	90	16.05
12	*26	*24.05	11	17	90	R1	14.5	8.6	30	90	16.05

*S05 - Eco-Line (pp. 35)

Esempio di ordinativo: T13-12-205-11-C

Example of purchasing order: T13-12-205-11-C

Descrizione:
puntale versione Topless T prolungato, serie iSystem12,
ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm,
Gate Ø 1.1 mm, materiale Tip Rame

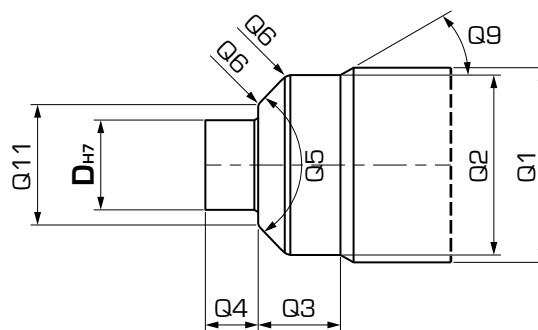
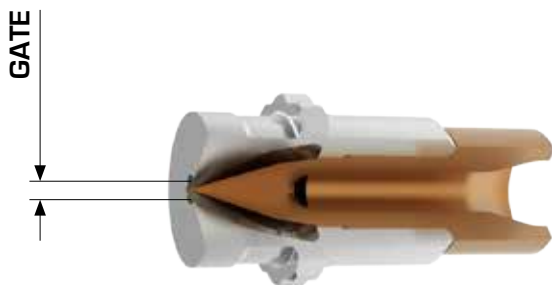
Description:
Extended Topless T tip, iSystem12 series, titanium End-Cap
with 5 mm extension, Gate Ø 1.1 mm, Tip material: copper

T02 Open T

Codice puntale:

T02-12-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G	Tip	
				C	K
100	Acciaio Steel	1.5	15	●	●
		2.0	20	●	●
		2.5	25	●	●

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
12	24	22.05	11	7	90	R1	30	16.05
12	*26	*24.05	11	7	90	R1	30	16.05

*S05 - Eco-Line (pp. 35)

Esempio di ordinativo: T02-12-100-25-C

Descrizione:
puntale versione Open T, serie iSystem12, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 2.5 mm, materiale Tip Rame

Example of purchasing order: T02-12-100-25-C

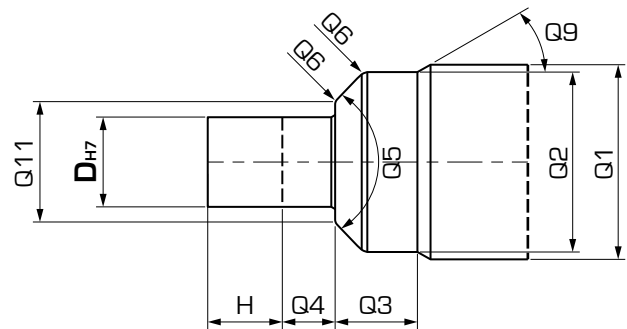
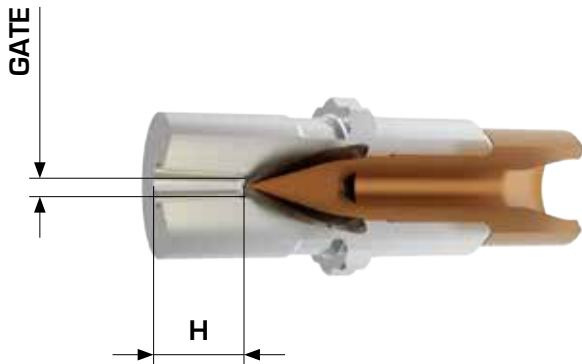
Description:
Open T tip, iSystem12 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T03 Open XST

Codice puntale:

T03-12-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	XX	Ø Gate mm	G	Tip	
						C	K
110	Acciaio Steel	10	10	1.5	15	●	●
				2.0	20	●	●
				2.5	25	●	●
120		20	20	1.5	15	●	●
				2.0	20	●	●
				2.5	25	●	●

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
12	10	24	22.05	28	7	90	R1	30	16.05
12	10	*26	*24.05	28	7	90	R1	30	16.05
12	20	24	22.05	38	7	90	R1	30	16.05
12	20	*26	*24.05	38	7	90	R1	30	16.05

*S05 - Eco-Line (pp. 35)

Esempio di ordinativo: T03-12-110-25-C

Example of purchasing order: T03-12-110-25-C

Descrizione:

puntale versione Open XST, serie iSystem12, ghiera in Acciaio con Gate Ø 2.5 mm, materiale Tip Rame

Description:

Open XST tip, iSystem12 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T04 Topless C

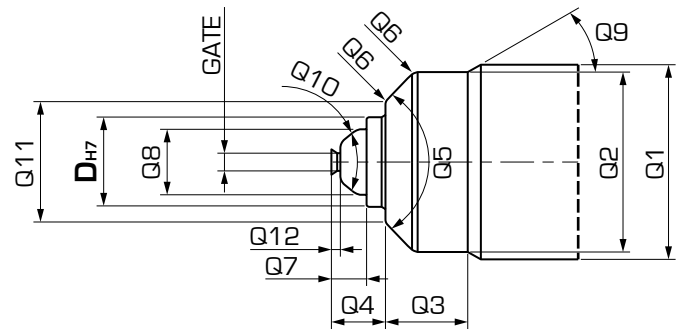
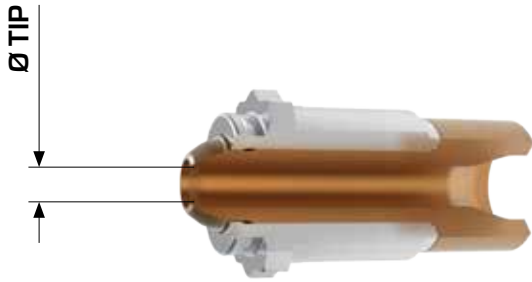
Nota: il foro di iniezione sullo stampo deve essere più piccolo di 0.5 mm rispetto al Ø Tip.

Note: gate bore must be 0.5 mm smaller than the diameter of the tip.

Codice puntale:

T04-12-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Tip mm	G	Tip	
				C	K
200	Titanio Titanium	2.5	25	•	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous materials and semi-crystalline

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
12	24	22.05	11	7	90	R1	4.8	8.8	30	60	16.05	1.3
12	*26	*24.05	11	7	90	R1	4.8	8.8	30	60	16.05	1.3

*S05 - Eco-Line (pp. 35)

Esempio di ordinativo: T04-12-200-25-C

Example of purchasing order: T04-12-200-25-C

Descrizione:

puntale versione Topless C, serie iSystem 12, ghiera in Titanio con puntale standard, Gate Ø 2.5 mm, materiale Tip Rame

Description:

Topless C tip, iSystem 12 series, titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T14 Topless C prolungato Extended Topless C

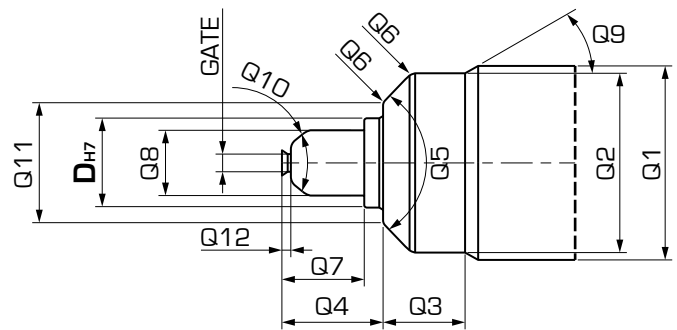
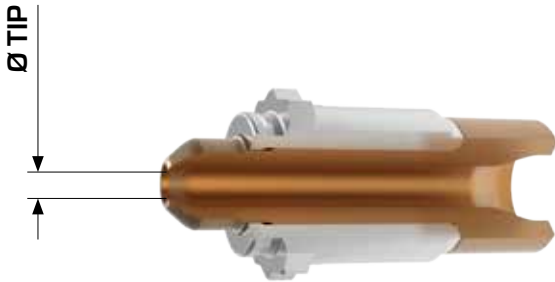
Nota: il foro di iniezione sullo stampo deve essere più piccolo di 0.5 mm rispetto al Ø Tip.

Note: gate bore must be 0.5 mm smaller than the diameter of the tip.

Codice puntale:

T14-12-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	T	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Ø Tip mm	G	Tip	
							C	K
205	2	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	2.0	20	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous and semi-crystalline materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
12	24	22.05	11	12	90	R1	9.8	8.8	30	60	16.05	1.3
12	*26	*24.05	11	12	90	R1	9.8	8.8	30	60	16.05	1.3

*S05 - Eco-Line (pp. 35)

Esempio di ordinativo: T14-12-205-20-C

Example of purchasing order: T14-12-205-20-C

Descrizione:

puntale versione Topless C prolungato, serie iSystem12, ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm, Gate Ø 2.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Extended Topless C tip, iSystem 12 series, titanium End-Cap with 5 mm extended tip, Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T06 Open XSC

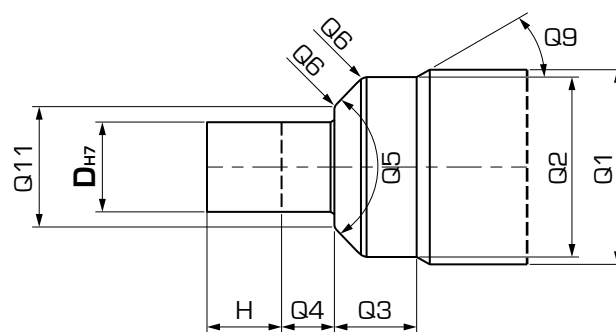
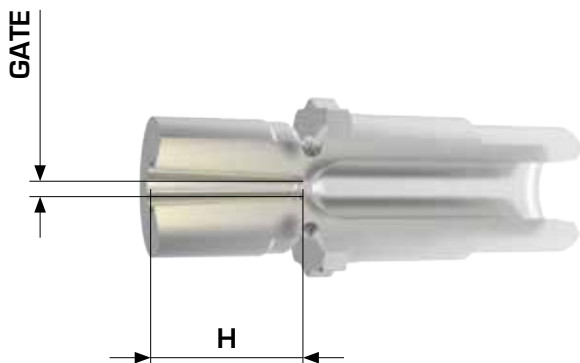
Nota: per questa applicazione contattare l'ufficio tecnico.

Note: for this application, please contact our technical department.

Codice puntale:

T06-12-TXX-G

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Acciaio Steel	10	2.5	25

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
12	10	24	22.05	28.05	7	90	R1	30	16.05
12	10	*26	*24.05	28.05	7	90	R1	30	16.05

*S05 - Eco-Line (pp. 35)

Esempio di ordinativo: T06-12-110-25

Descrizione:
puntale versione Open XSC, serie iSystem 12, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 2.5 mm

Example of purchasing order: T06-12-110-25

Description:
Open XSC tip, iSystem 12 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.5 mm

T07 Topless SO

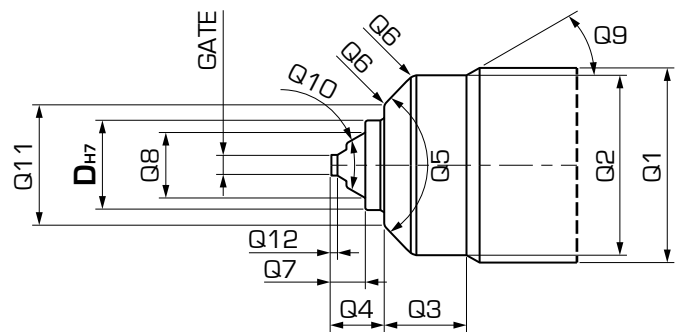
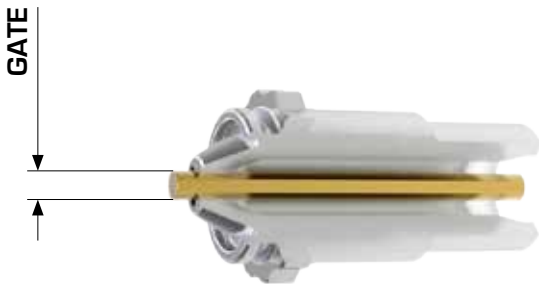
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T07-12-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acciaio Steel	2.5	25

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
12	24	22.05	11	7	90	R1	4.5	8.8	30	60	16.05	2

Esempio di ordinativo: T07-12-100-25

Example of purchasing order: T07-12-100-25

Descrizione:
puntale versione Topless SO, serie iSystem12, ghiera in Acciaio con Gate Ø 2.5 mm

Description:
Topless SO tip, iSystem12 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.5 mm

T10 Topless SO con centraggio Topless SO with centering

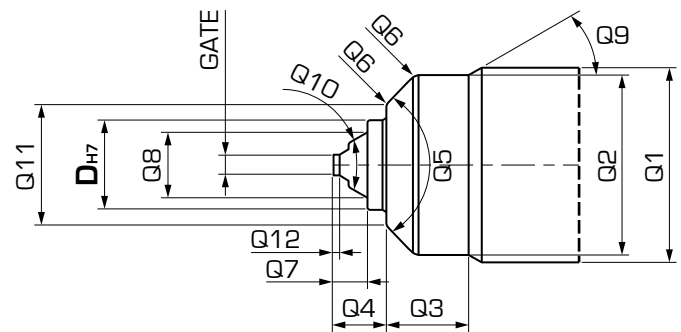
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T10-12-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm
100	Acciaio Steel	1.2 ÷ 2.5

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

Ø Gate mm G													
1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
12	24	22.05	11	7	90	R1	4.5	8.8	30	60	16.05	2

Esempio di ordinativo: T10-12-100-20

Example of purchasing order: T10-12-100-20

Descrizione:

puntale versione Topless SO con centraggio, serie iSystem12, ghiera in Acciaio con Gate Ø 2.0 mm

Description:

Topless SO with centering tip, iSystem12 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.0 mm

T08 Open SO

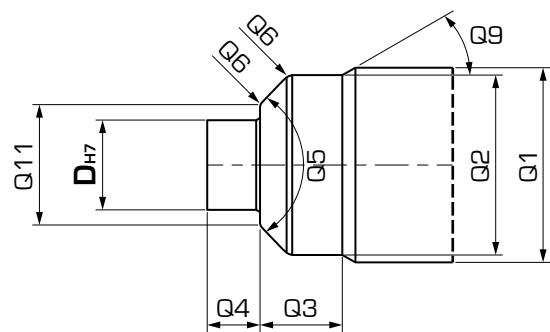
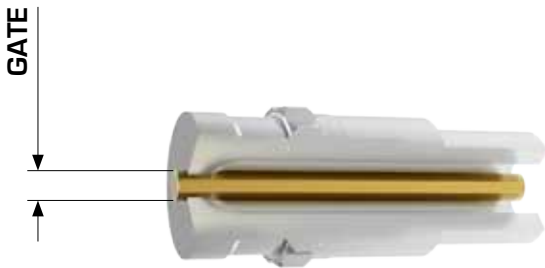
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T08-12-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acciaio Steel	1.5	15
		2.0	20
		2.5	25

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
12	24	22.05	11	7	90	R1	30	16.05

Esempio di ordinativo: T08-12-100-15

Example of purchasing order: T08-12-100-15

Descrizione:
puntale versione Open SO, serie iSystem12, ghiera in Acciaio con Gate Ø 1.5 mm

Description:
Open SO tip, iSystem12 series, steel End-Cap with Gate Ø 1.5 mm

T09 Open XSSO

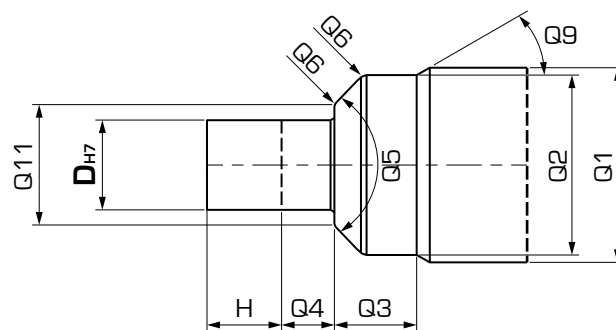
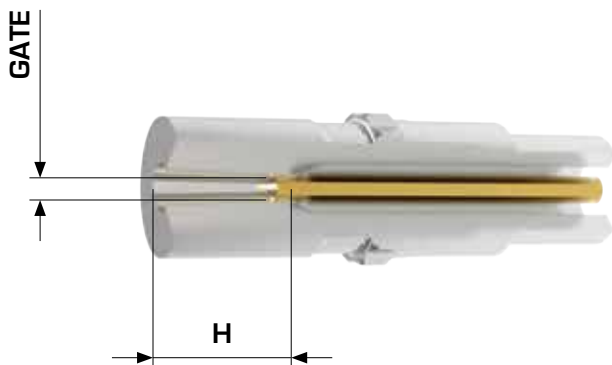
Nota: per questa applicazione contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T09-12-TXX-G

Note: for this application, please contact our technical department.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Acciaio Steel	10	2.0	20
			2.5	25

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
12	10	24	22.05	28.05	7	90	R1	30	16.05

Esempio di ordinativo: T09-12-110-25

Example of purchasing order: T09-12-110-25

Descrizione:
puntale versione Open XSSO, serie iSystem 12, ghiera in Acciaio con Gate Ø 2.5 mm

Description:
Open XSSO tip, iSystem 12 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.5 mm

T11 Topless SOP

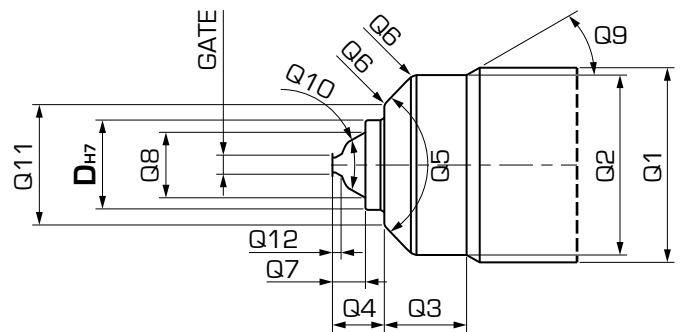
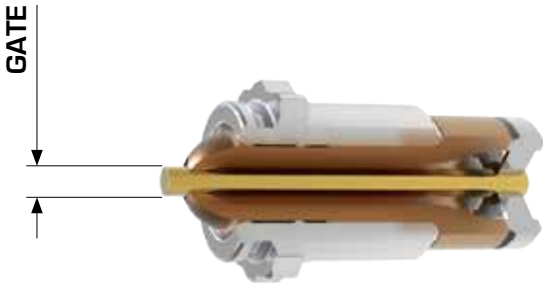
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T11-12-TXX-G-Tip

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm	Tip	
			C	K
200	Titanio Titanium	1.2 ÷ 2.5	●	●

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G													
1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
12	24	22.05	11	7	90	R1	4.5	8.8	30	60	16.05	1.3

Esempio di ordinativo: T11-12-200-20-C

Example of purchasing order: T11-12-200-20-C

Descrizione:
puntale versione Topless SOP, serie iSystem12, ghiera in Titanio con Gate Ø 2.0 mm, materiale Tip Rame

Description:
Topless SOP tip, iSystem12 series, titanium End-Cap with gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T15 Topless SOP prolungato Extended Topless SOP

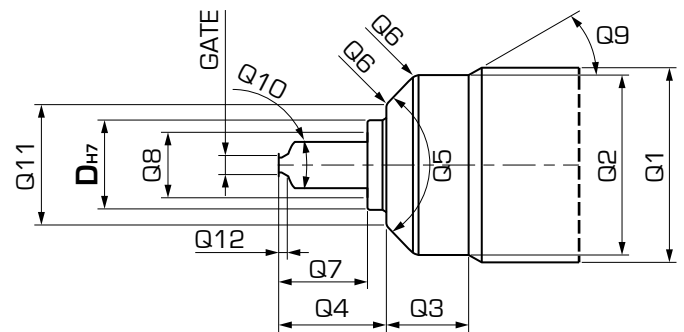
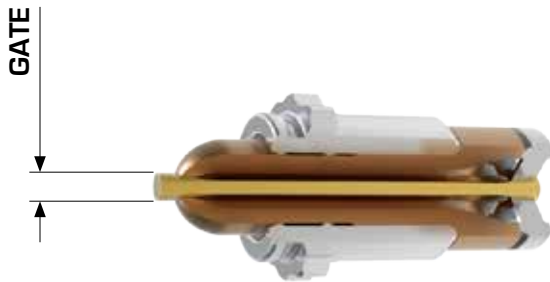
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T15-12-TXX-G-Tip

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Gate mm	Tip	
					C	K
205	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	1.2 ÷ 2.5	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous and semi-crystalline materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G													
1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
12	24	22.05	11	12	90	R1	9.5	8.8	30	60	16.05	?

Esempio di ordinativo: T15-12-205-20-C

Example of purchasing order: T15-12-205-20-C

Descrizione:

puntale versione Topless SOP prolungato, serie iSystem12, ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm, Gate Ø 2.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Extended Topless SOP tip, iSystem 12 series, titanium End-Cap with 5 mm extended tip, Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper





iSystem 16











Indice

Index














UGELLI SINGOLI
SINGLE NOZZLES

S01		Ugello singolo Single nozzle	57
S02		Ugello singolo con testa lavorabile Single nozzle with machinable head	58

PIASTRA DI DISTRIBUZIONE STANDARD ISYSTEM
STANDARD MANIFOLDS ISYSTEM

M01		Ugello Nozzle	59
H01		Manifold standard, due punti in linea Standard manifold, two drops in line	60
H02		Manifold standard, due punti in linea otturazione Valve gate standard manifold, two drops in line	61
SOV-02		Gruppo otturazione con coperchio Valve gate with cover plate	62
SOV-03		Gruppo otturazione con distanziale raffreddato Valve gate with cooling spacer	62
SOV-04		Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top	63
K03		Bussola di iniezione Injection bushing	64
K03		Bussola di iniezione con resistenza Injection bushing with heater	64

GAMMA PUNTALI
GATE RANGES

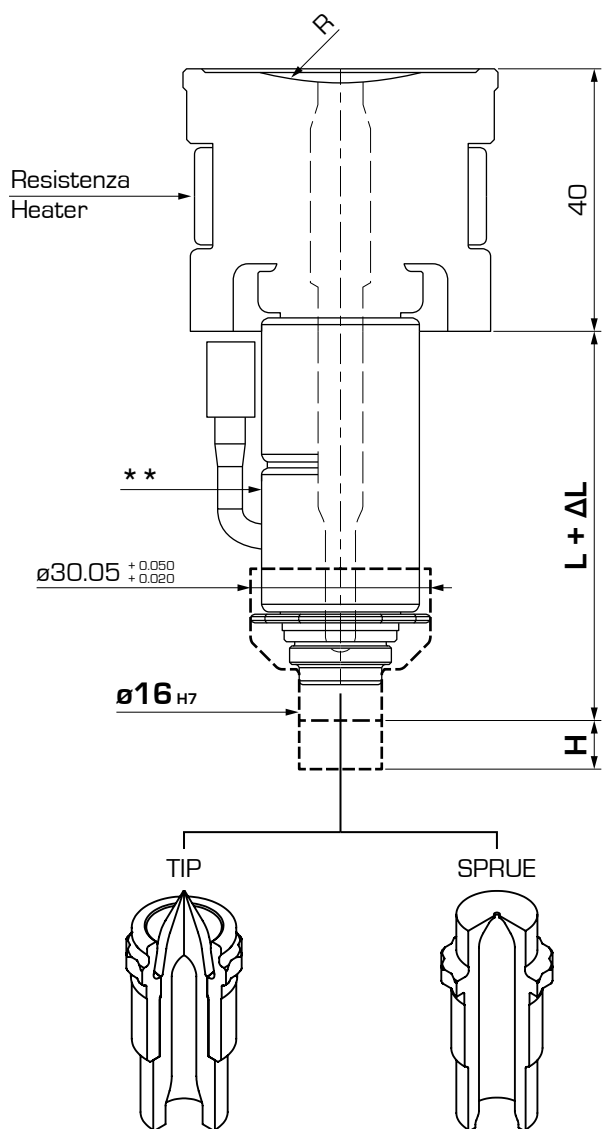
T01		Topless T	65
T13		Topless T prolungato Extended Topless T	66
T02		Open T	67
T03		Open XST	68
T04		Topless C	69
T14		Topless C prolungato Extended Topless C	70
T06		Open XSC	71
T07		Topless SO	72
T10		Topless SO con centraggio Topless SO with centering	73
T08		Open SO	74
T09		Open XSSO	75
T11		Topless SOP	76
T15		Topless SOP prolungato Extended Topless SOP	77

S01 Ugello singolo
Single nozzle

Codice ugello:

S01-16-LXXX-RXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
50	050
70	070
90	090
*110	110
*130	130
*150	150
*170	170
*190	190
**210	210
**230	230
**250	250

*Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

**È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

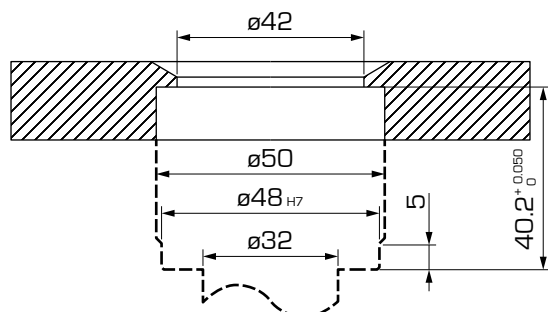
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



S02 Ugello singolo con testa lavorabile
Single nozzle with machinable head

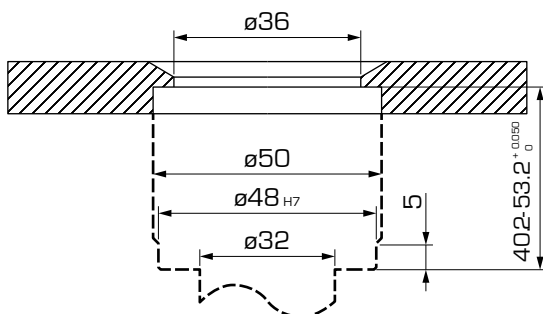
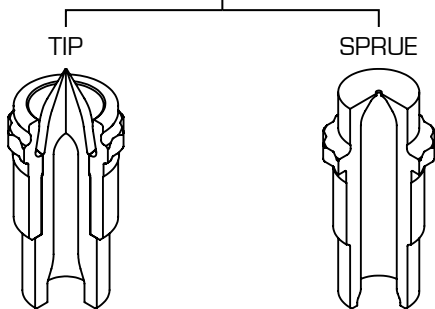
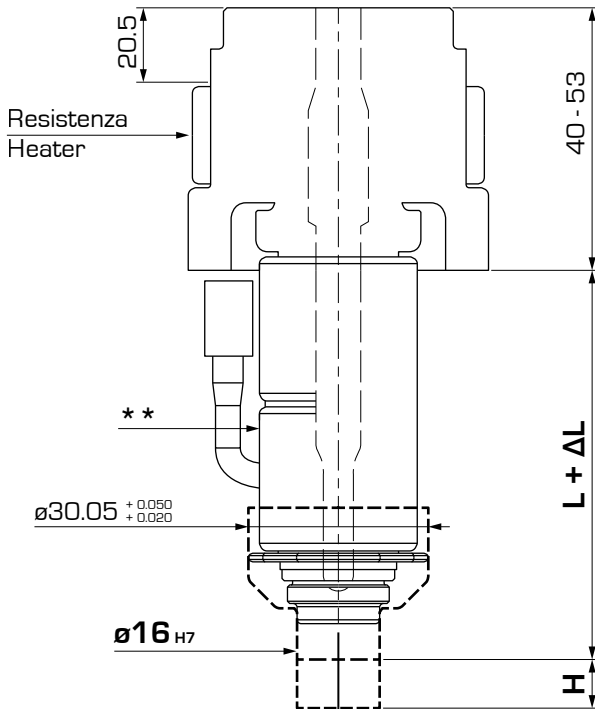
Nota: applicazioni opzionali, esecuzione a cura del cliente.

Note: optional application processed by the customer.

Codice ugello:

S02-16-LXXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
50	050
70	070
90	090
*110	110
*130	130
*150	150
*170	170
*190	190
**210	210
**230	230
**250	250

*Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

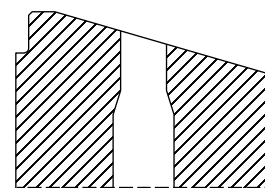
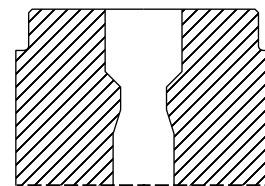
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

$$\text{Ex. : } (250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$$

Lavorazioni testa ugello

Working possibilities for nozzle's head



M01 Ugello Nozzle

Nota: la lunghezza ugello deve essere almeno la metà dell'interasse tra fulcro manifold ed asse ugello.

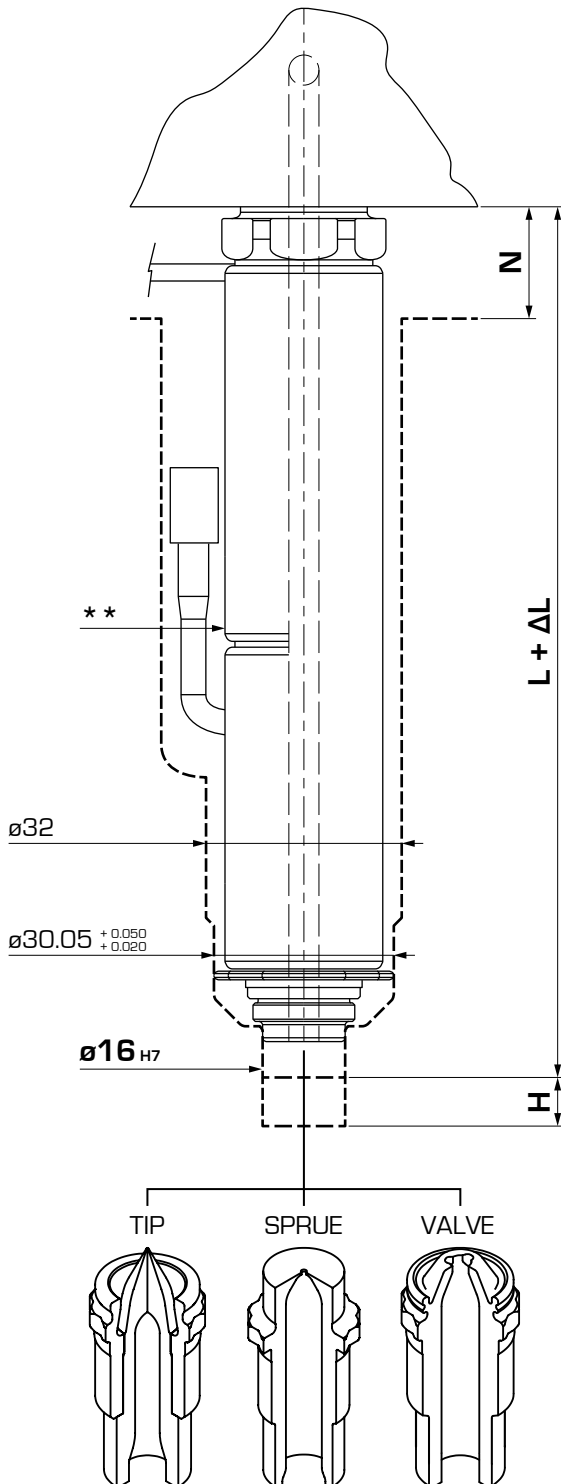
Note: the nozzle length must be greater than the half distance between the manifold fulcrum and nozzle axis.

Codice ugello:

M01-16-LXXX

Nozzle code:

L mm	LXXX	N
60	060	pp. 60-61
80	080	pp. 60-61
100	100	pp. 60-61
*120	120	pp. 60-61
*140	140	pp. 60-61
*160	160	pp. 60-61
*180	180	pp. 60-61
*200	200	pp. 60-61
**220	220	pp. 60-61
**240	240	pp. 60-61
**260	260	pp. 60-61



* Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

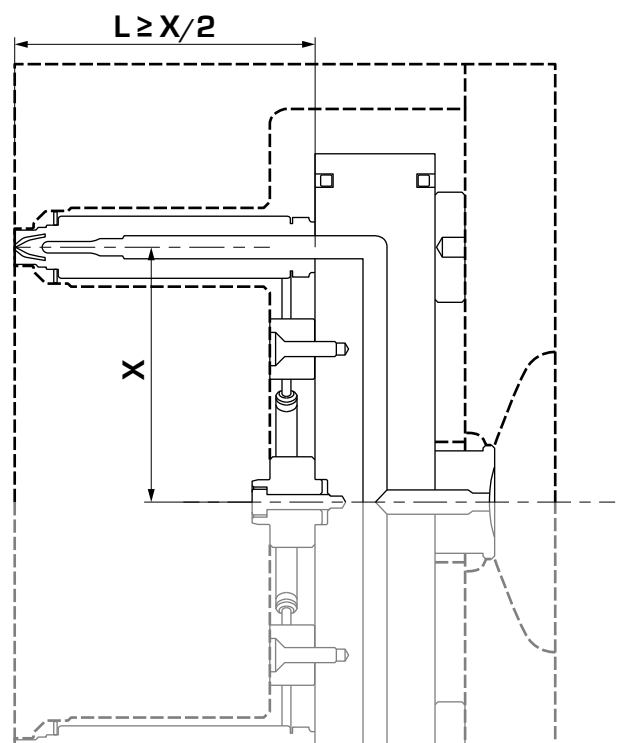
** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



H01

Manifold standard, due punti in linea
Standard manifold, two drops in line

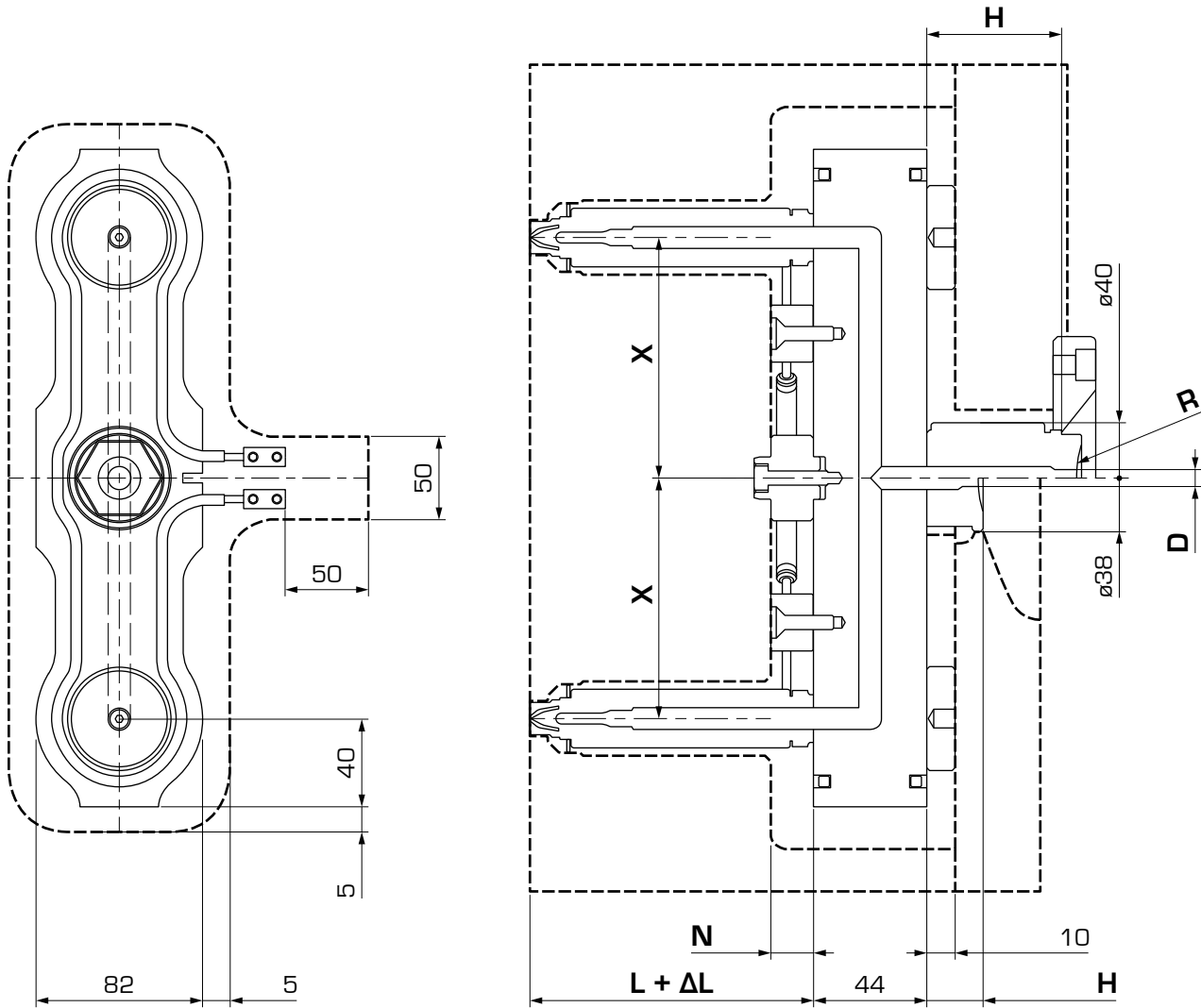
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold:

H01-16-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	H, D, R	L mm										
				60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260
50	050	15 (20)	pp. 64	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
75	075	15 (20)	pp. 64	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	15 (20)	pp. 64	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	15 (20)	pp. 64		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	150	15 (20)	pp. 64		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	175	15 (20)	pp. 64			●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	200	15 (20)	pp. 64			●	●	●	●	●	●	●	●	●
225	225	15 (20)	pp. 64				●	●	●	●	●	●	●	●
250	250	15 (20)	pp. 64				●	●	●	●	●	●	●	●

[] - opzionale

[] - optional

H02 Manifold standard, due punti in linea otturazione Valve gate standard manifold, two drops in line

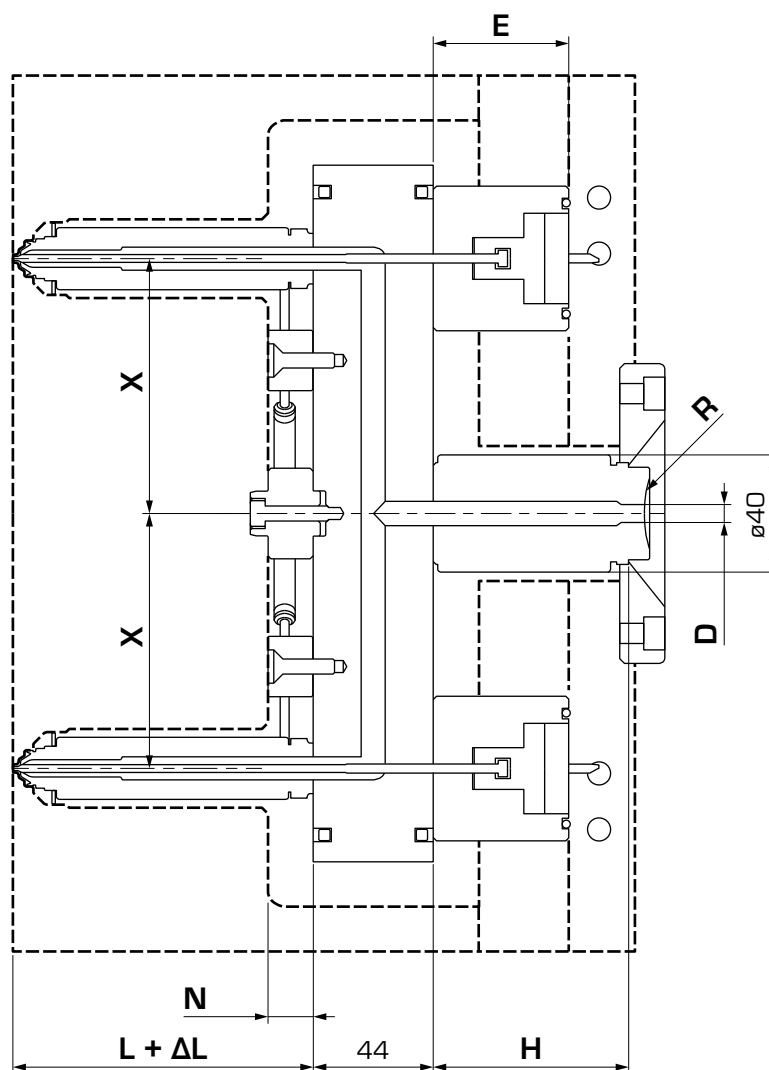
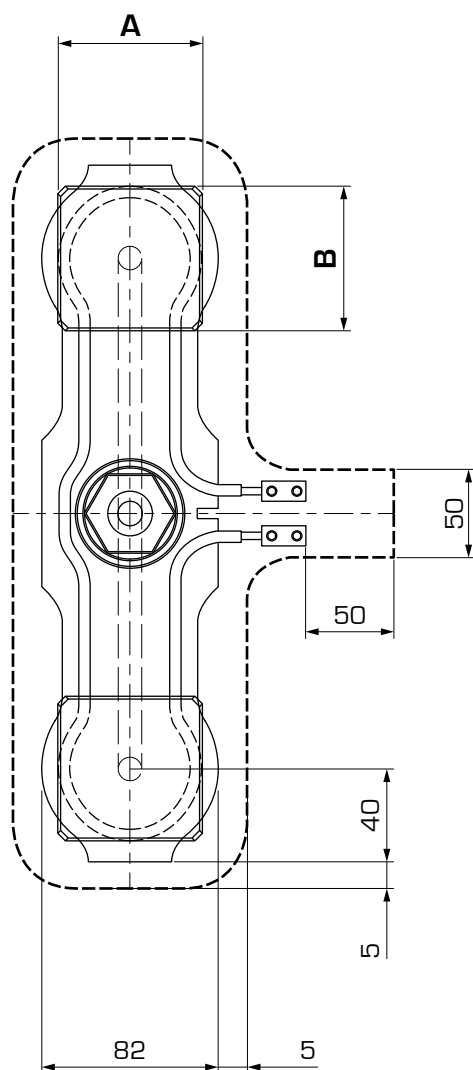
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold:

H02-16-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	A x B x E	H, D, R	L mm										
					60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260
75	075	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	150	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	175	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64			●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	200	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64				●	●	●	●	●	●	●	●
225	225	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64					●	●	●	●	●	●	●
250	250	15 (20)	pp. 62-63	pp. 64						●	●	●	●	●	●

() - opzionale

() - optional

SOV-02 Gruppo otturazione con coperchio Valve gate with cover plate

Nota: movimentazione pneumatica - 8 Bar minimo
movimentazione idraulica - 35 Bar massimo.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



Codice SOV:

SOV-02

SOV code:

Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Pneumatica - Idraulica Pneumatic - Hydraulic	64	64	60

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione sia pneumatica che idraulica. La stessa viene comandata tramite appositi attacchi su piastra esterna allo stampo. E' necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

SOV-03 Gruppo otturazione con distanziale raffreddato Valve gate with cooling spacer

Nota: movimentazione pneumatica - 8 Bar minimo
movimentazione idraulica - 35 Bar massimo.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



Codice SOV:

SOV-03

SOV code:

Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Pneumatica - Idraulica con raffreddamento Pneumatic - Hydraulic with cooling	64	64	80

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione sia pneumatica che idraulica. La stessa viene comandata tramite appositi attacchi su piastra esterna allo stampo. Nel gruppo è prevista una basetta con condizionamento indipendente. Non è necessario predisporre un circuito di condizionamento in prossimità del cilindro in quanto il gruppo è isolato dalla piastra di chiusura. Il sistema di iniezione è avvitato allo stampo mediante viti di fissaggio.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. A cooling plate with independent conditioning is used. Since the valve gate is isolated from the closing plate, it is not necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder. The system is screwed to the mold through screws for fastening.

SOV-04 Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top

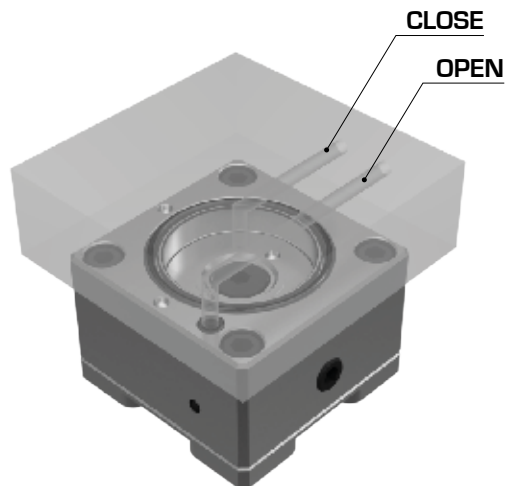
Nota: pressione minima di 8 Bar, massima 20 Bar.
Si consiglia l'utilizzo di un moltiplicatore di pressione.

Note: minimum pressure of 8 Bar, maximum 20 Bar.
We recommend using a pressure booster.

Codice SOV:

SOV-04

SOV code:



Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Top	64	64	44

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione pneumatica tramite apposite forature, eseguite nella piastra posteriore. Prevedere fra la piastra e il gruppo otturazione un gap di 0.1 mm.

E' necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system is design for pneumatic power through specific holes on the rear plate. Provide a gap of 0.1 mm between the plate and the valve gate.

It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

K03 Bussola di iniezione Injection bushing



Codice bussola d'entrata:

K03-HXX-RXX

Inlet bushing code:

D	Filetto Thread	H mm	HXX
12	M27	20	020

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

K03 Bussola di iniezione con resistenza Injection bushing with heater



Codice bussola d'entrata:

K03-HXX-RXX

Inlet bushing code:

D	Filetto Thread	H mm	HXX
12	M27	40	040
12	M27	65	065
12	M27	90	090

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

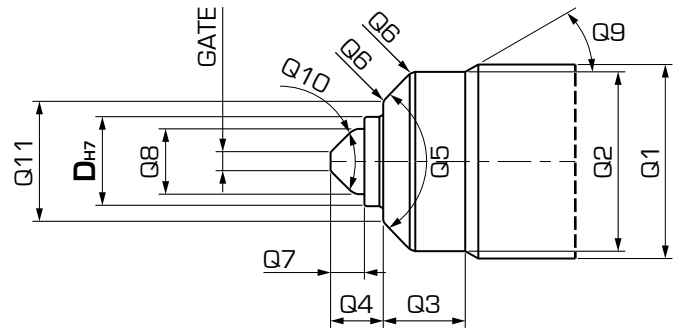
Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

T01 Topless T

Codice puntale:

T01-16-TXX-GTip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm	Tipo Type	
			C	K
100	Acciaio Steel	1.2 ÷ 3.0	•	•
200	Titanio Titanium		•	•

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini
Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																		
1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	11	30	90	22.05

Esempio di ordinativo: T01-16-200-20-C

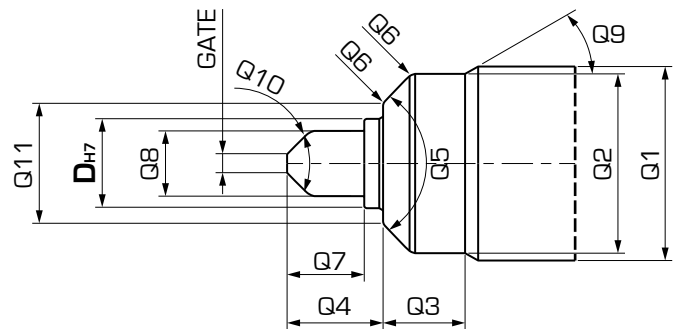
Example of purchasing order: T01-16-200-20-C

Descrizione:
puntale versione Topless T, serie iSystem16, ghiera in Titanio con puntale standard, Gate Ø 2.0 mm, materiale Tip Rame

Description:
Topless T tip, iSystem16 series, Titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T13 Topless T prolungato
Extended Topless T

Codice puntale: **T13-16-TXX-G-Tip**
Tip code:



TXX	T	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Gate mm	Tip	
						C	K
205	2	Titanio	05	+ 5 mm	1.2 ÷ 3.0	●	●
210		Titanium	10	+ 10 mm		●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini
Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																		
1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
16	32	30.05	14	13.5	90	R1	10.5	11	30	90	22.05
16	32	30.05	14	18.5	90	R1	15.5	11	30	90	22.05

Esempio di ordinativo: T13-16-205-20-C

Example of purchasing order: T13-16-205-20-C

Descrizione:
puntale versione Topless T prolungato, serie iSystem16,
ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm,
Gate Ø 2.0 mm, materiale Tip Rame

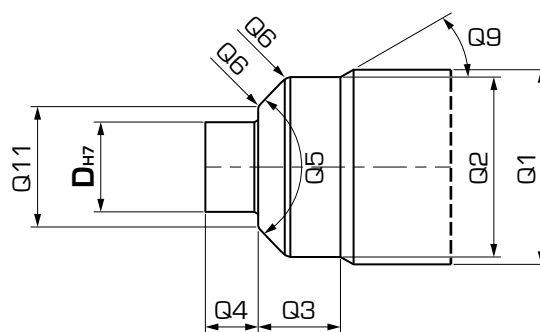
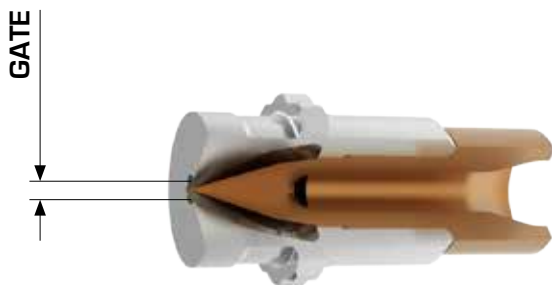
Description:
Extended Topless T tip, iSystem16 series, titanium End-Cap
with 5 mm extension, Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T02 Open T

Codice puntale:

T02-16-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G	Tip	
				C	K
100	Acciaio Steel	1.5	15	•	•
		2.0	20	•	•
		2.5	25	•	•
		3.0	30	•	•

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	30	22.05

Esempio di ordinativo: T02-16-100-25-C

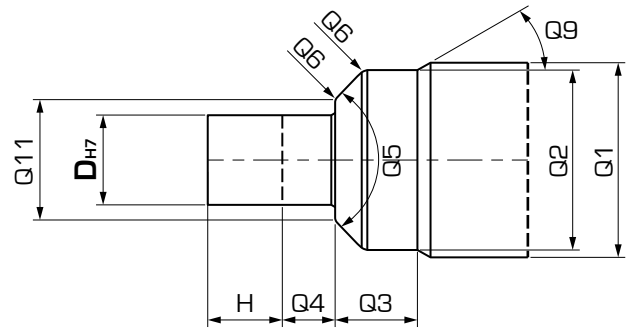
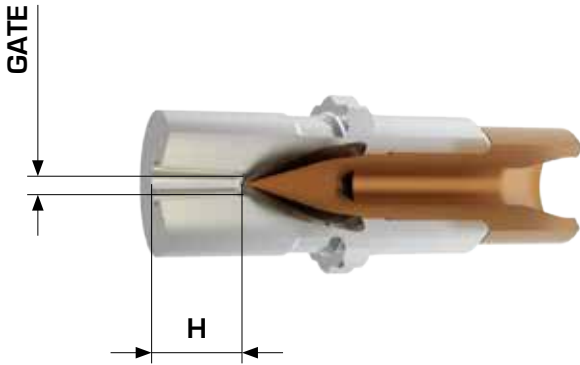
Example of purchasing order: T02-16-100-25-C

Descrizione:
puntale versione Open T, serie iSystem16, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 2.5 mm, materiale Tip Rame

Description:
Open T tip, iSystem16 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T03 Open XST

Codice puntale: **T03-16-TXX-G-Tip**
 Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	XX	Ø Gate mm	G	Tip	
						C	K
110	Acciaio Steel	10	10	2.0	20	●	●
				2.5	25	●	●
				3.0	30	●	●
120		20	20	2.0	20	●	●
				2.5	25	●	●
				3.0	30	●	●

C: materiali amorfi e semi-cristallini
 K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	10	32	30.05	31	8.5	90	R1	30	22.05
16	20	32	30.05	41	8.5	90	R1	30	22.05

Esempio di ordinativo: T03-16-110-25-C

Example of purchasing order: T03-16-110-25-C

Descrizione:
 puntale versione Open XST, serie iSystem16, ghiera in Acciaio
 con Gate Ø 2.5 mm, materiale Tip Rame

Description:
 Open XST tip, iSystem16 series, steel End-Cap
 with Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T04 Topless C

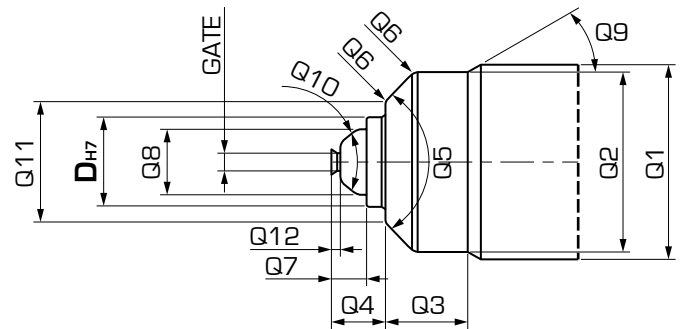
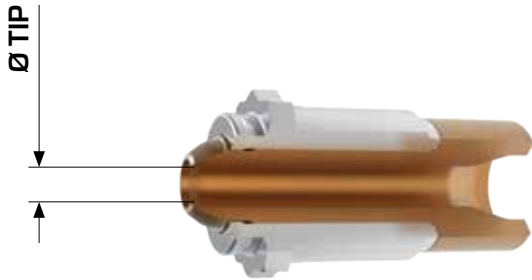
Nota: il foro di iniezione sullo stampo deve essere più piccolo di 1 mm rispetto al Ø Tip.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Codice puntale:

T04-16-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Tip mm	G	Tip	
				C	K
200	Titanio Titanium	3.0	30	•	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous materials and semi-crystalline

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	11	30	80	22.05	1.5

Esempio di ordinativo: T04-16-200-30-C

Example of purchasing order: T04-16-200-30-C

Descrizione:

puntale versione Topless C, serie iSystem 16, ghiera in Titanio con puntale standard, Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Topless C tip, iSystem 16 series, titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T14 Topless C prolungato Extended Topless C

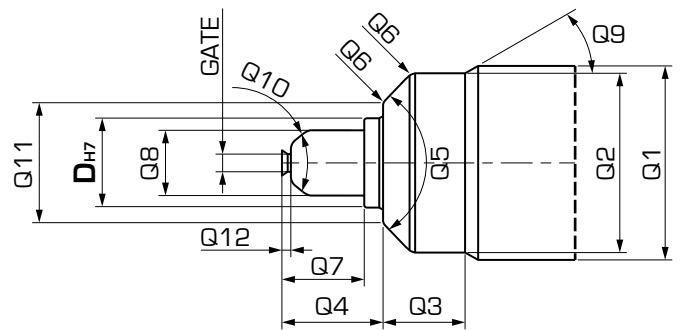
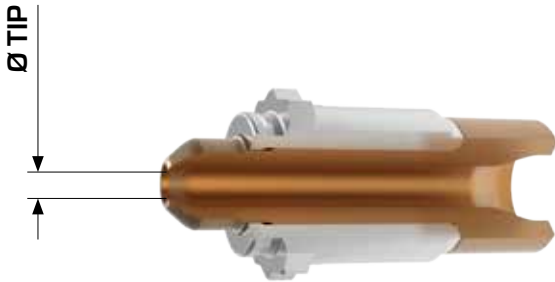
Nota: il foro di iniezione sullo stampo deve essere più piccolo di 1 mm rispetto al Ø Tip.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Codice puntale:

T14-16-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	T	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Ø Tip mm	G	Tip	
							C	K
205	2	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	3.0	30	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous and semi-crystalline materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	13.5	90	R1	10.5	11	30	80	22.05	1.5

Esempio di ordinativo: T14-16-205-30-C

Example of purchasing order: T14-16-205-30-C

Descrizione:

puntale versione Topless C prolungato, serie iSystem16, ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm, Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Extended Topless C tip, iSystem 16 series, titanium End-Cap with 5 mm extended tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T06 Open XSC

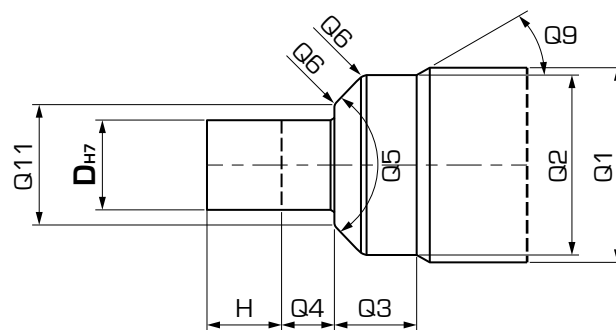
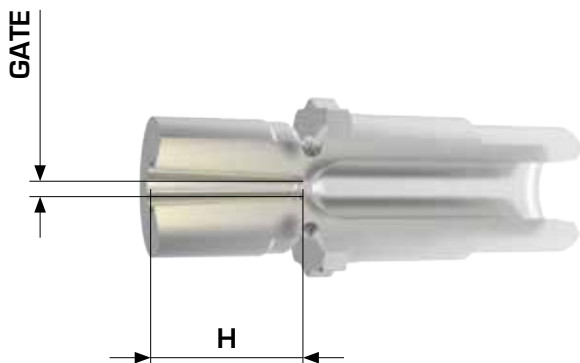
Nota: per questa applicazione contattare l'ufficio tecnico.

Note: for this application, please contact our technical department.

Codice puntale:

T06-16-TXX-G

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Acciaio Steel	10	2.0	20
			3.0	30

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	10	32	30.05	31	8.5	90	R1	30	22.05

Esempio di ordinativo: T06-16-110-20

Descrizione:
puntale versione Open XSC, serie iSystem 16, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 2.0 mm

Example of purchasing order: T06-16-110-20

Description:
Open XSC tip, iSystem 16 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.0 mm

T07 Topless SO

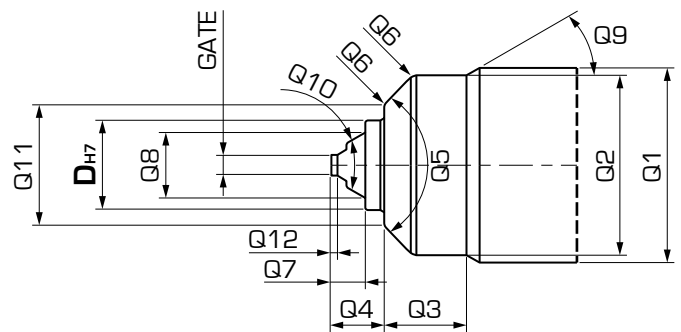
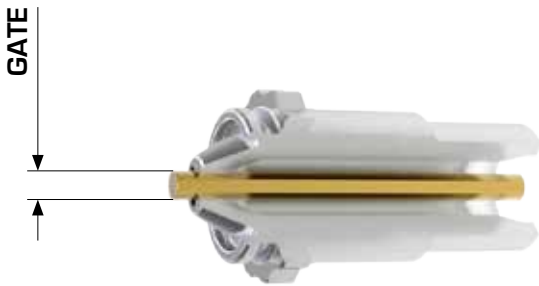
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T07-16-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acciaio Steel	3.0	30

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	10.85	30	60	22.05	2

Esempio di ordinativo: T07-16-100-30

Example of purchasing order: T07-16-100-30

Descrizione:
puntale versione Topless SO, serie iSystem16, ghiera in Acciaio con Gate Ø 3.0 mm

Description:
Topless SO tip, iSystem16 series, steel End-Cap with Gate Ø 3.0 mm

T10 Topless SO con centraggio Topless SO with centering

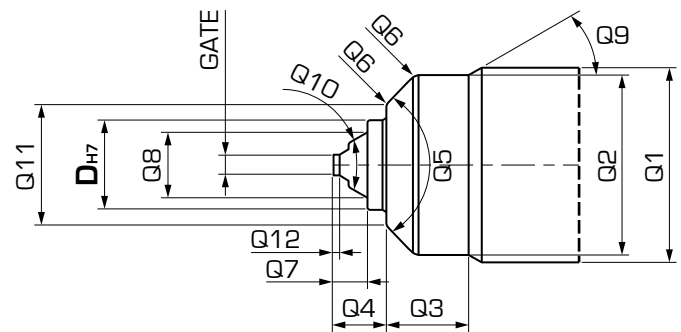
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T10-16-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm
100	Acciaio Steel	1.5 ÷ 3.0

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

Ø Gate mm G															
1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	10.85	30	60	22.05	2

Esempio di ordinativo: T10-16-100-20

Example of purchasing order: T10-16-100-20

Descrizione:

puntale versione Topless SO con centraggio, serie iSystem16, ghiera in Acciaio con Gate Ø 2.0 mm

Description:

Topless SO with centering tip, iSystem16 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.0 mm

T08 Open SO

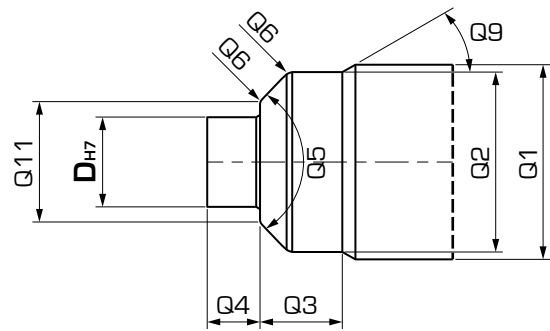
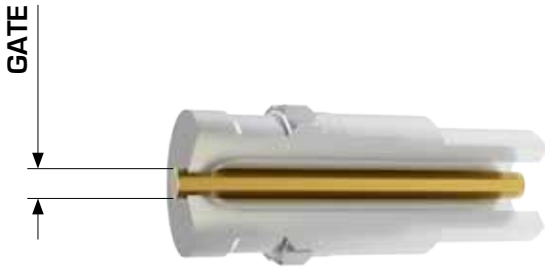
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T08-16-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acciaio Steel	2.0	20
		2.5	25
		3.0	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	30	22.05

Esempio di ordinativo: T08-16-100-25

Example of purchasing order: T08-16-100-25

Descrizione:
puntale versione Open SO, serie iSystem16, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 2.5 mm

Description:
Open SO tip, iSystem16 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.5 mm

T09 Open XSSO

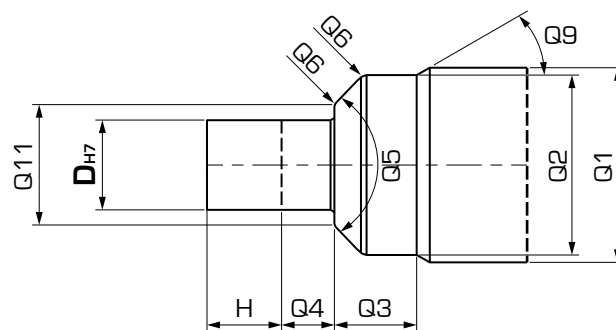
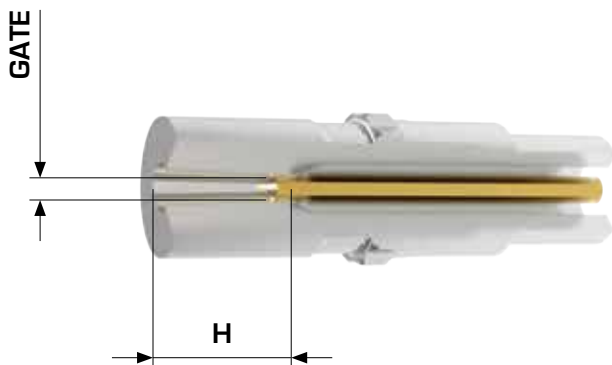
Nota: per questa applicazione contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T09-16-TXX-G

Note: for this application, please contact our technical department.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Acciaio Steel	10	2.0	20
			3.0	30
20		2.0	20	
		3.0	30	

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
16	10	32	30.05	31	8.5	90	R1	30	22.05
16	20	32	30.05	41	8.5	90	R1	30	22.05

Esempio di ordinativo: T09-16-110-20

Example of purchasing order: T09-16-110-20

Descrizione:

puntale versione Open XSSO, serie iSystem 16, ghiera in Acciaio con Gate Ø 2.0 mm

Description:

Open XSSO tip, iSystem 16 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.0 mm

T11 Topless SOP

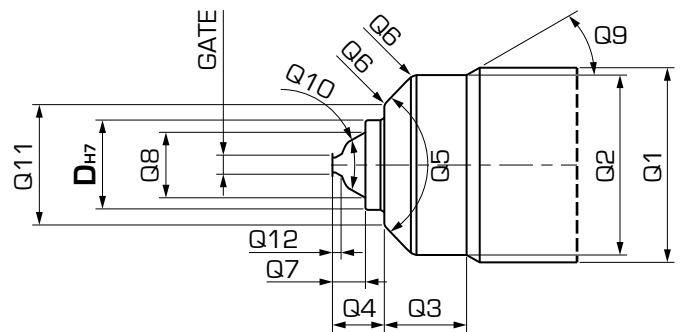
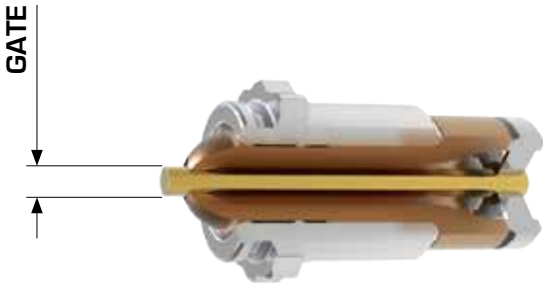
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T11-16-TXX-G-Tip

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm	Tip	
			C	K
200	Titanio Titanium	1.5 ÷ 3.0	●	●

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G															
1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	8.5	90	R1	5.5	10.85	30	60	22.05	2

Esempio di ordinativo: T11-16-200-30-C

Example of purchasing order: T11-16-200-30-C

Descrizione:
puntale versione Topless SOP, serie iSystem16, ghiera in Titanio con Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:
Topless SOP tip, iSystem16 series, titanium End-Cap with gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T15 Topless SOP prolungato Extended Topless SOP

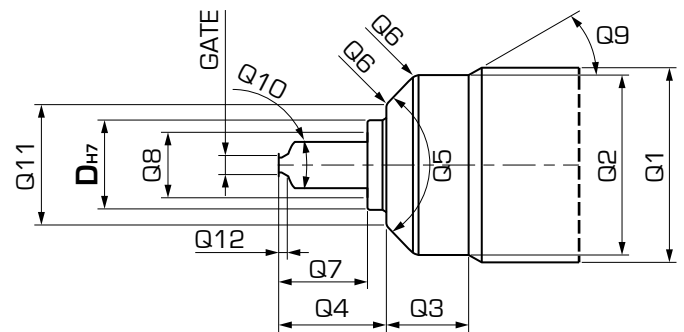
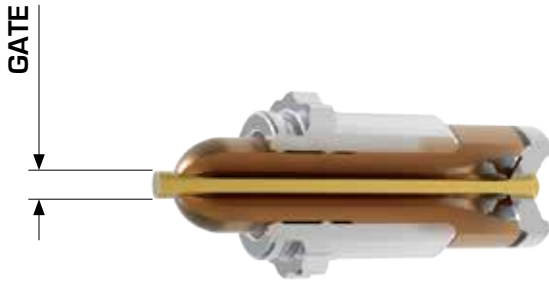
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T15-16-TXX-G-Tip

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Gate mm	Tip	
					C	K
205	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	1.5 ÷ 3.0	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous and semi-crystalline materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G															
1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
16	32	30.05	14	13.5	90	R1	10.5	10.85	30	60	22.05	2

Esempio di ordinativo: T15-16-205-30-C

Example of purchasing order: T15-16-205-30-C

Descrizione:
puntale versione Topless SOP prolungato, serie iSystem16,
ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm,
Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:
Extended Topless SOP tip, iSystem 16 series, titanium End-Cap
with 5 mm extended tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper






iSystem 18











Indice

Index














UGELLI SINGOLI
SINGLE NOZZLES

S01		Ugello singolo Single nozzle	81
S02		Ugello singolo con testa lavorabile Single nozzle with machinable head	82
S05		Ugello singolo Eco-Line Single nozzle Eco-Line	83

PIASTRA DI DISTRIBUZIONE STANDARD ISYSTEM
STANDARD MANIFOLDS ISYSTEM

M01		Ugello Nozzle	84
H01		Manifold standard, due punti in linea Standard manifold, two drops in line	85
H02		Manifold standard, due punti in linea otturazione Valve gate standard manifold, two drops in line	86
SOV-02		Gruppo otturazione con coperchio Valve gate with cover plate	87
SOV-03		Gruppo otturazione con distanziale raffreddato Valve gate with cooling spacer	87
SOV-04		Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top	88
K03		Bussola di iniezione Injection bushing	89
K03		Bussola di iniezione con resistenza Injection bushing with heater	89

GAMMA PUNTALI
GATE RANGES

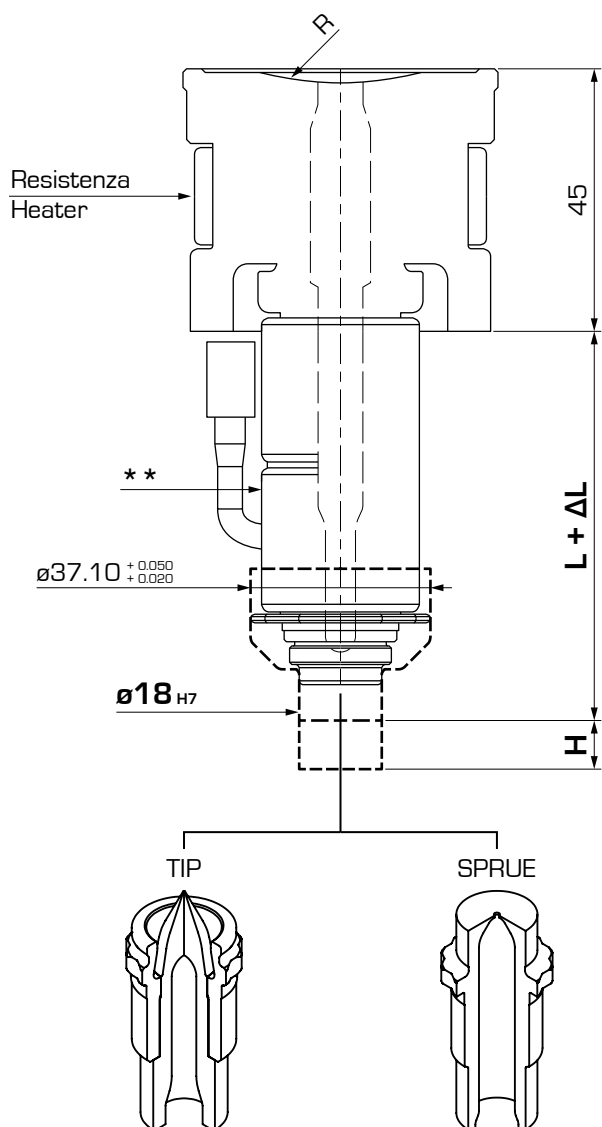
T01		Topless T	90
T13		Topless T prolungato Extended Topless T	91
T02		Open T	92
T03		Open XST	93
T04		Topless C	94
T14		Topless C prolungato Extended Topless C	95
T06		Open XSC	96
T07		Topless SO	97
T10		Topless SO con centraggio Topless SO with centering	98
T08		Open SO	99
T09		Open XSSO	100
T11		Topless SOP	101
T15		Topless SOP prolungato Extended Topless SOP	102

S01 Ugello singolo
Single nozzle

Codice ugello:

S01-18-LXXX-RXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
60	060
85	085
110	110
*135	135
*160	160
*185	185
*210	210
**235	235
**260	260
**285	285

* Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

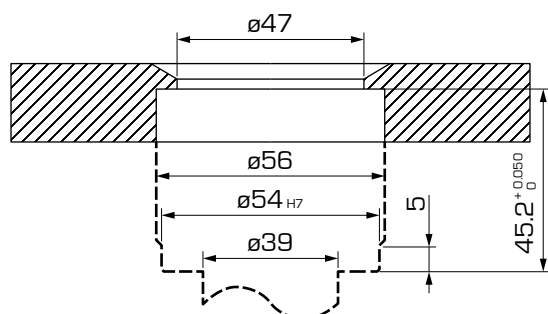
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



S02 Ugello singolo con testa lavorabile
Single nozzle with machinable head

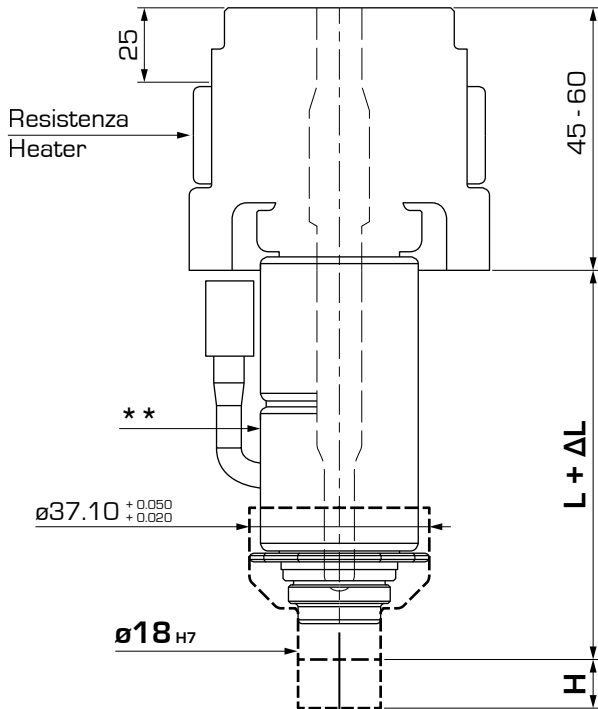
Nota: applicazioni opzionali, esecuzione a cura del cliente.

Note: optional application processed by the customer.

Codice ugello:

S02-18-LXXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
60	060
85	085
110	110
*135	135
*160	160
*185	185
*210	210
**235	235
**260	260
**285	285

* Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

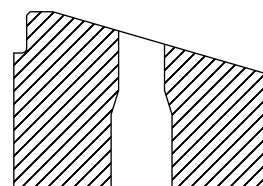
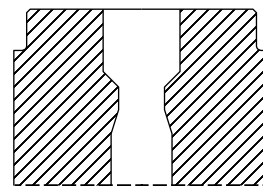
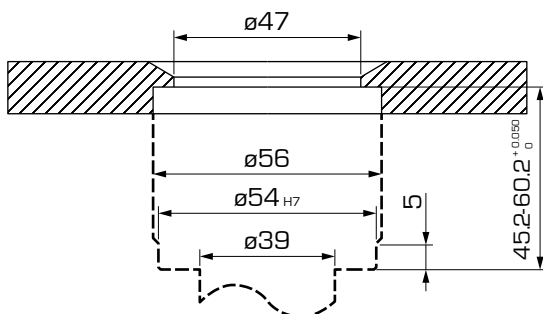
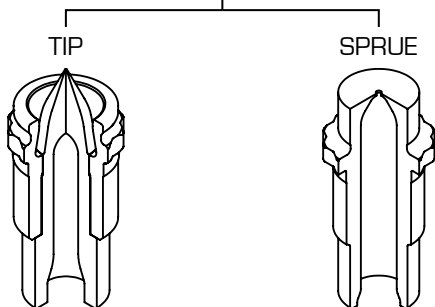
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$

Lavorazioni testa ugello

Working possibilities for nozzle's head



S05 Ugello singolo Eco-Line
Single nozzle Eco-Line

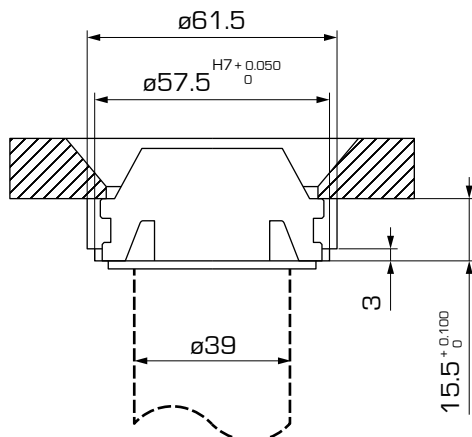
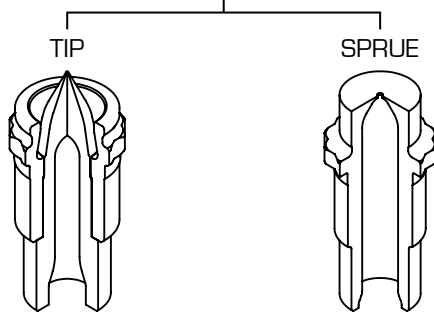
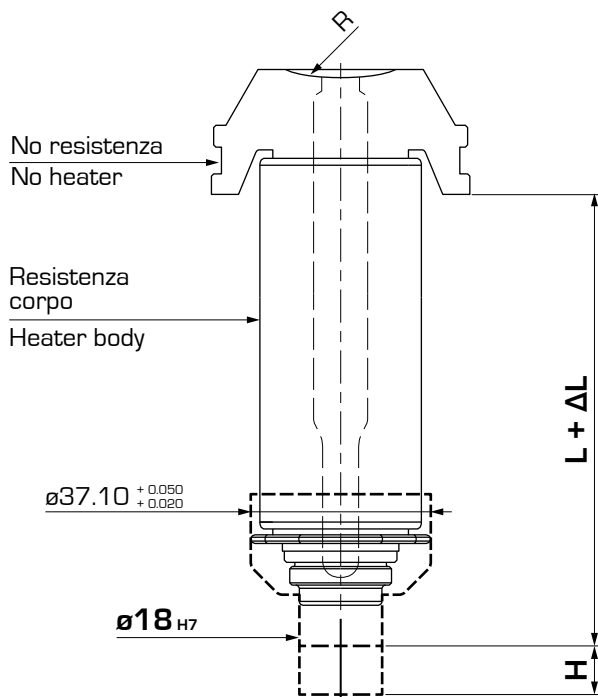
Nota: questo mono-ugello può essere utilizzato solo per lo stampaggio di PP e/o PE (HDPE, LDPE).

Note: this single nozzle can be used to inject PP and/or PE (HDPE, LDPE) only.

Codice ugello:

S05-18-LXXX-RXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
59	059
84	084
109	109

R mm	RXX
0	R01
40	R03

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$

M01 Ugello Nozzle

Nota: la lunghezza ugello deve essere almeno la metà dell'interasse tra fulcro manifold ed asse ugello.

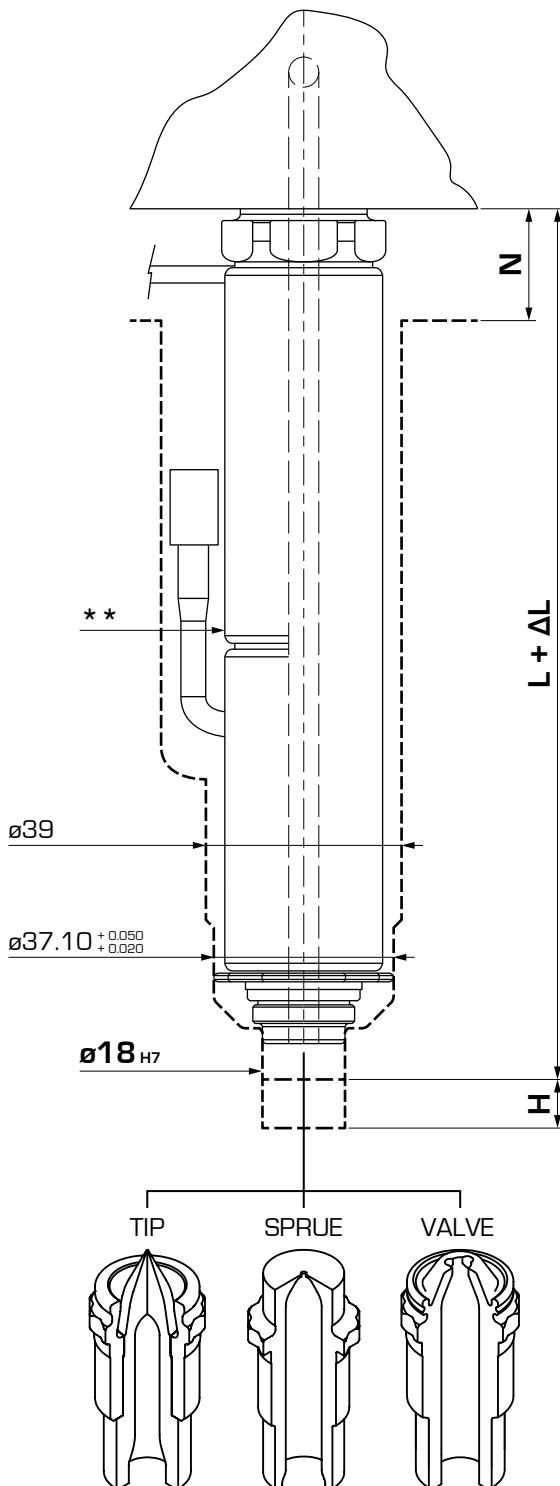
Note: the nozzle length must be greater than the half distance between the manifold fulcrum and nozzle axis.

Codice ugello:

M01-18-LXXX

Nozzle code:

L mm	LXXX	N
75	075	pp. 85-86
100	100	pp. 85-86
125	125	pp. 85-86
*150	150	pp. 85-86
*175	175	pp. 85-86
*200	200	pp. 85-86
*225	225	pp. 85-86
**250	250	pp. 85-86
**275	275	pp. 85-86
**300	300	pp. 85-86



* Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

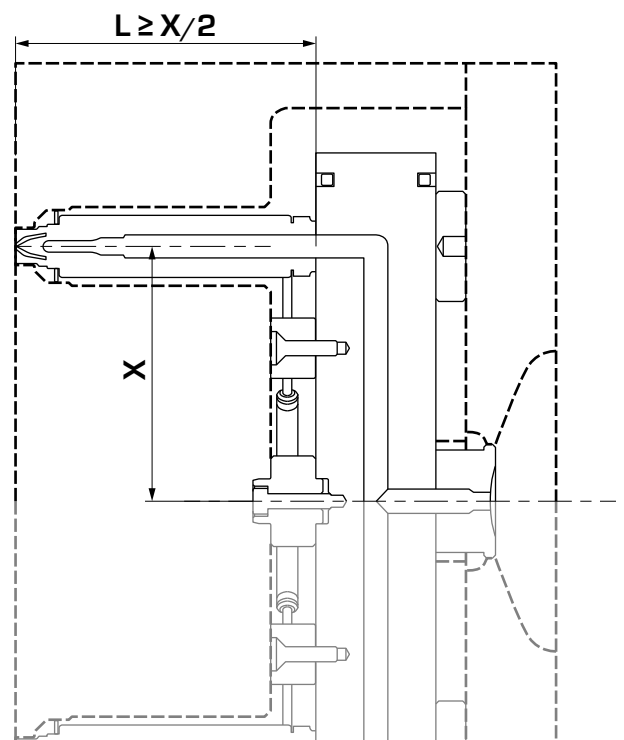
** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $[250 - 50] \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



H01 **Manifold standard, due punti in linea** **Standard manifold, two drops in line**

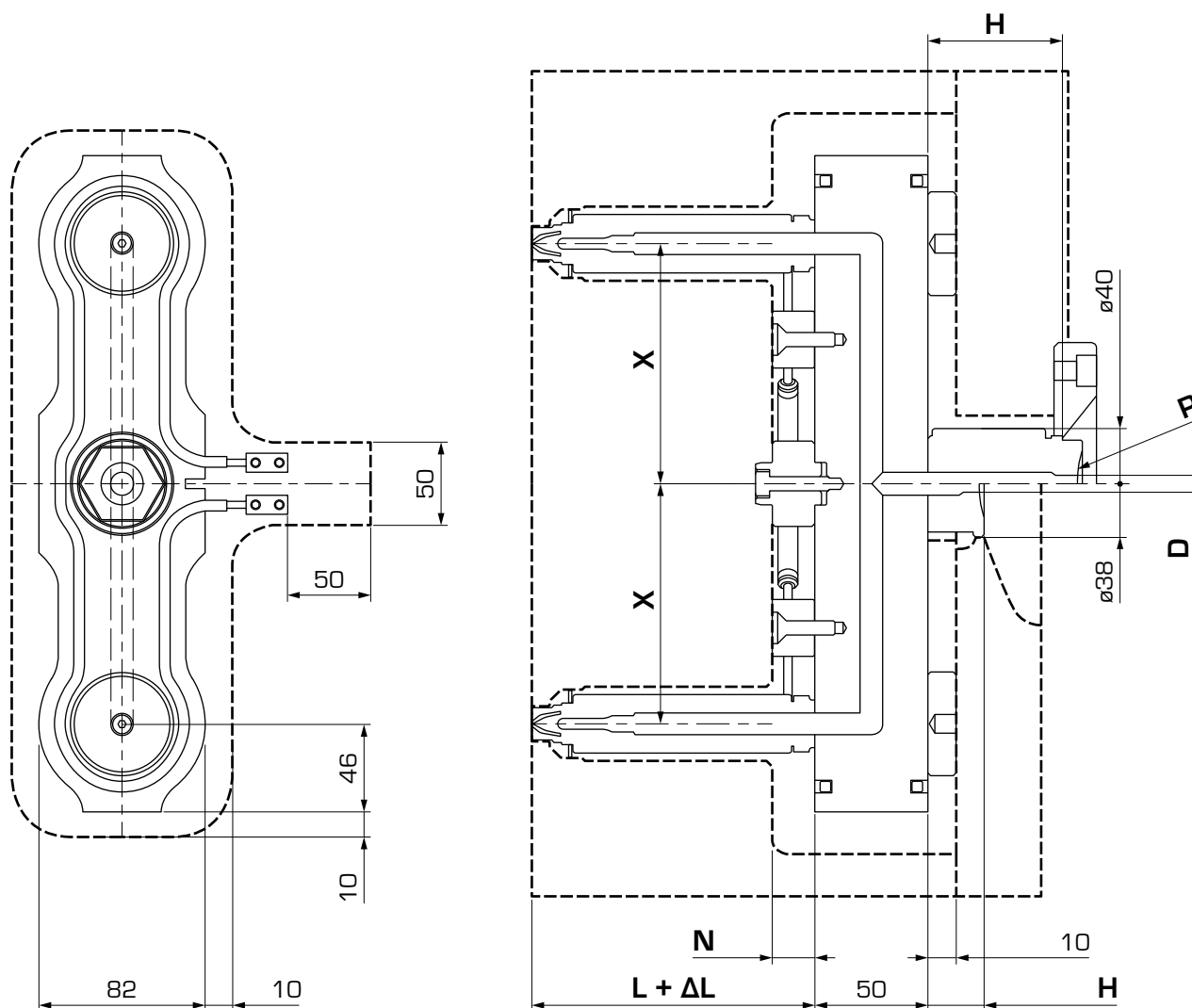
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold:

H01-18-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	H, D, R	L mm										
				75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	
75	075	20 [25]	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	20 [25]	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	20 [25]	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	150	20 [25]	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	175	20 [25]	pp. 89		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	200	20 [25]	pp. 89		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
225	225	20 [25]	pp. 89			●	●	●	●	●	●	●	●	●
250	250	20 [25]	pp. 89				●	●	●	●	●	●	●	●

() - opzionale

() - optional

H02 Manifold standard, due punti in linea otturazione
 Valve gate standard manifold, two drops in line

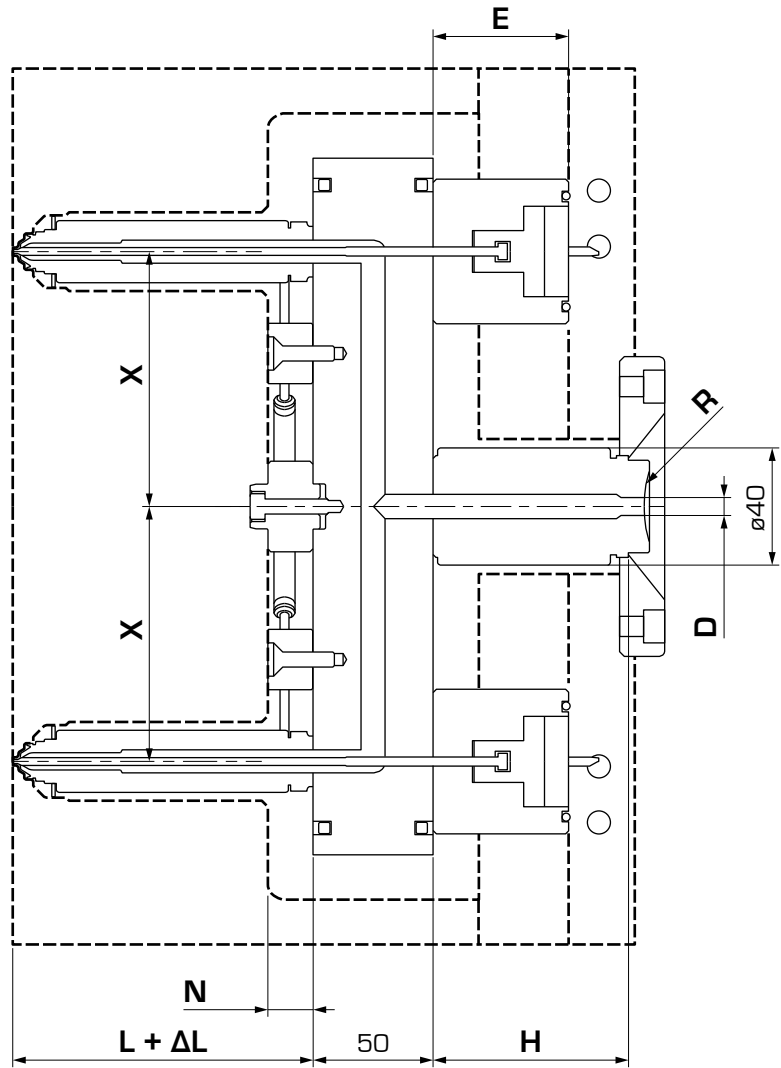
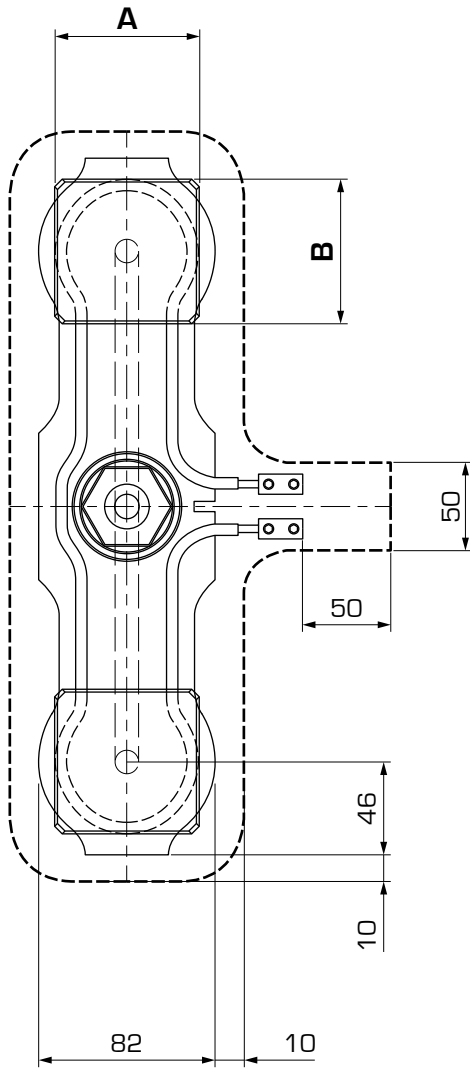
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Codice manifold:

H02-18-XX

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Manifold code:



X mm	XX	N mm	A x B x E	H, D, R	L mm									
					75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
75	075	20 (25)	pp. 87-88	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	20 (25)	pp. 87-88	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	20 (25)	pp. 87-88	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	150	20 (25)	pp. 87-88	pp. 89	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	175	20 (25)	pp. 87-88	pp. 89		●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	200	20 (25)	pp. 87-88	pp. 89		●	●	●	●	●	●	●	●	●
225	225	20 (25)	pp. 87-88	pp. 89			●	●	●	●	●	●	●	●
250	250	20 (25)	pp. 87-88	pp. 89				●	●	●	●	●	●	●

() - opzionale

() - optional

SOV-02 Gruppo otturazione con coperchio Valve gate with cover plate

Nota: movimentazione pneumatica - 8 Bar minimo
movimentazione idraulica - 35 Bar massimo.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



Codice SOV:

SOV-02

SOV code:

Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Pneumatica - Idraulica Pneumatic - Hydraulic	64	64	60

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione sia pneumatica che idraulica. La stessa viene comandata tramite appositi attacchi su piastra esterna allo stampo. E' necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

SOV-03 Gruppo otturazione con distanziale raffreddato Valve gate with cooling spacer

Nota: movimentazione pneumatica - 8 Bar minimo
movimentazione idraulica - 35 Bar massimo.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



Codice SOV:

SOV-03

SOV code:

Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Pneumatica - Idraulica con raffreddamento Pneumatic - Hydraulic with cooling	64	64	80

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione sia pneumatica che idraulica. La stessa viene comandata tramite appositi attacchi su piastra esterna allo stampo. Nel gruppo è prevista una basetta con condizionamento indipendente. Non è necessario predisporre un circuito di condizionamento in prossimità del cilindro in quanto il gruppo è isolato dalla piastra di chiusura. Il sistema di iniezione è avvitato allo stampo mediante viti di fissaggio.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. A cooling plate with independent conditioning is used. Since the valve gate is isolated from the closing plate, it is not necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder. The system is screwed to the mold through screws for fastening.

SOV-04 Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top

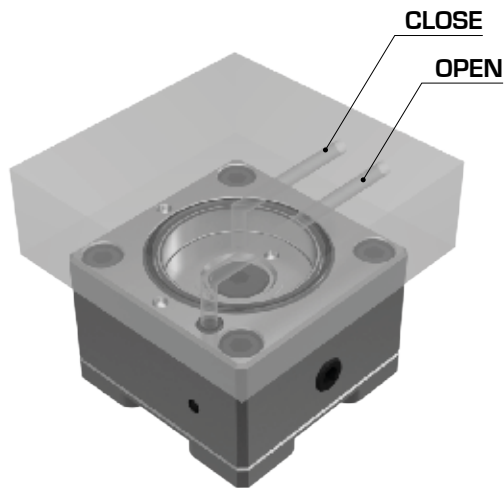
Nota: pressione minima di 8 Bar, massima 20 Bar.
Si consiglia l'utilizzo di un moltiplicatore di pressione.

Note: minimum pressure of 8 Bar, maximum 20 Bar.
We recommend using a pressure booster.

Codice SOV:

SOV-04

SOV code:



Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Top	64	64	44

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione pneumatica tramite apposite forature, eseguite nella piastra posteriore. Prevedere fra la piastra e il gruppo otturazione un gap di 0.1 mm.

E' necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system is design for pneumatic power through specific holes on the rear plate. Provide a gap of 0.1 mm between the plate and the valve gate.

It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

K03 Bussola di iniezione
Injection bushing



Codice bussola d'entrata: **K03-HXX-RXX**
Inlet bushing code:

D	Filetto Thread	H mm	HXX
12	M27	20	020

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

K03 Bussola di iniezione con resistenza
Injection bushing with heater



Codice bussola d'entrata: **K03-HXX-RXX**
Inlet bushing code:

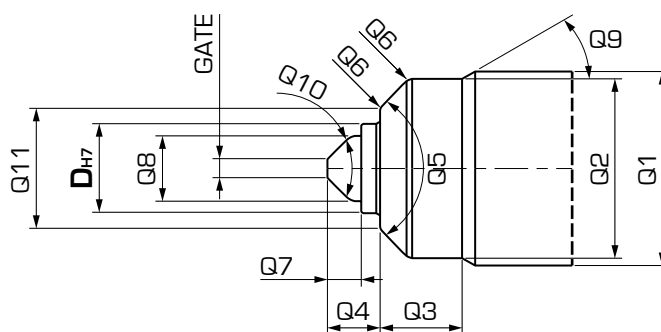
D	Filetto Thread	H mm	HXX
12	M27	40	040
12	M27	65	065
12	M27	90	090

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

T01 Topless T

Codice puntale: **T01-18-TXX-G-Tip**
 Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm	Tipo Type	
			C	K
100	Acciaio Steel	1.5 ÷ 4.0	•	•
200	Titanio Titanium		•	•

C: materiali amorfi e semi-cristallini
 K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini
 Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
 End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																									
1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
18	39	37.1	15	9.5	90	R1	6	12	30	90	25

Esempio di ordinativo: T01-18-200-20-C

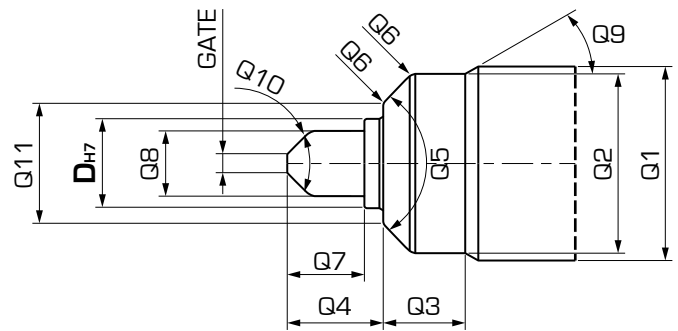
Example of purchasing order: T01-18-200-20-C

Descrizione:
 puntale versione Topless T, serie iSystem18, ghiera in Titanio
 con puntale standard, Gate Ø 2.0 mm, materiale Tip Rame

Description:
 Topless T tip, iSystem18 series, Titanium End-Cap with
 standard tip, Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T13 Topless T prolungato Extended Topless T

Codice puntale: **T13-18-TXX-G-Tip**
Tip code:



TXX	T	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Gate mm	Tip	
						C	K
205	2	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	1.5 ÷ 4.0	●	●
210			10	+ 10 mm		●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini
Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																									
1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
18	39	37.1	15	14.5	90	R1	11	12	30	90	25
18	39	37.1	15	19.5	90	R1	16	12	30	90	25

Esempio di ordinativo: T13-18-205-20-C

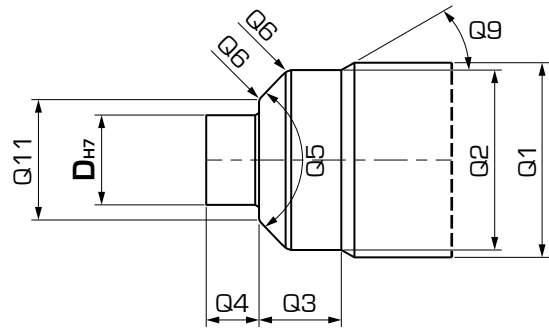
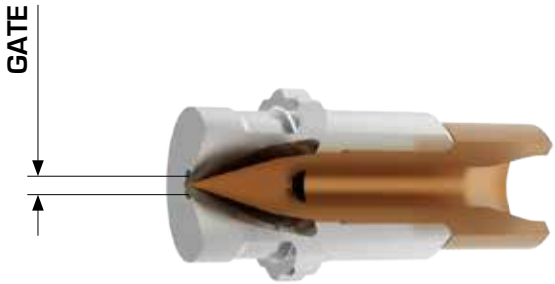
Example of purchasing order: T13-18-205-20-C

Descrizione:
puntale versione Topless T prolungato, serie iSystem18,
ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm,
Gate Ø 2.0 mm, materiale Tip Rame

Description:
Extended Topless T tip, iSystem18 series, titanium End-Cap
with 5 mm extension, Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T02 Open T

Codice puntale: **T02-18-TXX-G-Tip**
 Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G	Tip	
				C	K
100	Acciaio Steel	2.5	25	●	●
		3.0	30	●	●
		3.5	35	●	●
		4.0	40	●	●

C: materiali amorfi e semi-cristallini
 K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
18	39	37.1	15	9.5	90	R1	30	25

Esempio di ordinativo: T02-18-100-25-C

Descrizione:
 puntale versione Open T, serie iSystem18, ghiera in Acciaio
 con Gate Ø 2.5 mm, materiale Tip Rame

Example of purchasing order: T02-18-100-25-C

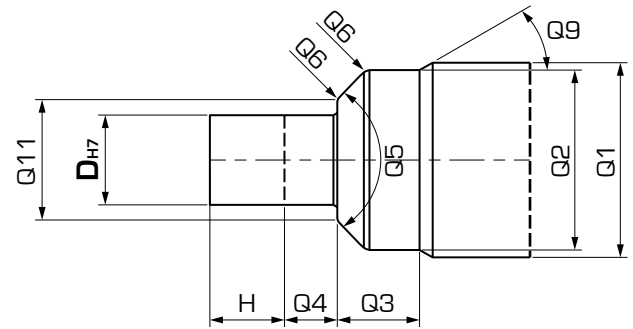
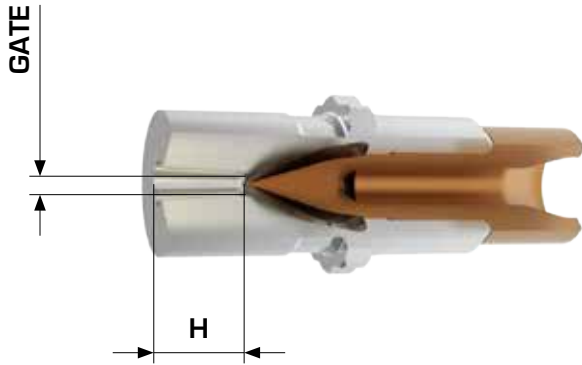
Description:
 Open T tip, iSystem18 series, steel End-Cap
 with Gate Ø 2.5 mm, Tip material: copper

T03 Open XST

Codice puntale:

T03-18-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	XX	Ø Gate mm	G	Tip		
						C	K	
110	Acciaio Steel	10	10	2.0	20	●	●	
				3.0	30	●	●	
				4.0	40	●	●	
120		20	20	20	2.0	20	●	●
					3.0	30	●	●
					4.0	40	●	●

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
18	10	39	37.1	34	9.5	90	R1	30	25
18	20	39	37.1	44	9.5	90	R1	30	25

Esempio di ordinativo: T03-18-110-20-C

Example of purchasing order: T03-18-110-20-C

Descrizione:
puntale versione Open XST, serie iSystem18, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 2.0 mm, materiale Tip Rame

Description:
Open XST tip, iSystem18 series, steel End-Cap
with Gate Ø 2.0 mm, Tip material: copper

T04 Topless C

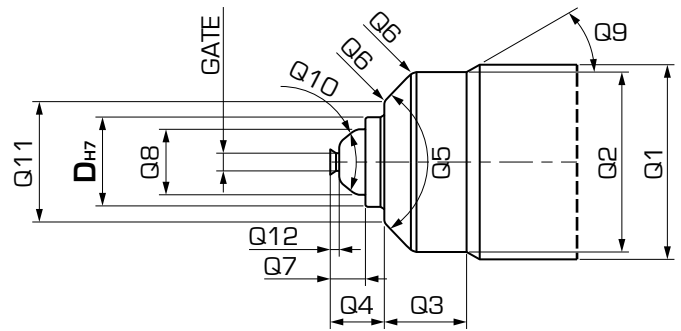
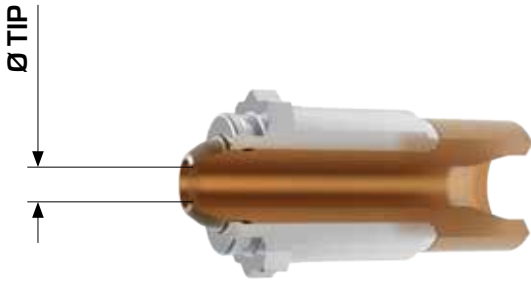
Nota: il foro di iniezione sullo stampo deve essere più piccolo di 1 mm rispetto al Ø Tip.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Codice puntale:

T04-18-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Tip mm	G	Tip	
				C	K
200	Titanio	3.0	30	●	
	Titanium	3.9	39	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous materials and semi-crystalline

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
18	39	37.1	15	9.5	90	R1	6	12.24	30	80	25	1.5

Esempio di ordinativo: T04-18-200-30-C

Example of purchasing order: T04-18-200-30-C

Descrizione:

puntale versione Topless C, serie iSystem18, ghiera in Titanio con puntale standard, Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Topless C tip, iSystem 18 series, titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T14 Topless C prolungato Extended Topless C

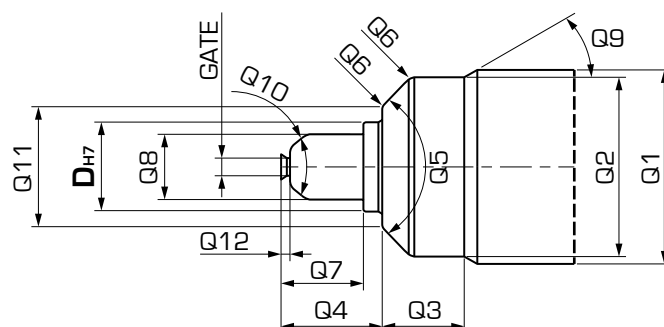
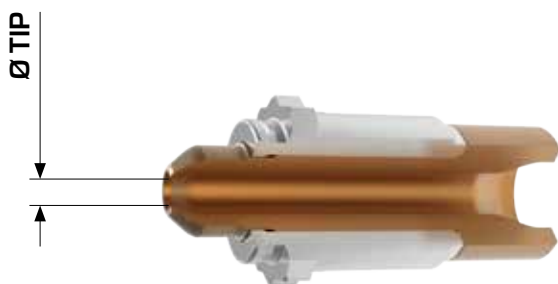
Nota: il foro di iniezione sullo stampo deve essere più piccolo di 1 mm rispetto al \varnothing Tip.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Codice puntale:

T14-18-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	T	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	\varnothing Tip mm	G	Tip	
							C	K
205	2	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	3.0	30	●	
					3.9	39	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous and semi-crystalline materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
18	39	37.1	15	14.5	90	R1	11	12.24	30	80	25	1.5

Esempio di ordinativo: T14-18-205-30-C

Example of purchasing order: T14-18-205-30-C

Descrizione:

puntale versione Topless C prolungato, serie iSystem18, ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm, Gate \varnothing 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Extended Topless C tip, iSystem 18 series, titanium End-Cap with 5 mm extended tip, Gate \varnothing 3.0 mm, Tip material: copper

T06 Open XSC

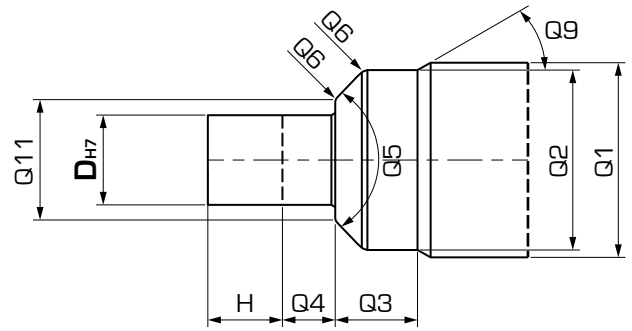
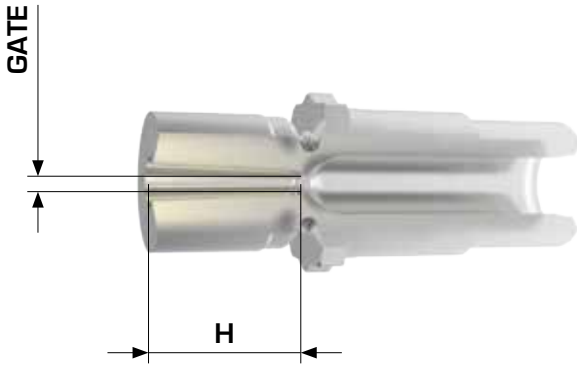
Nota: per questa applicazione contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T06-18-TXX-G

Note: for this application, please contact our technical department.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Acciaio Steel	10	3.0	30
			3.9	39

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
18	10	39	37.1	34	9.5	90	R1	30	25

Esempio di ordinativo: T06-18-110-30

Example of purchasing order: T06-18-110-30

Descrizione:
puntale versione Open XSC, serie iSystem18, ghiera in Acciaio con Gate Ø 3.0 mm

Description:
Open XSC tip, iSystem 18 series, steel End-Cap with Gate Ø 3.0 mm

T07 Topless SO

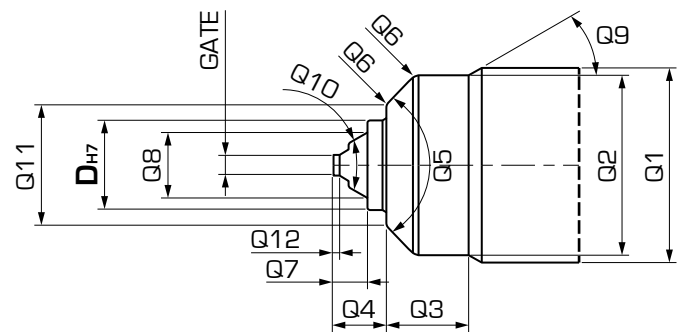
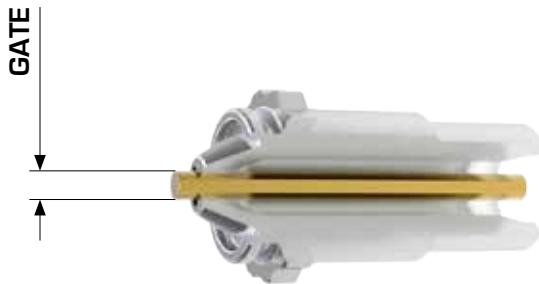
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Codice puntale:

T07-18-TXX-G

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acciaio Steel	3.9	39

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
18	39	37.1	15	9.5	90	R1	6	13.4	30	60	25	2

Esempio di ordinativo: T07-18-100-39

Descrizione:
puntale versione Topless SO, serie iSystem 18, ghiera in Acciaio con Gate Ø 3.9 mm

Example of purchasing order: T07-18-100-39

Description:
Topless SO tip, iSystem 18 series, steel End-Cap with Gate Ø 3.9 mm

T10 Topless SO con centraggio Topless SO with centering

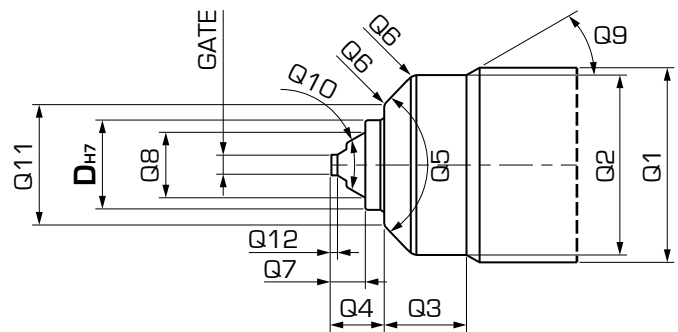
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T10-18-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm
100	Acciaio Steel	2.0 ÷ 3.9

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

Ø Gate mm G																			
2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
18	39	37.1	15	9.5	90	R1	6	13.4	30	60	25	2

Esempio di ordinativo: T10-18-100-20

Example of purchasing order: T10-18-100-20

Descrizione:

puntale versione Topless SO con centraggio, serie iSystem18, ghiera in Acciaio con Gate Ø 2.0 mm

Description:

Topless SO with centering tip, iSystem18 series, steel End-Cap with Gate Ø 2.0 mm

T08 Open SO

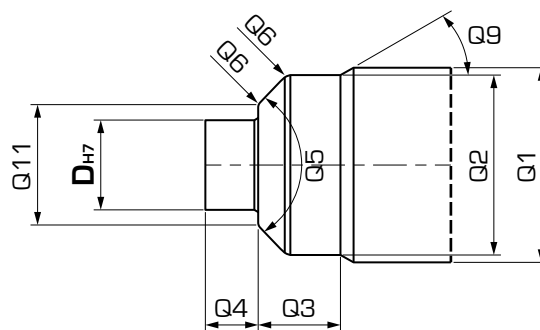
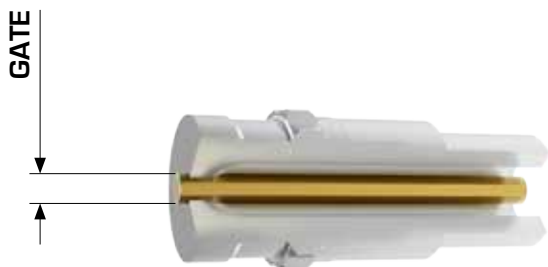
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T08-18-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acciaio Steel	3.0	30
		3.5	35
		3.9	39

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
18	39	37.1	15	9.5	90	R1	30	25

Esempio di ordinativo: T08-18-100-35

Example of purchasing order: T08-18-100-35

Descrizione:
puntale versione Open SO, serie iSystem18, ghiera in Acciaio
con Gate Ø 3.5 mm

Description:
Open SO tip, iSystem18 series, steel End-Cap
with Gate Ø 3.5 mm

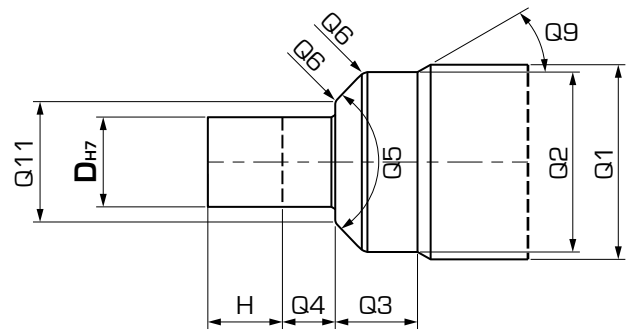
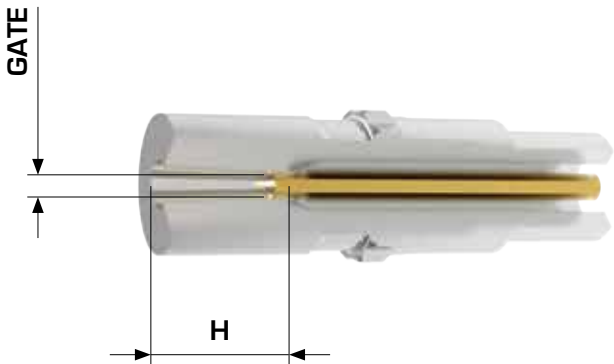
T09 Open XSSO

Nota: per questa applicazione contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale: **T09-18-TXX-G**

Note: for this application, please contact our technical department.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Acciaio Steel	10	3.0	30
			3.9	39
120		20	3.0	30
			3.9	39
130		30	3.0	30
			3.9	39

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
18	10	39	37.1	34	9.5	90	R1	30	25
18	20	39	37.1	44	9.5	90	R1	30	25
18	30	39	37.1	54	9.5	90	R1	30	25

Esempio di ordinativo: T09-18-110-30

Example of purchasing order: T09-18-110-30

Descrizione:
puntale versione Open XSSO, serie iSystem18, ghiera in Acciaio con Gate Ø 3.0 mm

Description:
Open XSSO tip, iSystem 18 series, steel End-Cap with Gate Ø 3.0 mm

T11 Topless SOP

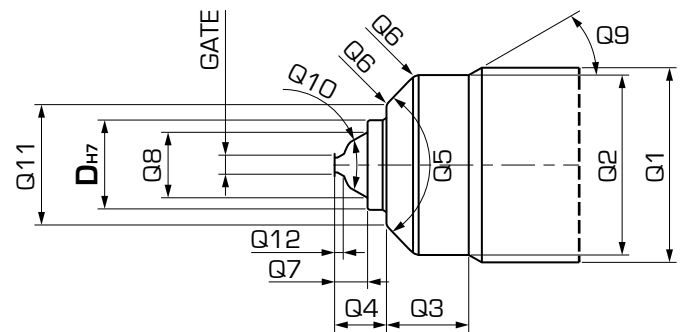
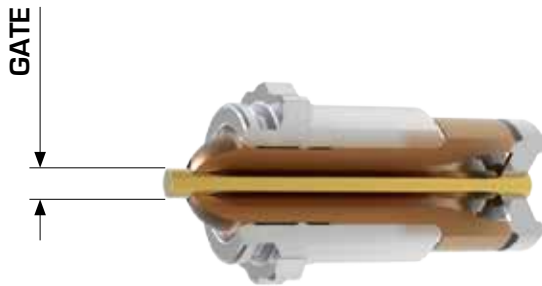
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T11-18-TXX-GTip

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm	Tip	
			C	K
200	Titanio Titanium	2.0 ÷ 3.9	•	•

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																			
2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
18	39	37.1	15	9.5	90	R1	6	12.24	30	60	25	2

Esempio di ordinativo: T11-18-200-30-C

Example of purchasing order: T11-18-200-30-C

Descrizione:
puntale versione Topless SOP, serie iSystem18, ghiera in Titanio con Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:
Topless SOP tip, iSystem18 series, titanium End-Cap with gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper

T15 Topless SOP prolungato Extended Topless SOP

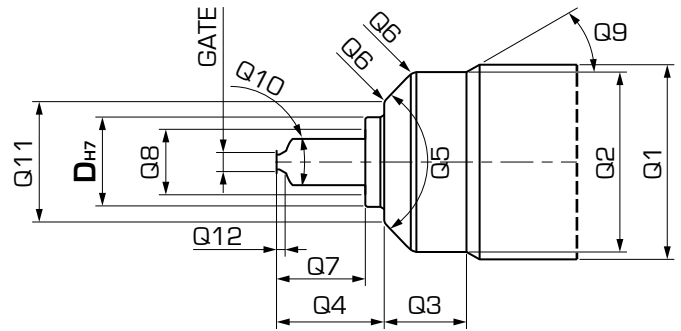
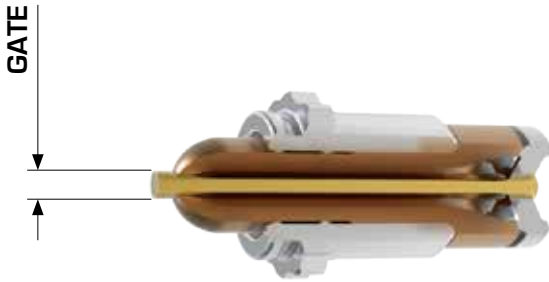
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T15-18-TXX-G-Tip

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Gate mm	Tip	
					C	K
205	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	2.0 ÷ 3.9	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous and semi-crystalline materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																			
2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
18	39	37.1	15	14.5	90	R1	11	12.24	30	60	25	2

Esempio di ordinativo: T15-18-205-30-C

Example of purchasing order: T15-18-205-30-C

Descrizione:

puntale versione Topless SOP prolungato, serie iSystem18, ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm, Gate Ø 3.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Extended Topless SOP tip, iSystem 18 series, titanium End-Cap with 5 mm extended tip, Gate Ø 3.0 mm, Tip material: copper





iSystem 24










Indice

Index














UGELLI SINGOLI
SINGLE NOZZLES

S01		Ugello singolo Single nozzle	107
S02		Ugello singolo con testa lavorabile Single nozzle with machinable head	108

PIASTRA DI DISTRIBUZIONE STANDARD ISYSTEM
STANDARD MANIFOLDS ISYSTEM

M01		Ugello Nozzle	109
H01		Manifold standard, due punti in linea Standard manifold, two drops in line	110
H02		Manifold standard, due punti in linea otturazione Valve gate standard manifold, two drops in line	111
SOV-05		Gruppo otturazione con corpo raffreddato Valve gate with cooling	112
SOV-06		Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top	112
K04		Bussola di iniezione Injection bushing	113
K04		Bussola di iniezione con resistenza Injection bushing with heater	113

GAMMA PUNTALI
GATE RANGES

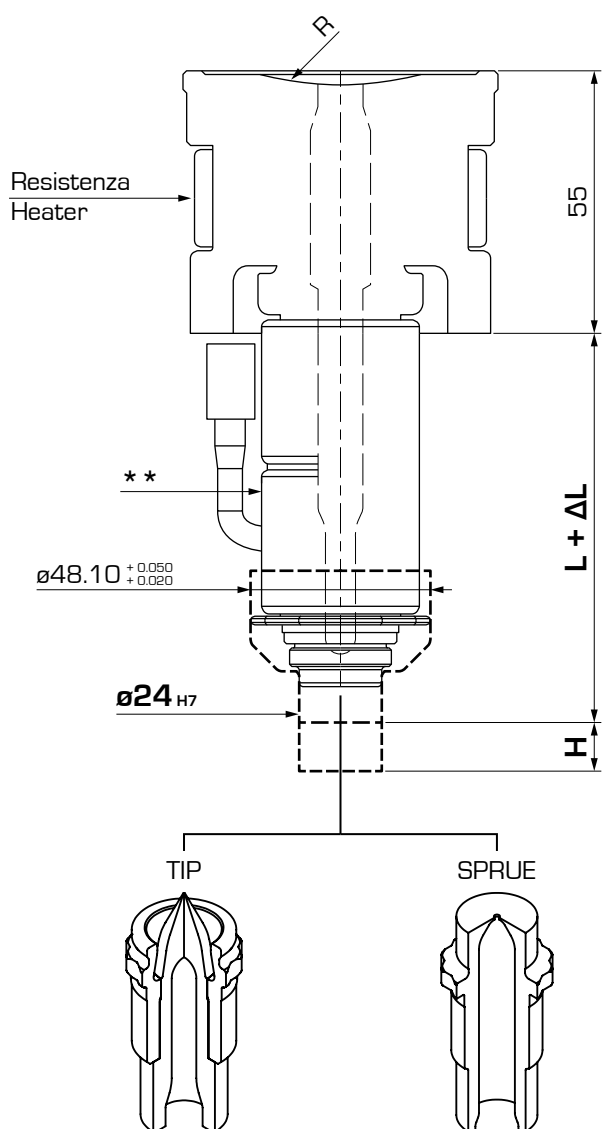
T01		Topless T	114
T13		Topless T prolungato Extended Topless T	115
T02		Open T	116
T03		Open XST	117
T04		Topless C	118
T14		Topless C prolungato Extended Topless C	119
T06		Open XSC	120
T07		Topless SO	121
T10		Topless SO con centraggio Topless SO with centering	122
T08		Open SO	123
T09		Open XSSO	124
T11		Topless SOP	125
T15		Topless SOP prolungato Extended Topless SOP	126

S01 Ugello singolo
Single nozzle

Codice ugello:

S01-24-LXXX-RXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
55	055
80	080
105	105
*130	130
*155	155
*180	180
**205	205
**230	230
**255	255
**280	280

*Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

**È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle according to the application. Please contact our technical department.

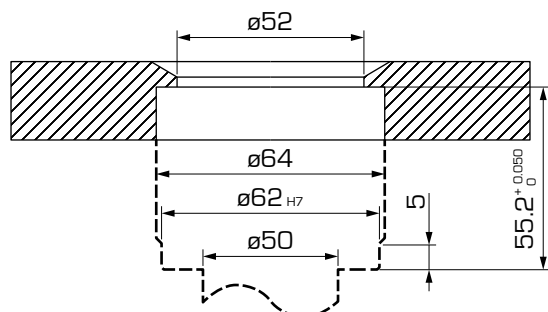
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



S02 Ugello singolo con testa lavorabile
Single nozzle with machinable head

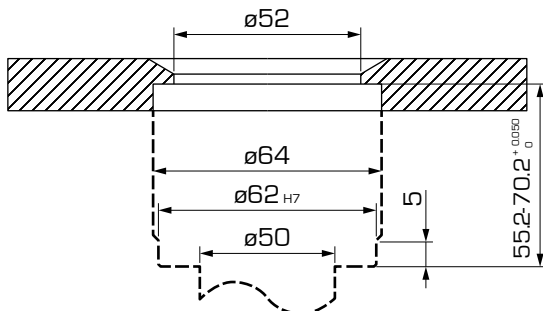
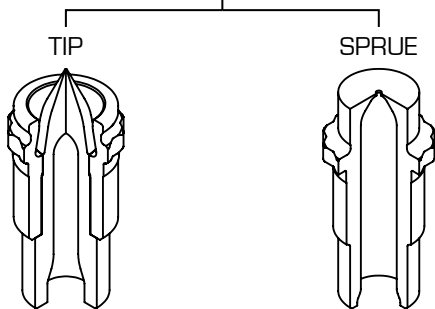
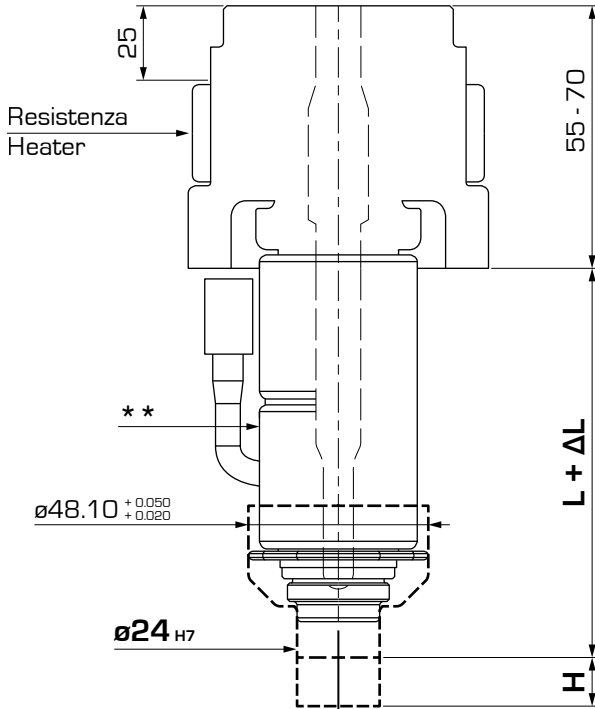
Nota: applicazioni opzionali, esecuzione a cura del cliente.

Note: optional application processed by the customer.

Codice ugello:

S02-24-LXXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
55	055
80	080
105	105
*130	130
*155	155
*180	180
**205	205
**230	230
**255	255
**280	280

* Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

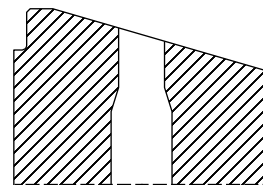
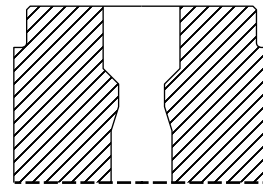
** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$

Lavorazioni testa ugello

Working possibilities for nozzle's head



M01 Ugello Nozzle

Nota: la lunghezza ugello deve essere almeno la metà dell'interasse tra fulcro manifold ed asse ugello.

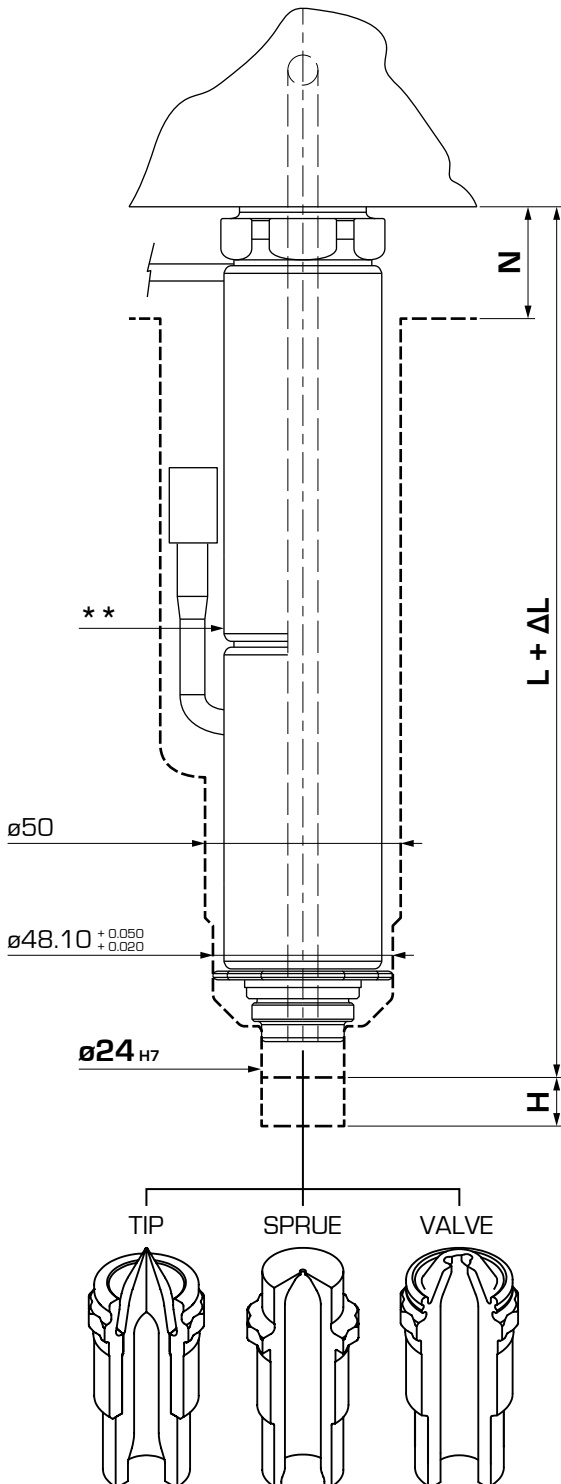
Note: the nozzle length must be greater than the half distance between the manifold fulcrum and nozzle axis.

Codice ugello:

M01-24-LXXX

Nozzle code:

L mm	LXXX	N
75	075	pp. 110-111
100	100	pp. 110-111
125	125	pp. 110-111
*150	150	pp. 110-111
*175	175	pp. 110-111
*200	200	pp. 110-111
**225	225	pp. 110-111
**250	250	pp. 110-111
**275	275	pp. 110-111
**300	300	pp. 110-111



* Ci riserviamo di utilizzare due o più resistenze nel corpo ugello in funzione dell'applicazione. Contattare l'ufficio tecnico.

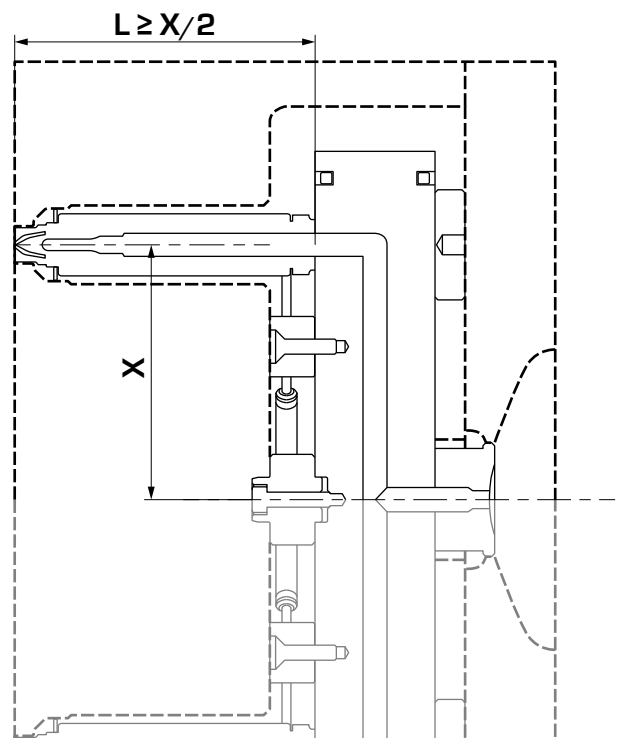
** È necessario l'utilizzo di due o più resistenze nel corpo ugello.

* We will delay the decision to use two or more heaters in the nozzle body according to the application. Please contact our technical department.

** It is necessary to use two or more heaters in the nozzle body.

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



H01

Manifold standard, due punti in linea Standard manifold, two drops in line

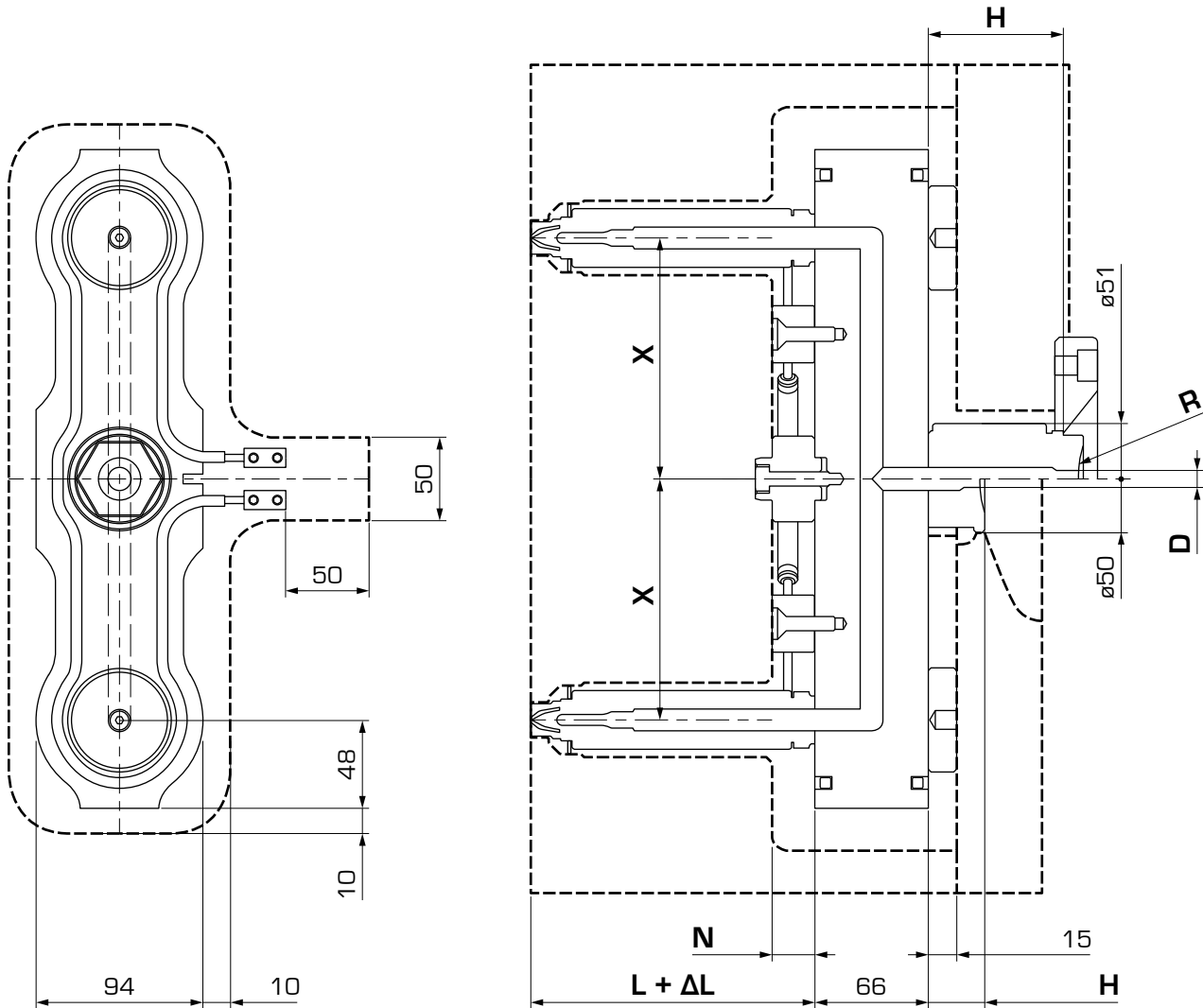
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold:

H01-24-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	H, D, R	L mm										
				75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	
75	075	20 (25)	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	20 (25)	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	20 (25)	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	150	20 (25)	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	175	20 (25)	pp. 113		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	200	20 (25)	pp. 113		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
225	225	20 (25)	pp. 113			●	●	●	●	●	●	●	●	●
250	250	20 (25)	pp. 113				●	●	●	●	●	●	●	●
275	275	20 (25)	pp. 113					●	●	●	●	●	●	●
300	300	20 (25)	pp. 113						●	●	●	●	●	●

() - opzionale

() - optional

H02 Manifold standard, due punti in linea otturazione
 Valve gate standard manifold, two drops in line

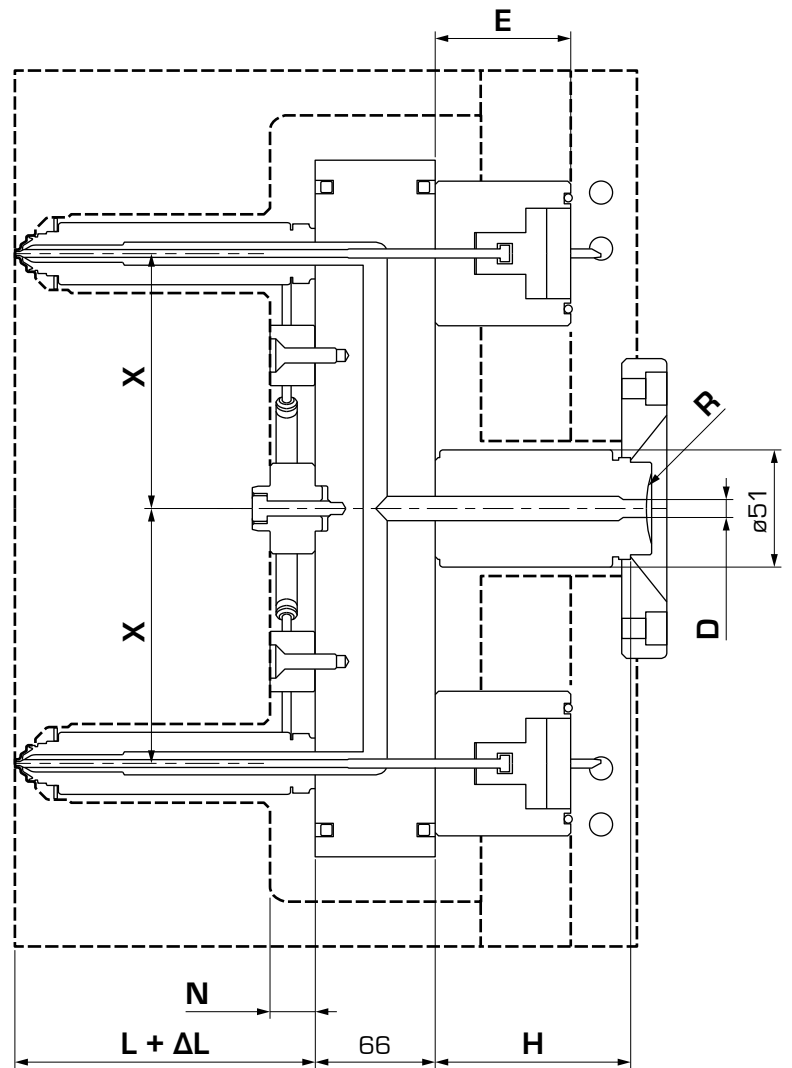
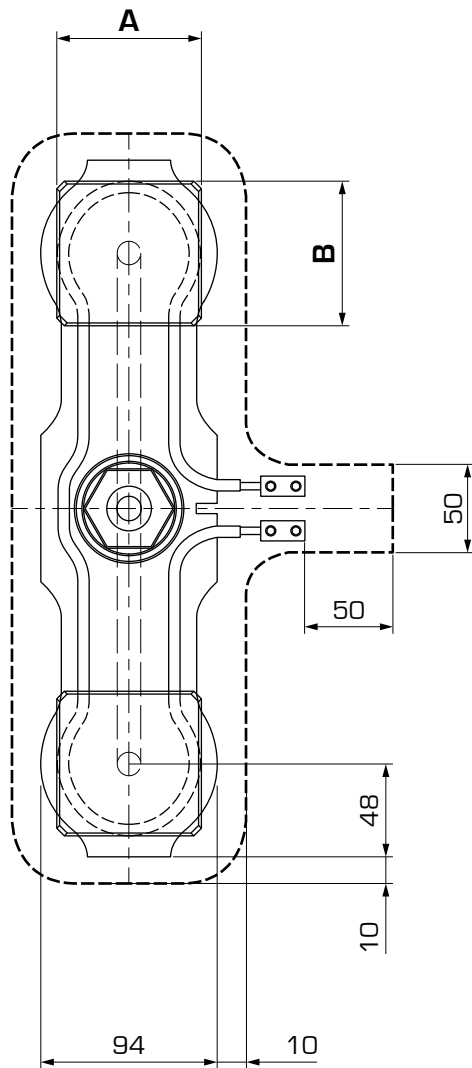
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold:

H02-24-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	A x B x E	H, D, R	L mm									
					75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
75	075	20 (25)	pp. 112	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	100	20 (25)	pp. 112	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	125	20 (25)	pp. 112	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150	150	20 (25)	pp. 112	pp. 113	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
175	175	20 (25)	pp. 112	pp. 113		●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	200	20 (25)	pp. 112	pp. 113		●	●	●	●	●	●	●	●	●
225	225	20 (25)	pp. 112	pp. 113			●	●	●	●	●	●	●	●
250	250	20 (25)	pp. 112	pp. 113				●	●	●	●	●	●	●
275	275	20 (25)	pp. 112	pp. 113					●	●	●	●	●	●
300	300	20 (25)	pp. 112	pp. 113						●	●	●	●	●

() - opzionale

() - optional

SOV-05 Gruppo otturazione con corpo raffreddato Valve gate with cooling

Nota: movimentazione pneumatica - 8 Bar minimo
movimentazione idraulica - 35 Bar massimo.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



Codice SOV:

SOV-05

SOV code:

Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Pneumatica - Idraulica con raffreddamento Pneumatic - Hydraulic with cooling	79	79	86

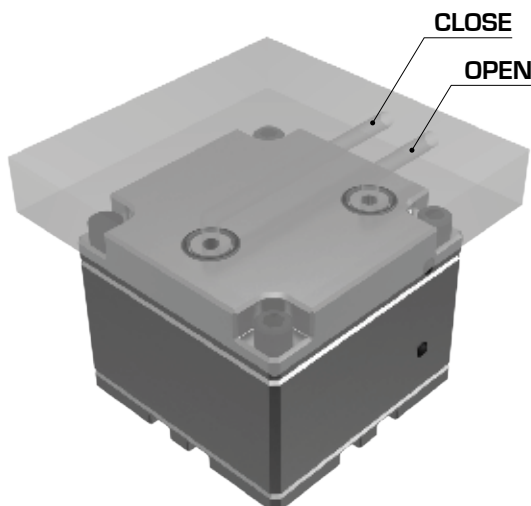
Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione sia pneumatica che idraulica. La stessa viene comandata tramite appositi attacchi su piastra esterna allo stampo. Non è necessario predisporre un circuito di condizionamento in prossimità del cilindro in quanto il gruppo è provvisto di un circuito di condizionamento interno ed è isolato dalla piastra di chiusura. Il sistema di iniezione è avvitato allo stampo mediante viti di fissaggio.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. Since the valve gate is isolated from the closing plate, it is not necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder. The system is screwed to the mold through screws for fastening.

SOV-06 Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top

Nota: pressione minima di 8 Bar, massima 20 Bar.
Si consiglia l'utilizzo di un moltiplicatore di pressione.

Note: minimum pressure of 8 Bar, maximum 20 Bar.
We recommend using a pressure booster



Codice SOV:

SOV-06

SOV code:

Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Top	79	79	-

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione pneumatica tramite apposite forature, eseguite nella piastra posteriore. Prevedere fra la piastra e il gruppo otturazione un gap di 0.1 mm. È necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system is designed for a pneumatic power supply through specific holes on the rear plate. Provide a gap of 0.1 mm between the plate and the valve gate. It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

K04 Bussola di iniezione Injection bushing



Codice bussola d'entrata:

K04-HXX-RXX

Inlet bushing code:

D	Filetto Thread	H mm	HXX
18	M38	20	020

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

K04 Bussola di iniezione con resistenza Injection bushing with heater



Codice bussola d'entrata:

K04-HXX-RXX

Inlet bushing code:

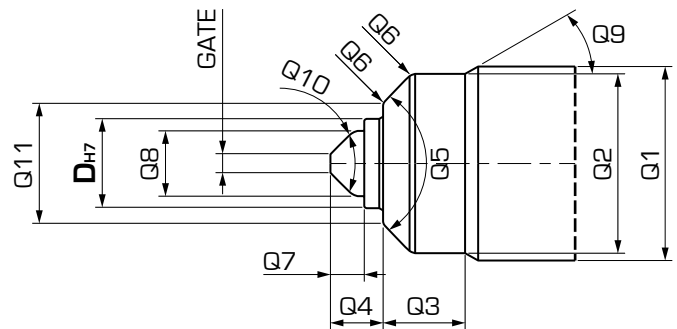
D	Filetto Thread	H mm	HXX
18	M38	40	040
18	M38	65	065
18	M38	90	090

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

T01 Topless T

Codice puntale: **T01-24-TXX-G-Tip**
 Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm	Tipo Type	
			C	K
100	Acciaio Steel	3.0 ÷ 5.0	•	•
200	Titanio Titanium		•	•

C: materiali amorfi e semi-cristallini
 K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini
 Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
 End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																				
3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0
30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
24	50	48.1	20	13.5	90	R3	9	18	30	90	36.1

Esempio di ordinativo: T01-24-200-40-C

Example of purchasing order: T01-24-200-40-C

Descrizione:
 puntale versione Topless T, serie iSystem24, ghiera in Titanio con puntale standard, Gate Ø 4.0 mm, materiale Tip Rame

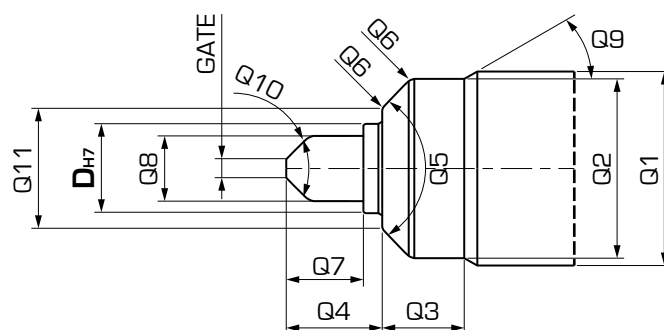
Description:
 Topless T tip, iSystem24 series, titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 4.0 mm, Tip material: copper

T13 Topless T prolungato Extended Topless T

Codice puntale:

T13-24-TXX-GTip

Tip code:



TXX	T	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Gate mm	Tip	
						C	K
205	2	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	3.0 ÷ 5.0	•	•
210			10	+ 10 mm		•	

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini
Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials
End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																				
3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0
30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm
24	50	48.1	20	18.5	90	R3	14	18	30	90	36.1
24	50	48.1	20	23.5	90	R3	19	18	30	90	36.1

Esempio di ordinativo: T13-24-205-40-C

Example of purchasing order: T13-24-205-40-C

Descrizione:

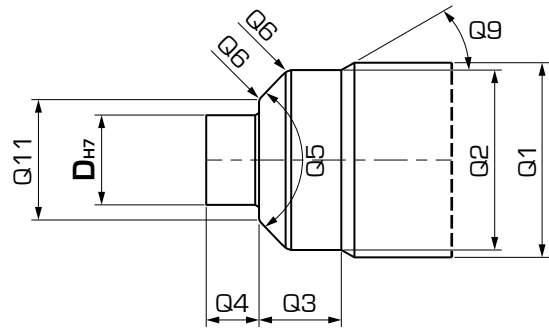
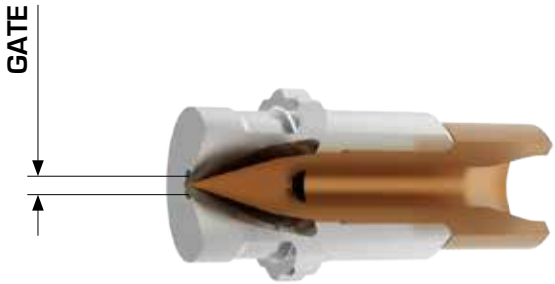
puntale versione Topless T prolungato, serie iSystem24,
ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm,
Gate Ø 4.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Extended Topless T tip, iSystem24 series, titanium End-Cap
with 5 mm extension, Gate Ø 4.0 mm, Tip material: copper

T02 Open T

Codice puntale: **T02-24-TXX-G-Tip**
 Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G	Tip	
				C	K
100	Acciaio Steel	3.0	30	●	●
		4.0	40	●	●
		5.0	50	●	●

C: materiali amorfi e semi-cristallini
 K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
 K: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
24	50	48.1	20	13.5	90	R3	30	36.1

Esempio di ordinativo: T02-24-100-40-C

Example of purchasing order: T02-24-100-40-C

Descrizione:
 puntale versione Open T, serie iSystem24, ghiera in Acciaio
 con Gate Ø 4.0 mm, materiale Tip Rame

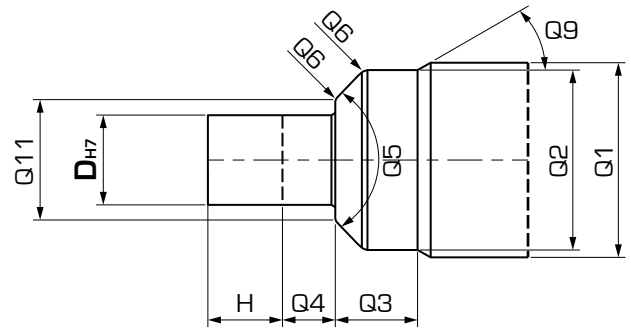
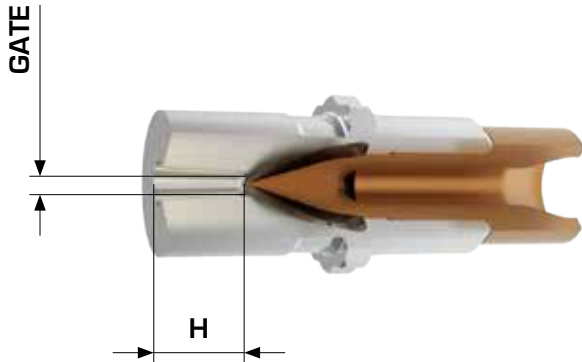
Description:
 Open T tip, iSystem24 series, steel End-Cap
 with Gate Ø 4.0 mm, Tip material: copper

T03 Open XST

Codice puntale:

T03-24-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	XX	Ø Gate mm	G	Tip		
						C	K	
110	Acciaio Steel	10	10	3.5	35	●	●	
				4.0	40	●	●	
				4.5	45	●	●	
				5.0	50	●	●	
120		20	20	20	3.5	35	●	●
					4.0	40	●	●
					4.5	45	●	●
					5.0	50	●	●

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
24	10	50	48.1	43	13	90	R3	30	36.1
24	20	50	48.1	53	13	90	R3	30	36.1

Esempio di ordinativo: T03-24-110-45-C

Example of purchasing order: T03-24-110-45-C

Descrizione:

puntale versione Open XST, serie iSystem24, ghiera in Acciaio con Gate Ø 4.5 mm, materiale Tip Rame

Description:

Open XST tip, iSystem24 series, steel End-Cap with Gate Ø 4.5 mm, Tip material: copper

T04 Topless C

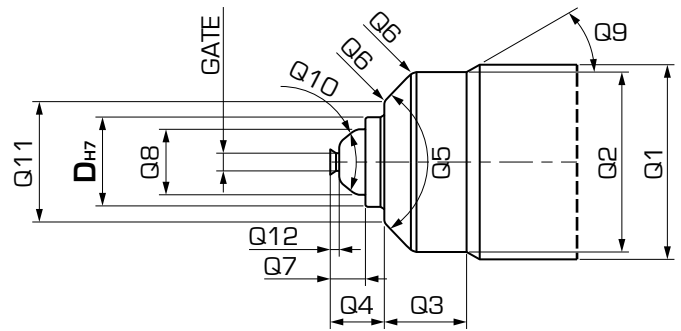
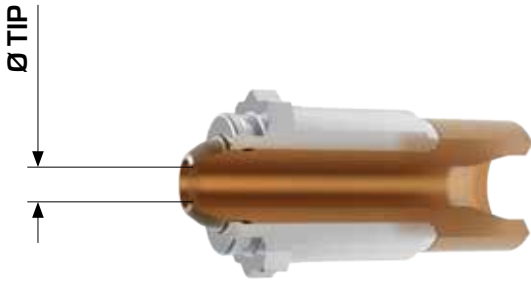
Nota: il foro di iniezione sullo stampo deve essere più piccolo di 1 mm rispetto al Ø Tip.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Codice puntale:

T04-24-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Tip mm	G	Tip	
				C	K
200	Titanio	4.0	40	●	
	Titanium	5.9	59	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous materials and semi-crystalline

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
24	50	48.1	20	13.8	90	R3	9.3	18.4	30	80	36.1	2.5

Esempio di ordinativo: T04-24-200-40-C

Example of purchasing order: T04-24-200-40-C

Descrizione:

puntale versione Topless C, serie iSystem24, ghiera in Titanio con puntale standard, Gate Ø 4.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Topless C tip, iSystem 24 series, titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 4.0 mm, Tip material: copper

T14 Topless C prolungato Extended Topless C

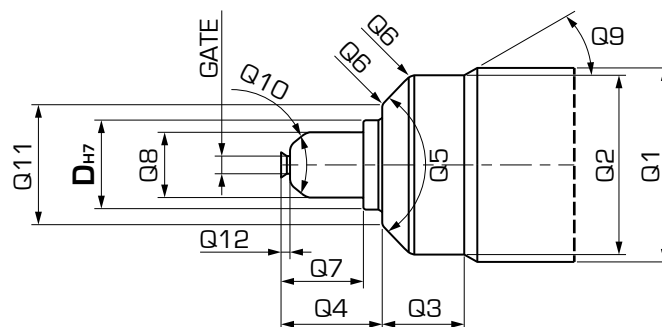
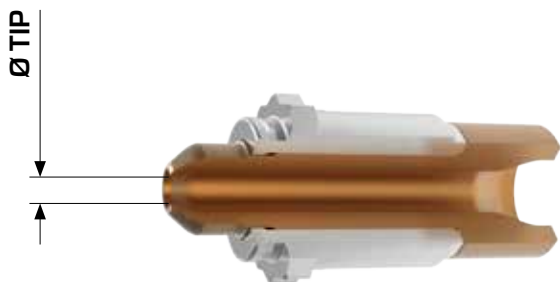
Nota: il foro di iniezione sullo stampo deve essere più piccolo di 1 mm rispetto al Ø Tip.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Codice puntale:

T14-24-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	T	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Ø Tip mm	G	Tip	
							C	K
205	2	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	4.0	40	●	
					5.9	59	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous and semi-crystalline materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
24	50	48.1	20	18.8	90	R3	14.3	18.4	30	80	36.1	2.5

Esempio di ordinativo: T14-24-205-40-C

Example of purchasing order: T14-24-205-40-C

Descrizione:

puntale versione Topless C prolungato, serie iSystem24, ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm, Gate Ø 4.0 mm, materiale Tip Rame

Description:

Extended Topless C tip, iSystem 24 series, titanium End-Cap with 5 mm extended tip, Gate Ø 4.0 mm, Tip material: copper

T06 Open XSC

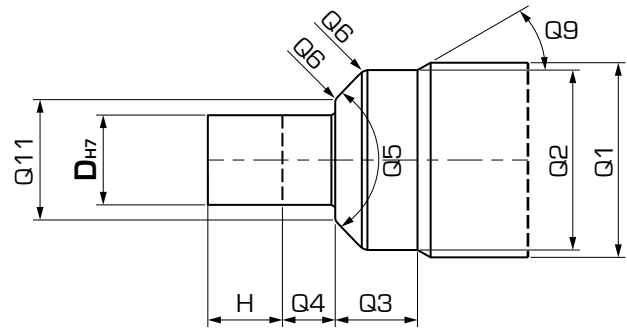
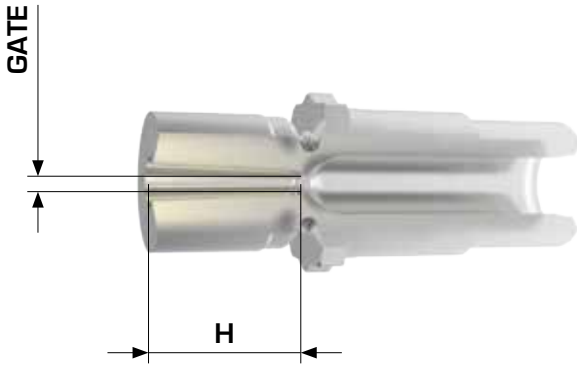
Nota: per questa applicazione contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T06-24-TXX-G

Note: for this application, please contact our technical department.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Acciaio Steel	10	3.5	35
			4.0	40
			4.5	45
			5.0	50
			5.9	59

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
24	10	50	48.1	43	13	90	R3	30	36.1

Esempio di ordinativo: T06-24-110-40

Example of purchasing order: T06-24-110-40

Descrizione:
puntale versione Open XSC, serie iSystem24, ghiera in Acciaio con Gate Ø 4.0 mm

Description:
Open XSC tip, iSystem 24 series, steel End-Cap with Gate Ø 4.0 mm

T07 Topless SO

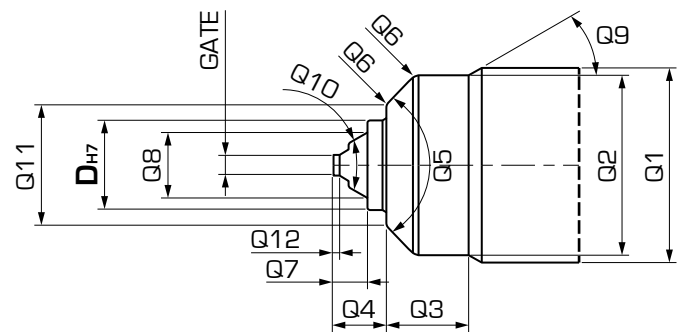
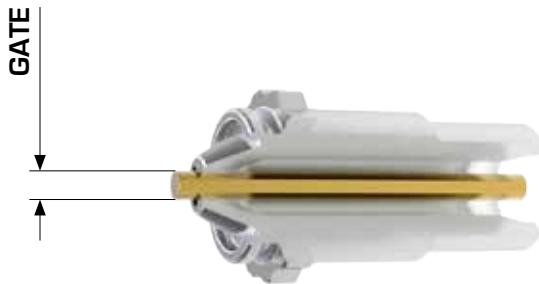
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department for other applications.

Codice puntale:

T07-24-TXX-G

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acciaio Steel	5.9	59

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
24	50	48.1	20	13.5	90	R3	9	18.3	30	60	36.1	2.5

Esempio di ordinativo: T07-24-100-59

Descrizione:
puntale versione Topless SO, serie iSystem24, ghiera in Acciaio con Gate Ø 5.9 mm

Example of purchasing order: T07-24-100-59

Description:
Topless SO tip, iSystem24 series, steel End-Cap with Gate Ø 5.9 mm

T10 Topless SO con centraggio Topless SO with centering

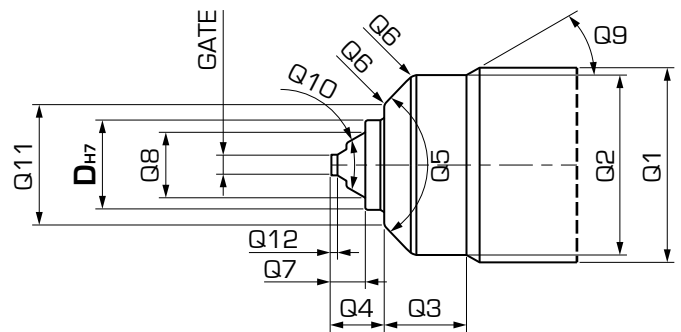
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T10-24-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm
100	Acciaio Steel	3.5 ÷ 5.9

Ghiera Acciaio: materiali amorfi e semi-cristallini

End-Cap Steel: amorphous and semi-crystalline materials

Ø Gate mm G																								
3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9
35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
24	50	48.1	20	13.5	90	R3	9	18.3	30	60	36.1	2.5

Esempio di ordinativo: T10-24-100-40

Example of purchasing order: T10-24-100-40

Descrizione:

puntale versione Topless SO con centraggio, serie iSystem24, ghiera in Acciaio con Gate Ø 4.0 mm

Description:

Topless SO with centering tip, iSystem24 series, steel End-Cap with Gate Ø 4.0 mm

T08 Open SO

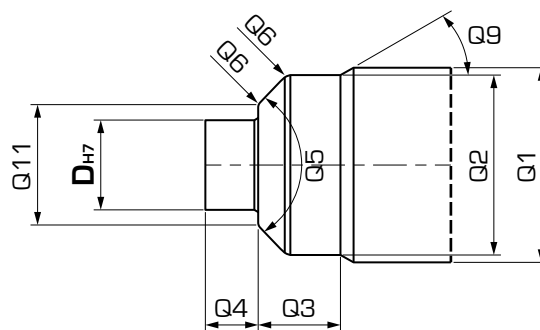
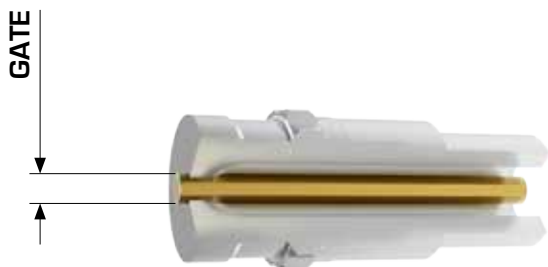
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T08-24-TXX-G

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Gate mm	G
100	Acciaio Steel	4.0	40
		5.0	50
		5.9	59

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
24	50	48.1	20	13.5	90	R3	30	36.1

Esempio di ordinativo: T08-24-100-40

Example of purchasing order: T08-24-100-40

Descrizione:
puntale versione Open SO, serie iSystem24, ghiera in Acciaio con Gate Ø 4.0 mm

Description:
Open SO tip, iSystem24 series, steel End-Cap with Gate Ø 4.0 mm

T09 Open XSSO

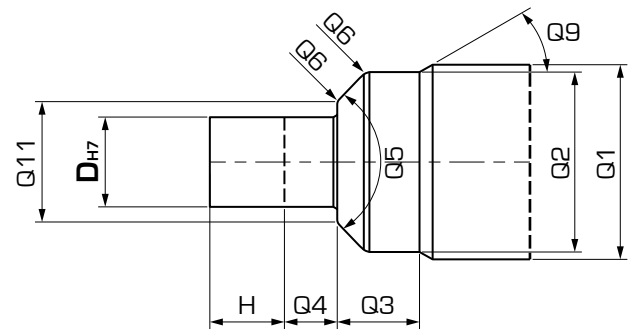
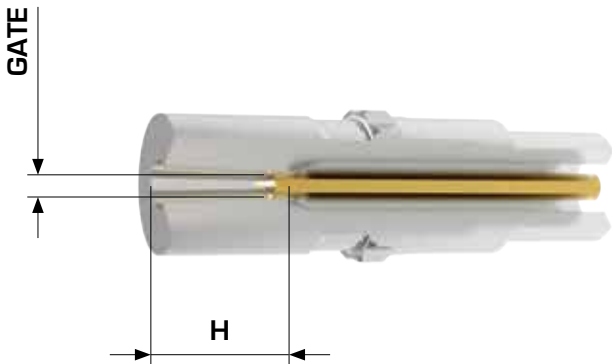
Nota: per questa applicazione contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T09-24-TXX-G

Note: for this application, please contact our technical department.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	H	Ø Gate mm	G
110	Acciaio Steel	10	4.0	40
			5.9	59
120		20	4.0	40
			5.9	59
130		30	4.0	40
			5.9	59

D mm	H mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q9 °	Q11 mm
24	10	50	48.1	43	13	90	R3	30	36.1
24	20	50	48.1	53	13	90	R3	30	36.1
24	30	50	48.1	63	13	90	R3	30	36.1

Esempio di ordinativo: T09-24-110-40

Example of purchasing order: T09-24-110-40

Descrizione:
puntale versione Open XSSO, serie iSystem24, ghiera in Acciaio con Gate Ø 4.0 mm

Description:
Open XSSO tip, iSystem 24 series, steel End-Cap with Gate Ø 4.0 mm

T11 Topless SOP

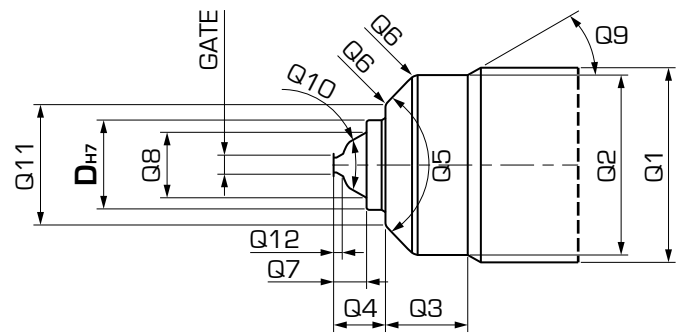
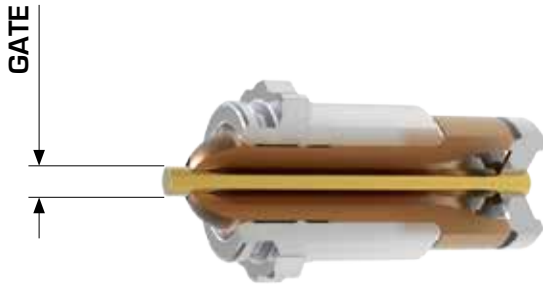
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T11-24-TXX-GTip

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm	Tip	
			C	K
200	Titanio Titanium	3.5 ÷ 5.9	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																								
3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9
35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
24	50	48.1	20	13.8	90	R3	9.3	19	30	40	36.1	2.5

Esempio di ordinativo: T11-24-200-59-C

Example of purchasing order: T11-24-200-59-C

Descrizione:
puntale versione Topless SOP, serie iSystem24, ghiera in Titanio con Gate Ø 5.9 mm, materiale Tip Rame

Description:
Topless SOP tip, iSystem24 series, titanium End-Cap with gate Ø 5.9 mm, Tip material: copper

T15 Topless SOP prolungato Extended Topless SOP

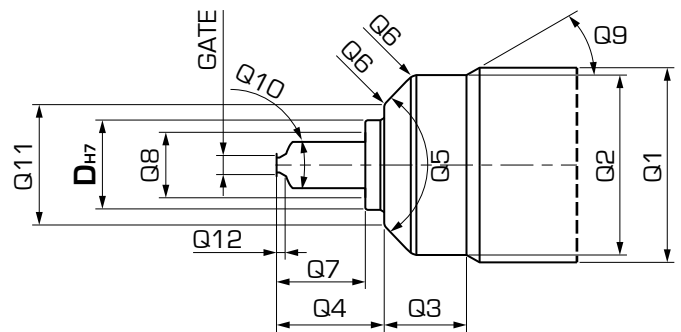
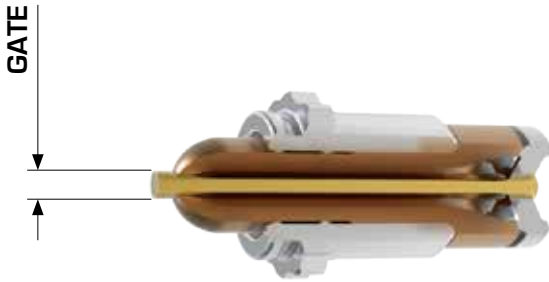
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T15-24-TXX-G-Tip

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	XX	Prolungamento Extension	Gate mm	Tip	
					C	K
205	Titanio Titanium	05	+ 5 mm	3.5 ÷ 5.9	●	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous and semi-crystalline materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G																								
3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9
35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
24	50	48.1	20	18.8	90	R3	14.3	19	30	40	36.1	2.5

Esempio di ordinativo: T15-24-205-59-C

Example of purchasing order: T15-24-205-59-C

Descrizione:

puntale versione Topless SOP prolungato, serie iSystem24, ghiera in Titanio con puntale prolungato + 5 mm, Gate Ø 5.9 mm, materiale Tip Rame

Description:

Extended Topless SOP tip, iSystem 24 series, titanium End-Cap with 5 mm extended tip, Gate Ø 5.9 mm, Tip material: copper



iSystem 34









Indice

Index



UGELLI SINGOLI
SINGLE NOZZLES

S01		Ugello singolo Single nozzle	131
------------	---	---	------------

PIASTRA DI DISTRIBUZIONE STANDARD ISYSTEM
STANDARD MANIFOLDS ISYSTEM

M01		Ugello Nozzle	132
H01		Manifold standard, due punti in linea Standard manifold, two drops in line	133
H02		Manifold standard, due punti in linea otturazione Valve gate standard manifold, two drops in line	134
SOV-05		Gruppo otturazione con corpo raffreddato Valve gate with cooling	135
SOV-06		Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top	135
K05		Bussola di iniezione con resistenza Injection bushing with heater	136

GAMMA PUNTALI
GATE RANGES

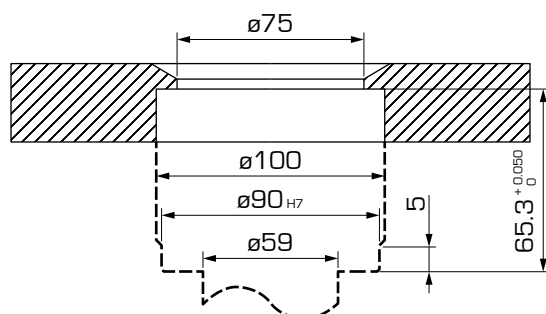
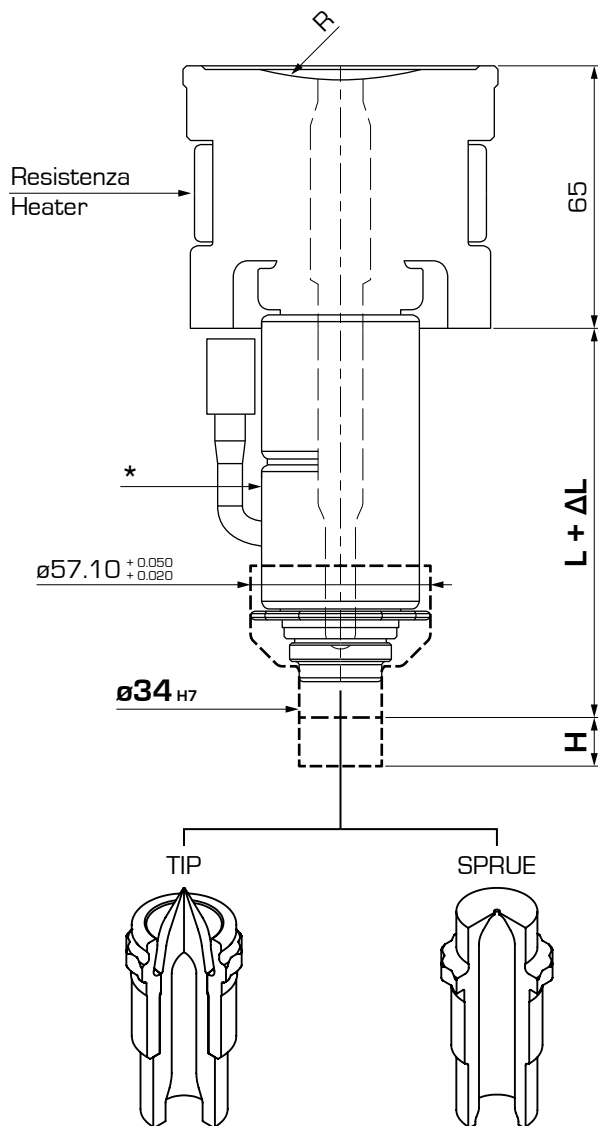
T04		Topless C	137
T11		Topless SOP	138

S01 Ugello singolo
Single nozzle

Codice ugello:

S01-34-LXXX-RXX

Nozzle code:



L mm	LXXX
contattare l'ufficio tecnico contact our technical department	-

R mm	RXX
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

$$\text{Ex. : } (250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$$

M01 Ugello Nozzle

Nota: la lunghezza ugello deve essere almeno la metà dell'interasse tra fulcro manifold ed asse ugello.

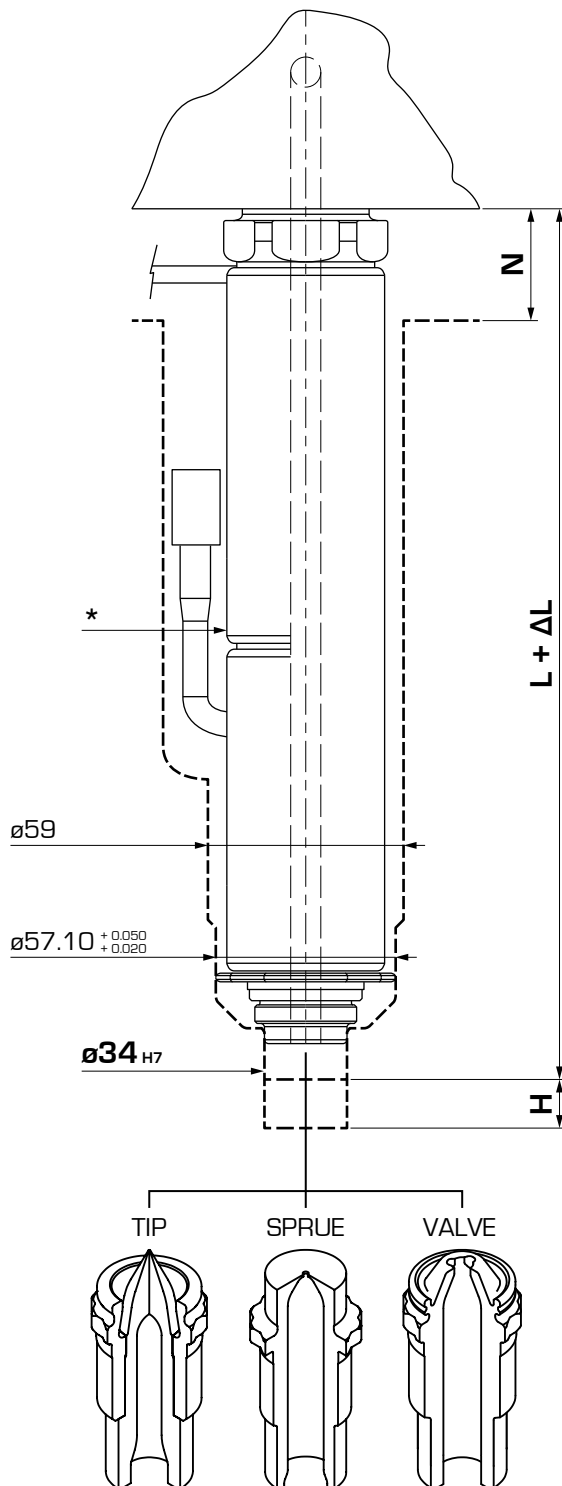
Note: the nozzle length must be greater than the half distance between the manifold fulcrum and nozzle axis.

Codice ugello:

M01-34-LXXX

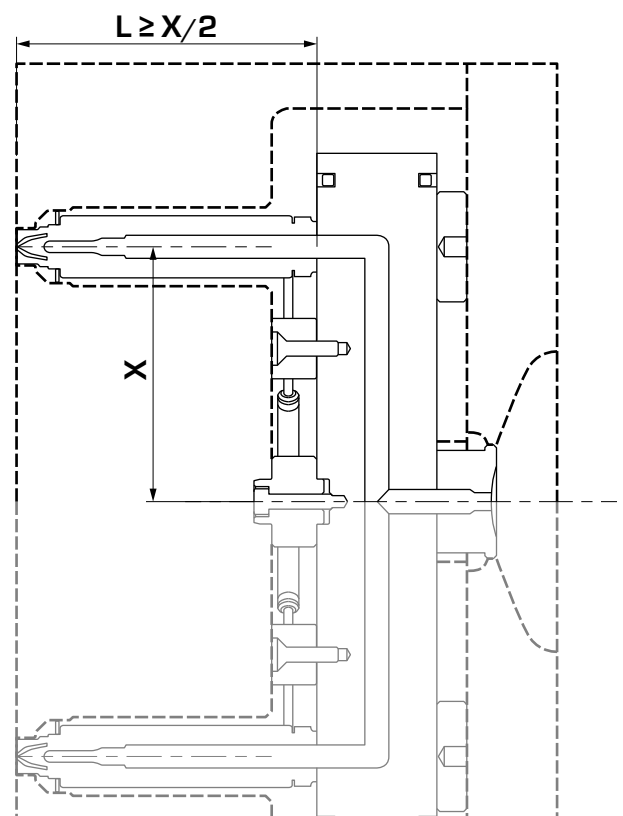
Nozzle code:

L mm	LXXX	N
contattare l'ufficio tecnico contact our technical department	-	pp. 133 - 134



$$\Delta L = (\text{Melt. Temp.} - \text{Mould Temp.}) \times 0.0000132 \times L$$

Ex. : $(250 - 50) \times 0.0000132 \times 100 = 0.264 \text{ mm}$



H01 Manifold standard, due punti in linea

Standard manifold, two drops in line

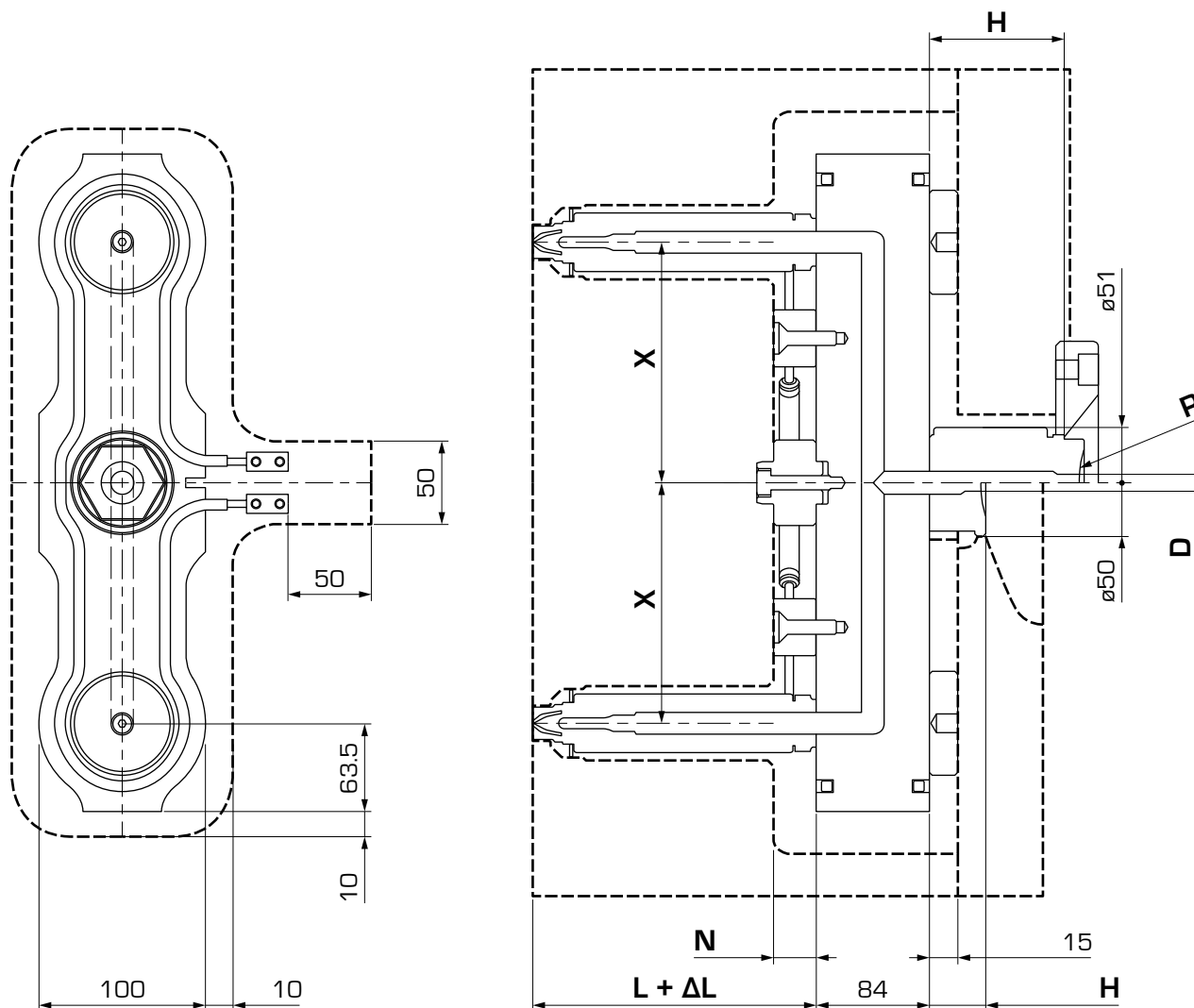
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Codice manifold:

H01-34-XX

Manifold code:



X mm	XX	N mm	H, D, R	L mm
100	100	20 [25]	pp. 136	contattare l'ufficio tecnico contact our technical department
125	125	20 [25]	pp. 136	
150	150	20 [25]	pp. 136	
175	175	20 [25]	pp. 136	
200	200	20 [25]	pp. 136	
225	225	20 [25]	pp. 136	
250	250	20 [25]	pp. 136	
275	275	20 [25]	pp. 136	
300	300	20 [25]	pp. 136	

[] - opzionale

[] - optional

H02 Manifold standard, due punti in linea otturazione
 Valve gate standard manifold, two drops in line

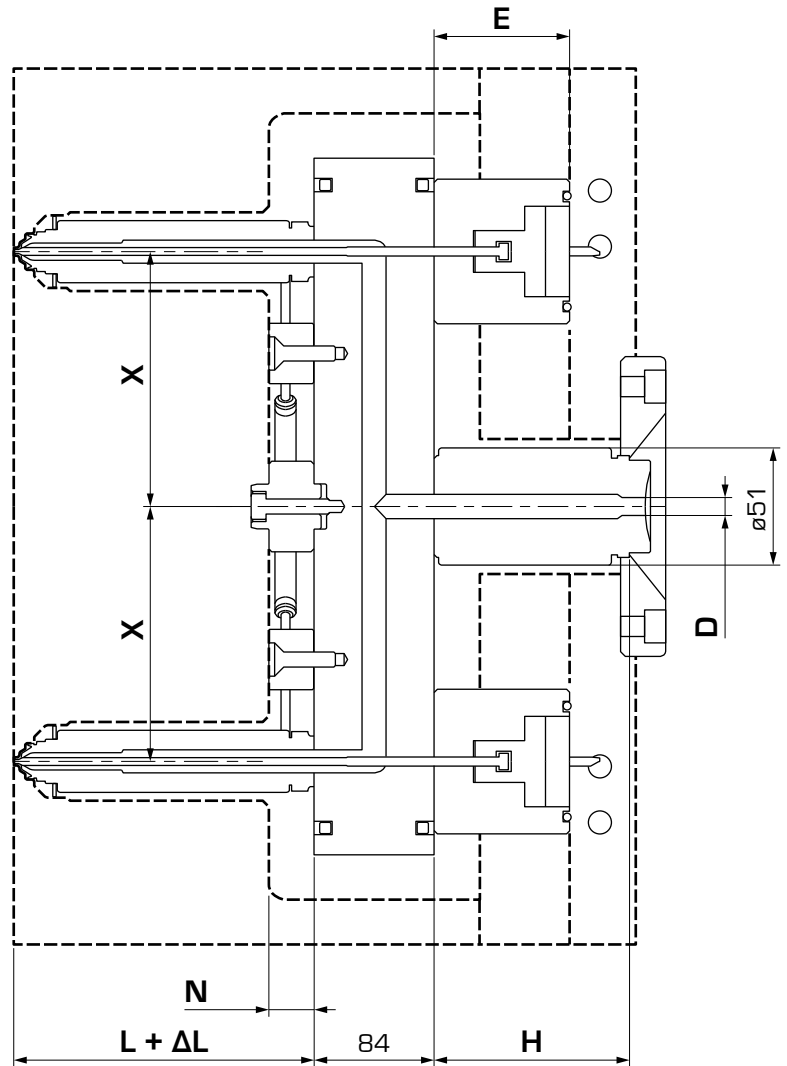
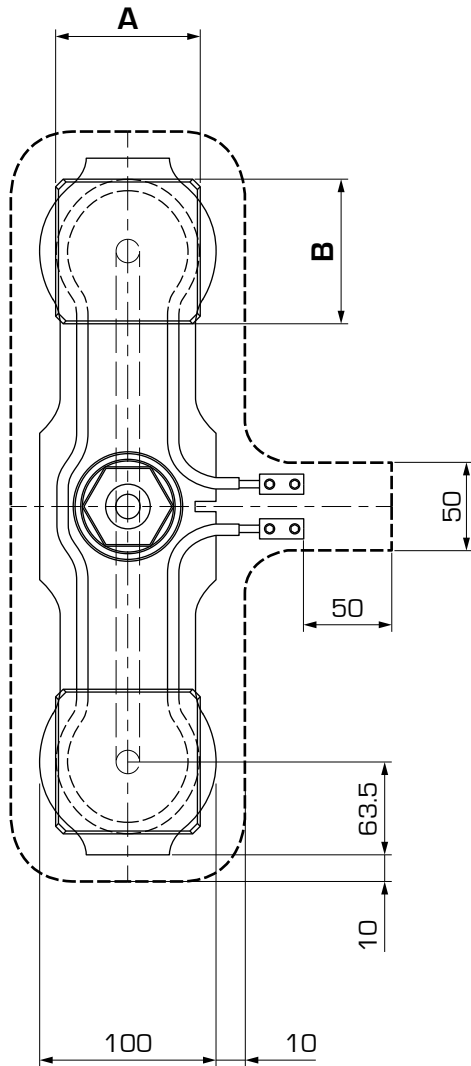
Nota: per dimensioni non riportate nell'elenco contattare l'ufficio tecnico.

Codice manifold:

H02-34-XX

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

Manifold code:



X mm	XX	N mm	A x B x E	H, D, R	L mm
100	100	20 (25)	pp. 135	pp. 136	contattare l'ufficio tecnico contact our technical department
125	125	20 (25)	pp. 135	pp. 136	
150	150	20 (25)	pp. 135	pp. 136	
175	175	20 (25)	pp. 135	pp. 136	
200	200	20 (25)	pp. 135	pp. 136	
225	225	20 (25)	pp. 135	pp. 136	
250	250	20 (25)	pp. 135	pp. 136	
275	275	20 (25)	pp. 135	pp. 136	
300	300	20 (25)	pp. 135	pp. 136	

() - opzionale

() - optional

SOV-05 Gruppo otturazione con corpo raffreddato Valve gate with cooling

Nota: movimentazione pneumatica - 8 Bar minimo
movimentazione idraulica - 35 Bar massimo.

Note: pneumatic handling - minimum pressure 8 Bar
hydraulic handling - maximum pressure 35 Bar.



Codice SOV:

SOV-05

SOV code:

Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Pneumatica - Idraulica con raffreddamento Pneumatic - Hydraulic with cooling	79	79	86

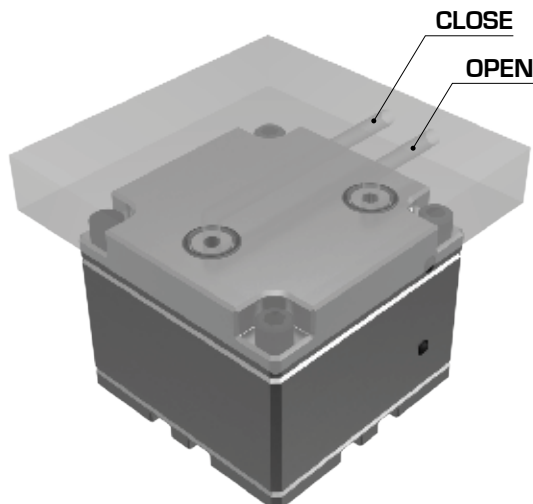
Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione sia pneumatica che idraulica. La stessa viene comandata tramite appositi attacchi su piastra esterna allo stampo. Non è necessario predisporre un circuito di condizionamento in prossimità del cilindro in quanto il gruppo è provvisto di un circuito di condizionamento interno ed è isolato dalla piastra di chiusura. Il sistema di iniezione è avvitato allo stampo mediante viti di fissaggio.

The closing system is designed for both pneumatic and hydraulic power which is controlled through special connections on an external plate of the mould. Since the valve gate is isolated from the closing plate, it is not necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder. The system is screwed to the mold through screws for fastening.

SOV-06 Gruppo otturazione Top Valve gate Serie Top

Nota: pressione minima di 8 Bar, massima 20 Bar.
Si consiglia l'utilizzo di un moltiplicatore di pressione.

Note: minimum pressure of 8 Bar, maximum 20 Bar.
We recommend using a pressure booster.



Codice SOV:

SOV-06

SOV code:

Tipologia Alimentazione Valve Gate Type	A mm	B mm	E mm
Top	79	79	-

Il sistema di chiusura è predisposto per un'alimentazione pneumatica tramite apposite forature, eseguite nella piastra posteriore. Prevedere fra la piastra e il gruppo otturazione un gap di 0.1 mm.

E' necessario inoltre predisporre un circuito di condizionamento in prossimità della zona di contatto del cilindro.

The closing system is designed for a pneumatic power supply through specific holes on the rear plate. Provide a gap of 0.1 mm between the plate and the valve gate. It is also necessary to set up a circuit of conditioning near the contact area of the cylinder.

K05 Bussola di iniezione con resistenza

Injection bushing with heater



Codice bussola d'entrata:

K05-HXX-RXX

Inlet bushing code:

D	Filetto Thread	H mm	HXX
25	M42	40	040
25	M42	65	065
25	M42	90	090

R mm	RXX
0	R01
15	R02
40	R03

Smusso Chamfer	RXX
70°	SM70

T04 Topless C

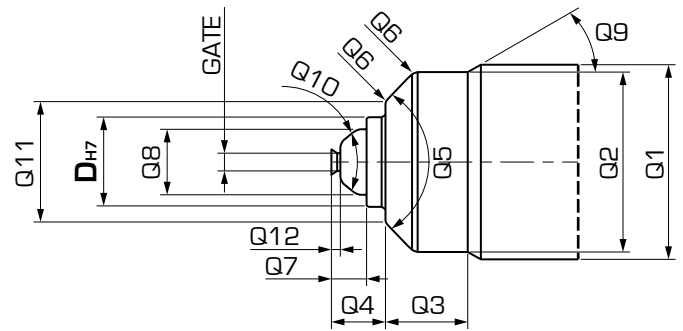
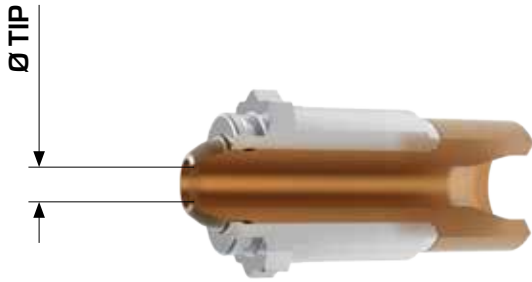
Nota: il foro di iniezione sullo stampo deve essere più piccolo di 1 mm rispetto al Ø Tip.

Note: gate bore must be 1 mm smaller than the diameter of the tip.

Codice puntale:

T04-34-TXX-G-Tip

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Ø Tip mm	G	Tip	
				C	K
200	Titanio Titanium	7.9	79	•	

C: materiali amorfi e semi-cristallini

C: amorphous materials and semi-crystalline

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
34	59	57.1	24.5	17.95	90	R1	12.95	23.2	30	80	41.5	3

Esempio di ordinativo: T04-34-200-79-C

Example of purchasing order: T04-34-200-79-C

Descrizione:

puntale versione Topless C, serie iSystem34, ghiera in Titanio con puntale standard, Gate Ø 7.9 mm, materiale Tip Rame

Description:

Topless C tip, iSystem 34 series, titanium End-Cap with standard tip, Gate Ø 7.9 mm, Tip material: copper

T11 Topless SOP

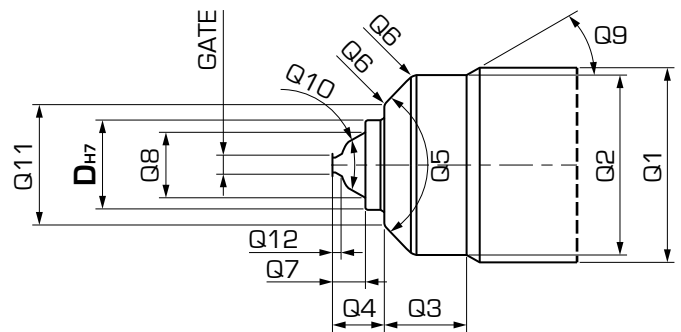
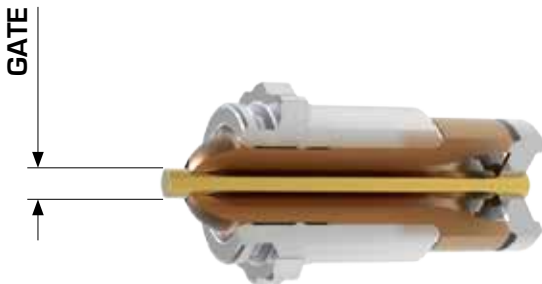
Nota: per altre applicazioni contattare l'ufficio tecnico.

Codice puntale:

T11-34-TXX-G-Tip

Note: please contact our technical department for other applications.

Tip code:



TXX	Materiale Ghiera End-Cap Material	Gate mm	Tip	
			C	K
200	Titanio Titanium	5.0 ÷ 7.9	•	

C: materiali amorfi e semi-cristallini
K: materiali cristallini, materiali caricati

C: amorphous and semi-crystalline materials
K: crystalline materials, filled materials

Ghiera Titanio: materiali cristallini, materiali caricati

End-Cap Titanium: crystalline materials, filled materials

Ø Gate mm G			
5.0	6.0	7.0	7.9
50	60	70	79

D mm	Q1 mm	Q2 mm	Q3 mm	Q4 mm	Q5 °	Q6 mm	Q7 mm	Q8 mm	Q9 °	Q10 °	Q11 mm	Q12 mm
34	59	57.1	24.5	18	90	R1	12.55	26	30	70	41.5	3

Esempio di ordinativo: T11-34-200-79-C

Example of purchasing order: T11-34-200-79-C

Descrizione:
puntale versione Topless SOP, serie iSystem34, ghiera in Titanio con Gate Ø 7.9 mm, materiale Tip Rame

Description:
Topless SOP tip, iSystem34 series, titanium End-Cap with gate Ø 7.9 mm, Tip material: copper






Controllers






Indice

Index




CONTROLLO DELLA TEMPERATURA TEMPERATURE CONTROLLERS

V01		Centralina di controllo iDouble-C Temperature controller iDouble-C	143
V08		Centralina di controllo iTwin Temperature controller iTwin	143
V02		Centralina di controllo iExpert-T, touch screen Temperature controller iExpert-T, touch screen	144

CONTROLLI APERTURA SEQUENZIALE VALVE GATE SEQUENCE CONTROLLERS

V03		Centralina di controllo sequenziale iMulti-S Valve gate sequence controller iMulti-S	145
V04		Centralina di controllo sequenziale iEasy-S Valve gate sequence controller iEasy-S	145
V05		Centralina idraulica sequenziale Hydraulic control unit	146

GRUPPI ELETTROVALVOLE SOLENOID VALVE GROUPS

V11		Elettrovalvole monostabili ad olio Monostable oil solenoid valve	147
V11		Elettrovalvole bistabili ad olio Bistable oil solenoid valve	147
V10		Elettrovalvole monostabili ad aria Monostable air solenoid valve	148

MOLTIPLICATORI DI PRESSIONE PRESSURE BOOSTERS

V06		Moltiplicatore di pressione Pressure booster	149
------------	---	---	------------

CARRELLI PER CENTRALINE TROLLEYS FOR CONTROLLERS

V09		Carrello per centraline Trolley for controllers	150
------------	---	--	------------

V01 Centralina di controllo iDouble-C Temperature controller iDouble-C

Nota: i cavi di collegamento lunghi 4 m sono inclusi, i carrelli non sono inclusi

Note: the connection cables length 4 m are included, the trolleys are not included



Codice:

V01-01-ZXX

Code:

Zone Zones	ZXX	Potenza per zona Power output cards
2	002	3450 W, 15 A
4	004	3450 W, 15 A
6	006	3450 W, 15 A
8	008	3450 W, 15 A
10	010	3450 W, 15 A
12	012	3450 W, 15 A
14	014	3450 W, 15 A
16	016	3450 W, 15 A
18	018	3450 W, 15 A
20	020	3450 W, 15 A
24	024	3450 W, 15 A

V08 Centralina di controllo iTwin Temperature controller iTwin

Nota: i cavi di collegamento lunghi 5 m sono inclusi, i carrelli non sono inclusi

Note: the connection cables length 5 m are included, the trolleys are not included



Codice:

V08-01-ZXX

Code:

Zone Zones	ZXX	Potenza per zona Power output cards
2	002	3680 W
4	004	3680 W
6	006	3680 W
8	008	3680 W
10	010	3680 W
12	012	3680 W
16	016	3680 W
24	024	3680 W

V02 Centralina di controllo iExpert-T, touch screen Temperature controller iExpert-T, touch screen

Nota: i cavi di collegamento lunghi 5 m sono inclusi
*i carrelli non sono inclusi

Note: the connection cables length 5 m are included
*the trolleys are not included

Codice:

V02-05-ZXX

Code:



XXS - XS - S

Zone Zones	ZXX	Tipo Type	Touch screen	Potenza per zona Power output cards
*8	008	XXS	7"	3450 W, 15 A
*12	012	XS	7"	3450 W, 15 A
*16	016	XS	7"	3450 W, 15 A
*24	024	S	7"	3450 W, 15 A



M - L - XL

Zone Zones	ZXX	Tipo Type	Touch screen	Potenza per zona Power output cards
28	028	M	10"	3450 W, 15 A
32	032	M	10"	3450 W, 15 A
36	036	M	10"	3450 W, 15 A
40	040	M	10"	3450 W, 15 A
44	044	M	10"	3450 W, 15 A
48	048	M	10"	3450 W, 15 A
52	052	M	10"	3450 W, 15 A
56	056	M	10"	3450 W, 15 A
60	060	M	10"	3450 W, 15 A
64	064	M	10"	3450 W, 15 A
68	068	L	10"	3450 W, 15 A
72	072	L	10"	3450 W, 15 A
76	076	L	10"	3450 W, 15 A
80	080	L	10"	3450 W, 15 A
84	084	L	10"	3450 W, 15 A
88	088	L	10"	3450 W, 15 A
92	092	L	10"	3450 W, 15 A
96	096	L	10"	3450 W, 15 A
108	108	XL	15"	3450 W, 15 A
120	120	XL	15"	3450 W, 15 A
132	132	XL	15"	3450 W, 15 A
144	144	XL	15"	3450 W, 15 A
156	156	XL	15"	3450 W, 15 A
168	168	XL	15"	3450 W, 15 A

V03 Centralina di controllo sequenziale iMulti-S Valve gate sequence controller iMulti-S

Nota: i cavi di collegamento lunghi 5 m sono inclusi, i carrelli non sono inclusi. *opzione per controllo micro-swicth

Note: the connection cables length 5 m are included, the trolleys are not included. *option for micro-swicth controller



Codice: **V03-01-ZXX**
Code:

Zone Zones	ZXX
4	004
8	008
10	010
12	012

Codice: **V03-01-ZXX-MS**
Code:

Zone Zones	ZXX
*4	004
*8	008
*10	010
*12	012

V04 Centralina di controllo sequenziale iEasy-S Valve gate sequence controller iEasy-S

Nota: i cavi di collegamento lunghi 5 m sono inclusi, i carrelli non sono inclusi

Note: the connection cables length 5 m are included, the trolleys are not included



Codice: **V04-01-ZXX**
Code:

Zone Zones	ZXX
8	008
16	016

V05 Centralina idraulica sequenziale Hydraulic control unit

Nota: le tubature e i raccordi idraulici non sono inclusi.
*senza elettrovalvole

Note: hydraulic pipes and fittings are not included.
*without solenoid valves

Codice:

V05-01-EXX

Code:



Nr. Elettrovalvole No. Electrovalve	EXX
*0	001
8	008
12	012
16	016

La configurazione standard viene fornita di elettrovalvole monostabili a richiesta forniamo quelle bistabili.
In entrambi i casi, sono alimentate da una bobina 24V DC.

Supplied with monostable solenoid valves (bistable solenoid valves by request only).
In both cases, the solenoid valves are powered by a 24V DC coil.

V11 Elettrovalvole monostabili ad olio Monostable oil solenoid valve

Nota: alimentate da una bobina 24V DC, i raccordi idraulici non sono inclusi. *opzione per regolatore di pressione

Note: the valves are powered by a 24V DC coil, hydraulic connectors are not included. *option for pressure regulators only



Codice:

V11-01-EXX

Code:

Nr. Elettrovalvole No. Electrovalve	EXX
2	002
4	004
6	006
8	008

Codice:

V11-01-EXX-RP

Code:

Nr. Elettrovalvole No. Electrovalve	EXX
*2	002
*4	004
*6	006
*8	008

V11 Elettrovalvole bistabili ad olio Bistable oil solenoid valve

Nota: alimentate da una bobina 24V DC, i raccordi idraulici non sono inclusi. *opzione per regolatore di pressione

Note: the valves are powered by a 24V DC coil, hydraulic connectors are not included. *option for pressure regulators only



Codice:

V11-02-EXX

Code:

Nr. Elettrovalvole No. Electrovalve	EXX
2	002
4	004
6	006
8	008

Codice:

V11-02-EXX-RP

Code:

Nr. Elettrovalvole No. Electrovalve	EXX
*2	002
*4	004
*6	006
*8	008

V10 **Elettrovalvole monostabili ad aria** **Monostable air solenoid valve**

Nota: alimentate da una bobina 24V DC.

Note: the valves are powered by a 24V DC coil.

Codice:

V10-01-EXX

Code:



Nr. Elettrovalvole No. Electrovalve	EXX
2	002
4	004
6	006
8	008

V06 Multiplicatore di pressione Pressure booster

Nota: *il prodotto viene fornito completo di carrello

Note: *pressure boosters are supplied with trolleys

Codice:

V06-01-LXX

Code:

1 L



Capacità serbatoio Tank capacity L	LXX	Dimensioni moltiplicatore Booster size
1	001	1/4"

5/10 L



Capacità serbatoio Tank capacity L	LXX	Dimensioni moltiplicatore Booster size
5	002	1/4"
10	003	3/8"

10 L



Capacità serbatoio Tank capacity L	LXX	Dimensioni moltiplicatore Booster size
*10	004	1/2"

V09 Carrello per centraline Trolley for controllers

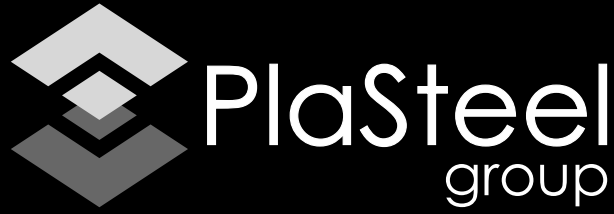
Codice:

V09-01-CXX

Code:



CXX	Zone Zones	Centralina Controller
001	da 2 a 4	iDoule-C
002	da 8 a 24	
003	da 2 a 8	iTwin
004	da 10 a 24	
005	da 8 a 24	iExpert-T
003	-	iEasy-S
004	-	iMulti-S



www.plasteelgroup.com



Ranco Srl
www.ranco.biz



iHR Srl
www.ihrsolutions.it



Tecnostar Group Srl
www.tecnostargroup.it



Technology & Solutions Srl
www.tecsolutions.it



Promec Fittings Srl
www.promecfittings.com

iHR S.r.l.

Via Maccari, 5 - 60131 Ancona - Italy
Tel: +39 071 9208024 - Fax: +39 071 9203998
www.ihrsolutions.it - info@ihrsolutions.it

